

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580



Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580 valt op door zijn zeer goede hechtings- en corrosie-eigenschappen. Hij bouwt verder op het succes van de veelgeprezen VOC-Nonstop-Füllprimer U7550 en kan direct op stalen en aluminium ondergronden toegepast worden bij de herstelling van personenauto's. Samen met de nieuwe Standox VOC-Plastik-Additiv U7590, kan hij worden gebruikt om de meest gangbare kunststof onderdelen van personenauto's te herstellen. Met een enkele toepassing kunt u nu een eerste laag aanbrengen en afwerken op verschillende ondergronden via een economisch voordelig nat-in-nat proces.

- VOC-conform.
- Rechtstreeks toe te passen op metaal of kunststof.
- Uitstekende corrosiebescherming en hechting.
- Zeer goede applicatie-eigenschappen.
- Nat-in-nat applicatie mogelijk in 1 arbeidsgang (One Visit Application).
- Korte uitdamptijd.
- Lange houdbaarheid.
- Kan overgespoten worden met alle Standox basislakken.

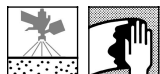


Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application STANDAARD NAT-IN-NAT VOC



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	13	30 %	18
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

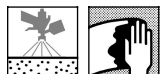
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application STANDAARD NAT-IN-NAT HS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd

Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	20	20 - 23 %	14 - 16
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

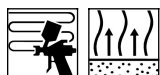


Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

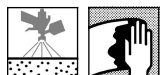
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application **STANDAARD SANDING VOC**



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	13	20 %	12
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk
zie instructies van de fabrikant			



2 - 3 lagen tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 2 min
Vol vermogen: 8 min



P400 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

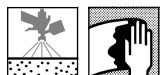
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application **STANDAARD SCHUREN HS**



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	20	10 - 15 %	7 - 10
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 2 min
Vol vermogen: 8 min



P400 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

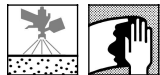
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application STANDAARD KUNSTSTOF VOC



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.

Verwijder grondig alle sporen van lossingsmiddelen



Grondverf		Verharder		Verdunning			
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 6
U7580		VOC 10-20		U7590		VOC T 15-30 *	
		VOC 20-25				VOC T 30-40 *	
		VOC 25-30					
		VOC 30-40					

* It is recommended to add 0-10% Standex Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

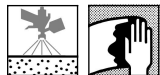
Deze productmix valt buiten de VOC-wetgeving.

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Product preparation - application STANDAARD PLASTICS HS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Standoflex antistatische Kunststof Reiniger.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.

Verwijder grondig alle sporen van lossingsmiddelen



Grondverf		Verharder		Verdunning			
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	20	30 %	22	0 - 10 %	0 - 7
U7580		HS 5-15		U7590		VOC T 15-30 *	
		HS 15-25				VOC T 30-40 *	
		HS 20-30					
		HS 25-40					

* It is recommended to add 0-10% Standox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40

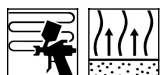


Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

Deze productmix valt buiten de VOC-wetgeving.

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Producten

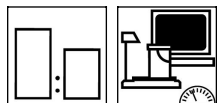
Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Stadox Härter HS 15-25
Stadox Härter HS 20-30
Stadox Härter HS 25-40
Stadox Härter HS 5-15
Stadox Härter VOC 10-20
Stadox Härter VOC 20-25
Stadox Härter VOC 25-30
Stadox Härter VOC 30-40

Stadox Verdünnung 2K 10-20
Stadox Verdünnung 2K 15-25
Stadox Verdünnung 2K 20-25
Stadox Verdünnung 2K 25-35
Stadox Verdünnung 2K 35-40
Stadox Verdünnung VOC 15-30
Stadox Verdünnung VOC 30-40
Stadox VOC-Plastik-Additiv U7590

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

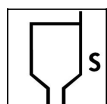
Product Mix



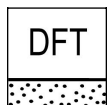
Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standwin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad.

De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

HS 5-15	Snelle verharder geschikt voor micro herstellingen en spots. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden. Geschikt voor Standex Füllers voor luchtdroging bij lage temperaturen.
HS 15-25	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 15-25°C.
HS 20-30	Medium-trage verharder geschikt voor middelgrote tot grote reparaties. Ook aanbevolen voor warme temperaturen zoals 20-30°C.
HS 25-40	Trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 25-40°C.
VOC 10-20	Snelle verharder geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden zoals 10-20°C.
VOC 20-25	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-trage verharder geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden zoals 25-30°C.
VOC 30-40	Niet versnellende trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 30-40°C.
2K 10-20	Snelle verdunning geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden zoals 10-20°C.
2K 15-25	Snelle verdunning geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor een temperatuur van 15-25°C.
2K 20-25	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 20-25°C.
2K 25-35	Medium-trage verdunning geschikt voor middelgrote tot grote reparaties. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden zoals 25-35°C.
2K 35-40	Trage verdunning geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een deel, meerdere delen en grote delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur zoals 15-30°C.
VOC T 30-40	Trage verdunning voor middelgrote tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 30-40°C.



ISO 4: 37 - 68 s bij 20°C
DIN 4: 16 - 24 s bij 20°C



30 - 50 µm nat-in-nat
60 - 120 µm schuren

Standex VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Theoretisch uitspuitvermogen



390 - 420 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.

Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Bij gebruik van Wash Primer is IR droging niet toegestaan.
- Bij luchtdroging adviseren wij een minimum temperatuur van +15°C.
- Te schuren versie is beperkt tot een droge laagdikte van max 100µm bij gebruik over Wash Primer.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Gespoten kunststof onderdelen mogen binnen de eerste 6 weken niet met een hogedrukreiniger gereinigd worden. Daarna moet men de spuitopening van de hogedrukreiniger minstens 30 cm afstand van het object houden.
- Voor het verkrijgen van elastische eigenschappen is het gebruik van Standox Elastik Additiv niet nodig.
- Doorgeschuurde plekken die overspoten moeten worden met Standox Polyester-Spritzplastik U1100 of Standox Polyester Spachtel, de snelste overspuitbaarheid kan bereikt worden met Standox HS Härter 5-15 in de mengverhouding 3:1 + 20-23% Standox VOC Verdünnung. De uitdamp tijd vóór het overspuiten met polyester producten is minimum 30 - 40 minuten bij 20°C.
- In landen zonder VOC-wetgeving kan Standox Basislack / Standocryl 2K Decklack / Standocryl 2K Decklack NEW ook gebruikt worden.
- In landen zonder VOC wetgeving kan het aandeel verdunning met 5% verhoogd worden bij het aanmaken van product voor nat-in-nat applicatie op metalen delen.
- Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580 schwarz en hellgrau kunnen gemengd worden met elkaar om verschillende grijswaarden te verkrijgen.
- Standox 2K-Verdünnungen kunnen gebruikt worden als alternatief voor Standox Verdünnung VOC in dezelfde mengverhoudingen.
- Voor gedetailleerde informatie over geschikte plastic substraten, zie de Standox Plastic Laksysteem TDS - SXPlasticSystem.
- Het nat-in-nat primer-surfacer systeem voor kunststof kan ook gebruikt worden op aangrenzende niet-kunststof panelen.
- On bare steel, galvanized steel and soft aluminium, Standox Express-Vorbereitungstücher U3000, Wash Primer or epoxy primer can be applied but is not mandatory.

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Stadox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Stadox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

