

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Basato sull'innovativa chimica brevettata di Axalta, Standox VOC Xtreme Filler U7650 bagnato su bagnato, è un prodotto rivoluzionario. Migliora e completa Standox Xtreme System come il più veloce riempitivo bagnato sul bagnato nel settore Refinish. Con un eccezionale tempo di appassimento di cinque minuti, è adatto alle carrozzerie che desiderano la massima efficienza e una straordinaria tenuta di lucentezza.



- Semplice rapporto di miscela 1:1 + 10 % con Standox Xtreme Filler Hardener 4650 bagnato su bagnato e Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Processo One Visit piu' efficiente e facile fino a due mani.
- Prodotto con eccellente verticabilita'.
- Dopo cinque minuti può essere sopraverniciato con una mano di base Standoblue o Standohyd Plus o, se necessario, può essere revisionato (rimozione degli sporchini).
- Eccezionale resistenza all'assorbimento.
- Disponibile in tre colori: bianco FC1, grigio FC2 e nero FC3.
- Per il pretrattamento del substrato metallico, l'uso di Standox Express Prep Wipe U3000 è obbligatorio, offrendo un processo di primerizzazione facile e conveniente.
- L'innovativo Xtreme System è alla base del concetto di riparazione 1Day di Standox e si distingue come il processo di riparazione più breve con significativi risparmi sui costi energetici.
- In combinazione con Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 può essere utilizzato per la rifinitura diretta dei substrati di plastica più comunemente usati sulle autovetture.

Rivoluzionaria tecnologia Xtreme, filler bagnato su bagnato, il più veloce nel settore della verniciatura automobilistica



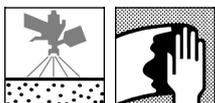
The Art of Refinishing.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application STANDARD - WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

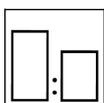


Acciaio, acciaio zincato e alluminio morbido, carteggiato e pulito, trattato con Standox Express Prep Wipes U3000

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente/Additivo/Accelerante	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

* A temperature superiori a 30 ° C / 50% rel. l'umidità usa VOC T 30-40 invece di U7610.

a 20°C: 30 min - 1 ora



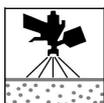
	Ugello	Pressione di spruzzatura	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione dell'ugello
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 5 min - 8 ora



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente

Smalto Standocryl VOC

Standohyd Plus Basecoat attivato + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application PLASTICHE STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

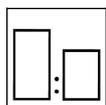


Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
OEM Primer per plastica, graffio carteggiato e pulito.

Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Standoflex Plastic Cleaner antistatico.

Lucidare la superficie per eliminare le impurita'. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito

Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



Fondo		Catalizzatore		Diluyente/Additivo/Accelerante	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



a 20°C: 30 min - 1 ora



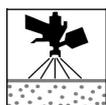
	Ugello	Pressione di spruzzatura	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione dell'ugello
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 5 min - 8 ora



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente elasticizzato

Smalto Standocryl VOC elasticizzato

Standohyd Plus Basecoat attivato + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elasticizzato.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600 elasticizzato.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Prodotti

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

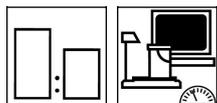
Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex Thinner VOC 30-40

Preparazione del prodotto

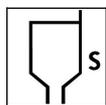


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica. Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener è un indurente dedicato da utilizzare solo con VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Può essere utilizzato per tutti i tipi di riparazione bagnato su bagnato di nuovi pannelli in PC e nella maggior parte delle condizioni climatiche.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 può essere utilizzato solo con VOC Xtreme Filler. Accelera la performance di essiccazione ad aria in particolare in condizioni di bassa umidità ed essiccazione forzata in cabina di verniciatura del fondo.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 è un promotore di aderenza per plastica da utilizzare esclusivamente con VOC Xtreme Filler U7600 e VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650 per fornire proprietà di finitura alla plastica.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni di più pannelli fino a verniciature complete. Da usare principalmente a temperature elevate tra 30-40°C.

DIN 4: 13 - 14 sec a 20°C

25 - 50 µm



Copertura teorica

390 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.



VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Note

- L'uso delle Standox Express Prep Wipes U3000 è obbligatorio per i substrati in metallo. Il non utilizzo deve essere rilevato analiticamente.
- VOC Xtreme WOW Filler U7650 è adatto per la riparazione di colori triplo strato con Standoblue Basecoat. Fare riferimento a Standoblue Basecoat Scheda tecnica corrispondente per l'applicazione di 3-stage colori.
- Dopo l'utilizzo tutte le latte devono essere chiuse immediatamente.
- al piu' presto dopo 5 minuti
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Se VOC Xtreme WOW Filler U7650 viene miscelato con VOC Xtreme Plastic Additive U7660 , questa miscela può essere applicata anche alle parti metalliche adiacenti (le aree in metallo nudo devono essere pretrattate con <metal pre-treatment wipes>) sebbene questa non sia l'intenzione primaria .
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Nessun Wash Primer o 2K EP Primer-Surfacers sotto VOC Xtreme WOW Filler U7650 e' permesso.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S or Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S prior the application of VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is recommended.
- Per informazioni più dettagliate, ad es. substrati plastici idonei, fare riferimento alla scheda tecnica del sistema di verniciatura plastica Standox SXPlasticSystem.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

