

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Standofleet è il sistema modulare per veicoli commerciali che rispetta le severe normative dell'Unione Europea in materia di VOC. Standofleet 2K-Grundierfüller U2510 è un fondo 2K VOC bagnato-su-bagnato/da carteggiatura per un uso universale nel settore dei veicoli commerciali.

- Buon potere riempitivo.
- Buona stabilità verticale.
- Per tutti gli usi.

Universale ed eco-compatibile.



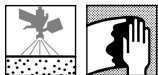
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD SANDING HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Acciaio sabbiato (SA 2.5)



Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
6	100	1	12	25 - 30 %	18 - 21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) * 4120 (FLEET HS) * 4130 (FLEET HS SLOW) *		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	

* Viscosità applicativa DIN4 20-26sec

Pot life a 20°C: 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani
con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
prima della cottura: 15 min - 30 min

	4120 / 4110 / 4130
60 °C	45 min

P360 - P500

Standofleet 2K-Decklack
Base opaca a solvente



Conforme alla
normativa VOC

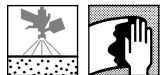
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD SANDING MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Acciaio sabbiato (SA 2.5)



Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	22	10 %	8
U2510		4010 (FLEET MS FAST) * 4020 (FLEET MS) *		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	

* Viscosità applicativa DIN4 20-26sec

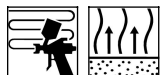
Pot life a 20°C: 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani
con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
prima della cottura: 15 min - 30 min



	4020 / 4010
60 °C	45 min

P360 - P500



Standofleet 2K-Decklack
Base opaca a solvente

Conforme alla
normativa VOC

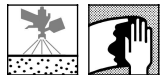
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Acciaio sabbiato (SA 2.5)



Füller		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
6	100	1	12	30 %	21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Viscosità applicativa DIN4 18-20sec



Pot life a 20°C: 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 mano appassimento finale: 30 min - 1 ora



Standofleet 2K-Decklack
Base opaca a solvente

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

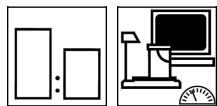
Prodotti

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

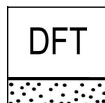
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4010	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
4020	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
4110	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
4120	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
4130	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5130	Diluente lento per ampie superfici ed alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.
5140	Diluente extra lento per ampie superfici e temperature altissime (>35°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.
5150	Diluente speciale solo per applicazioni airless o airmix.

50 - 100 µm



**Copertura
teorica**

470 - 480 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
 - Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
 - Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
 - Per un ciclo bagnato su bagnato lo smalto deve essere applicato entro 24 ore oppure è necessario essiccare e carteggiare.
 - Il fondo è colorabile fino al 10% con una base di miscelazione Standofleet / Standomix oppure fino al 20% con una tinta Standofleet. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.
-

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

