

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380



Standofleet MS Aluminium Clearcoat K9380 e' un trasparente acrilico, specifico per alluminio, motori e tutti i metalli leggeri.

- Flessibilità molto elevata e adesione eccezionale sui metalli leggeri.
- Offre protezione senza alterare l'aspetto originale della superficie.



The Art of Refinishing.

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Product preparation - application STANDARD - HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Alluminio imbottito o stampato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
8	100	1	14	35 - 40 %	34 - 39
K9380		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Pot life a 20°C: 4 ora - 6 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani chiuse.
con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
prima della cottura: 15 min - 20 min



	4120 / 4110 / 4130
20 - 25 °C	12 ora - 16 ora
55 - 60 °C	45 min - 1 ora

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Product preparation - application STANDARD - MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Alluminio imbottito o stampato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	26	20 - 25 %	24 - 30
K9380		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Pot life a 20°C: 4 ora - 6 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani chiuse.
con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
prima della cottura: 15 min - 20 min



	4020 / 4010
20 - 25 °C	12 ora - 16 ora
55 - 60 °C	45 min - 1 ora

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

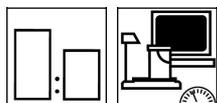
Prodotti

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Preparazione del prodotto

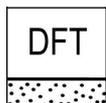
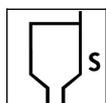


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4120	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
4110	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
4130	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5130	Diluente lento per ampie superfici ed alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.

DIN 4: 20 - 24 sec a 20°C

40 - 60 µm 2 mani



Copertura teorica

335 - 340 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.



Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
-

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

