

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



**Standofleet è il sistema modulare per veicoli commerciali che rispetta le severe normative dell'Unione Europea in materia di VOC. Il nuovo Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360 è ideale per le sovrastrutture dei veicoli commerciali con rivetti, scale e cavi. Grazie all'eccezionale stabilità verticale è infatti possibile evitare colature in queste aree difficili. Può anche aiutare a proteggere contro i graffi.**

- Buone proprietà anti-graffiti.
- Adatto per applicazioni a fase unica (One Visit Application).
- Alta resistenza meccanica e chimica.
- Eccellente stabilità.



**The Art of Refinishing.**

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

## Product preparation - application STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Standofleet 2K-Decklack: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.



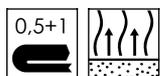
Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	51	0 - 5 %	0 - 7
K9360		4210 (FLT FAST) 4220 (FLT STAND) 4230 (FLT SLOW) 4240 (FLT XSLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW)	

Pot life a 20°C: 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1  
1 fase di lavorazione  
1°: fine e chiusa  
2°: normale

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min  
prima della cottura: 10 min - 15 min

2 mani

appassimento intermedio e finale: 10 min - 15 min



	4210/4220/4230/4240
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.  
Piena potenza: 15 - 20 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

## Product preparation - application STANDARD - HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Standofleet 2K-Decklack: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.



Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

\* Matt gloss levels 4:1+15%

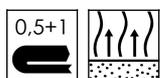


Pot life a 20°C: 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1  
1 fase di lavorazione  
1°: fine e chiusa  
2°: normale

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min  
prima della cottura: 10 min - 15 min

2 mani  
appassimento intermedio e finale: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.  
Piena potenza: 15 - 20 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

## Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Standofleet 2K-Decklack: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.



Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	

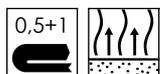
\* Buone proprietà antigraffio con il rapporto di catalisi 5:3 a volume o 100:65 a peso

Pot life a 20°C: 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1  
1 fase di lavorazione  
1°: fine e chiusa  
2°: normale

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min  
prima della cottura: 10 min - 15 min

2 mani  
appassimento intermedio e finale: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.  
Piena potenza: 15 - 20 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

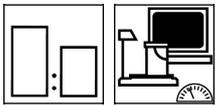
## Prodotti

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Standofleet 2K HS Hardener 4120  
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110  
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130  
Standofleet Hardener Extra Slow 4240  
Standofleet Hardener Fast 4210  
Standofleet Hardener Slow 4230  
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

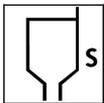
## Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4110	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
4120	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
4130	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5130	Diluente lento per ampie superfici ed alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.



ISO 4: 53 - 65 sec a 20°C  
DIN 4: 20 - 23 sec a 20°C



50 - 60 µm

### Copertura teorica

465 - 505 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

# Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Evitare spessori troppo elevati, soprattutto con i colori scuri, in quanto potrebbero causare leggere macchiature.
- Agitare il trasparente prima dell'uso.
- Il trasparente può essere immediatamente sopravverniciato se essiccato in forno a 60-65°C oppure dopo essiccazione ad aria sera-mattina. In caso di essiccazione combinata in forno e ad aria sera-mattina, è necessario carteggiare leggermente.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- Aggiungere 15% di Stadox 2K Elastic Additive 5660 nel trasparente. Catalisi e diluizione restano invariate.
- Quando usato su finitura Standofleet, lo smalto deve essere essiccato in forno o lasciato essiccare ad aria per una notte.
- Diversi livelli di brillantezza possono essere creati usando Stadox Special Matt 5630. Per i rapporti di miscelazione consultare gli strumenti di colore.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Stadox Basislack.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Stadox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Stadox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

