

# Standofleet Primer Very High Build U2610



**Standofleet Primer Very High Build U2610 2K e' un primer 2K basato su resine poliacriliche con un elevato residuo secco. VOC Compliant.**

- Sviluppato appositamente per soddisfare i severi requisiti del settore dei veicoli commerciali, del segmento ACE e dell'industria generale.
- Ottima essiccazione.
- Può essere utilizzato sia come Primer riempitivo o riempitivo.
- Disponibile in bianco, grigio chiaro e grigio scuro.



**The Art of Refinishing.**

# Standofleet Primer Very High Build U2610

## Product preparation - application CARTEGGIATURA STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Acciaio nudo carteggiato e pulito

Acciaio sabbiato (SA 2.5)

Acciaio inossidabile e profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.

Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Primer isolante	Catalizzatore	Diluyente
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)

Primer isolante	Catalizzatore	Diluyente
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	

Attivato: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 - 2 mani chiuse. con appassimento intermedio: 10 min - 15 min  
prima della cottura: 15 min - 20 min



20 - 25 °C	12 ora - 16 ora
50 - 60 °C	30 min - 45 min

P240 - P500



Standofleet 2K-Decklack

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Standofleet Primer Very High Build U2610

## Product preparation - application STANDARD - WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Acciaio nudo carteggiato e pulito

Acciaio sabbato (SA 2.5)

Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzate con Wash Primer  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Primer isolante	Catalizzatore	Diluyente
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)

Primer isolante	Catalizzatore	Diluyente
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	



Attivato: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 - 2 mani chiuse.

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min  
appassimento finale: 30 min - 1 ora



20 - 25 °C

30 min - 45 min



Standofleet 2K-Decklack

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Standofleet Primer Very High Build U2610

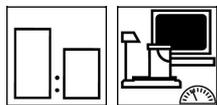
## Prodotti

Standofleet Primer Very High Build U2610

Standofleet 2K HS Hardener 4120  
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110  
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130  
Standofleet Hardener Extra Slow 4240  
Standofleet Hardener Fast 4210  
Standofleet Hardener Slow 4230  
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

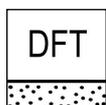
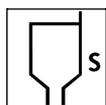
## Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.  
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4110	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
4120	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
4130	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
4210	Adatto per finiture complete e parziali a temperature basse e a regolazioni con aria alta o bassa in applicazione in Cabina.
4220	Adatto per finiture complete e parziali a temperature medio basse e a regolazioni con aria alta o bassa in applicazione in Cabina.
4230	Adatto per finiture complete e parziali a temperature medie e a regolazioni con aria alta o bassa in applicazione in Cabina.
4240	Adatto per finiture complete e parziali a temperature molto alte e a regolazioni con aria alta o bassa in applicazione in Cabina.
5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5130	Diluente extra lento per ampie superfici e temperature altissime (>35°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.

DIN 4: 24 - 35 sec a 20°C



40 - 80 µm

# Standofleet Primer Very High Build U2610

## Copertura teorica

320 - 330 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.

## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Primer Surfacer può essere sopraverniciato entro 1 mese senza carteggiatura, è necessaria solo la pulizia della superficie.
- Non è possibile un'applicazione bagnato su bagnato con smalto epossidico
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- E' possibile ottenere uno spessore del film secco fino a 300µm. E' richiesto un tempo di appassimento tra le mani più lungo.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Il fondo è colorabile fino al 10% con una base di miscelazione Standofleet / Standomix oppure fino al 20% con una tinta Standofleet. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Stadox Basislack.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Stadox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Stadox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

