

Standox EP Primer Surfacer U7200



Standox EP-Grundierfüller U7200 è un ancorante riempitivo universale epossidico anti-corrosione per acciaio e supporti zincati. Eccellente stoccaggio a magazzino. Offre buon isolamento di supporti in plastica ed è anche disponibile in confezione SprayMax per piccole riparazioni e aree carteggiate. La finitura è simile a quella ottenuta con gli aerografi HVLP.

- Buon potere isolante.
- Idoneo per l'essiccazione IR.
- Ancorante per lamiere zincate sotto lo stucco PE a spruzzo U1100.
- Eccellente stoccaggio a magazzino.
- Ancorante riempitivo universale su base epossidica.
- 3:1 con EP-Härter U7210.

Classico ancorante epossidico con ottime proprietà tecniche.



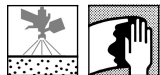
The Art of Refinishing.

Standex EP Primer Surfacer U7200

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio morbido, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrolisi presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Primer isolante		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life a 20°C: 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



Primer	Primer-isolante
1 mano	appassimento finale: 1 ora - 2 ora



Primer	Primer-isolante
Fondo 2K Prodotti Poliesteri	Smalto 2K Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex EP Primer Surfacer U7200

Product preparation - application STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito

Lamiera zincata o in alluminio morbido, carteggiata e pulita.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrolisi presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Primer isolante		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	

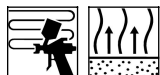


Pot life a 20°C: 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	U7210
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.

Metà potenza: 3 - 5 min

Piena potenza: 12 - 14 min



P400 - P600



Smalto 2K

Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standex EP Primer Surfacer U7200

Prodotti

Standex EP Primer Surfacer U7200

Standex EP Hardener U7210

Standex Thinner 2K 10-20

Standex Thinner 2K 15-25

Standex Thinner 2K 20-25

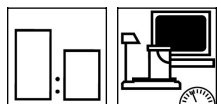
Standex Thinner 2K 25-35

Standex Thinner 2K 35-40

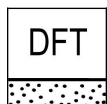
Standex Thinner VOC 15-30

Standex Thinner VOC 30-40

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.



60 - 90 μm

Copertura teorica

375 - 390 m^2/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Stadox EP Primer Surfacer U7200

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
 - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
 - Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
 - Deve essere sopraverniciato entro 2 ore se la finitura è applicata con ciclo bagnato su bagnato.
 - Applicato su lamiera in acciaio ad uno spessore minimo di 50 micron di film secco, resiste alle intemperie per tre mesi.
 - In caso di utilizzo di fondo epossidico come primer per supporti zincati, deve essere rispettata un'essiccazione di 30 minuti a 60-65°C oppure essiccazione ad aria sera-mattina e deve essere leggermente carteggiato prima della sovrapplicazione di prodotti poliestere.
 - Il fondo è colorabile fino al 10% con Standocryl VOC Autolack. Essiccazione e carteggiatura possono subire cambiamenti.
 - Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Stadox Basislack / Standocryl 2K Autolack / Standocryl 2K Autolack NEU.
 - Non può essere applicato su primer acido indurenti.
-

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Stadox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Stadox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

