

Standox Reaktiv-Haftprimer U3100S



Standox Reaktiv-Haftprimer U3100 is een veelzijdige, chromaatvrije 2K wash primer voor gietstaal, aluminium en verzinkte ondergronden. Hij wordt gemengd (in 1:1 verhouding) met de Standox Reaktiv-Zusatzlösung U3110. Is ook beschikbaar in een professionele spuitbus voor de snelle herstelling van kleine zones.

- Transparante 2K ets primer.
- Superieure hechting.
- Uitstekende corrosiebescherming.
- Maakt deel uit van de door OEM erkende herstelsystemen.

Veelzijdige hechtprimer.



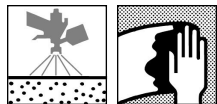
The Art of Refinishing.

Standex Reaktiv-Haftprimer U3100S

Product preparation - application STANDAARD



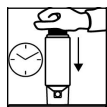
Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of zacht aluminium, geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd



Roeren voor gebruik. (ten minste 2 minuten)
Verwijder de rode knop van de kap en plaats hem op de activatiepin op de bodem van de spuitbus.
Duw de activatiepin naar binnen.
Schud de spuitbus goed gedurende ten minste 2 minuten na het activeren van de verharder.
Test de spuitbus na het schudden.



Geactiveerd: 3 dagen - 4 dagen
Goed schudden voor elk gebruik.

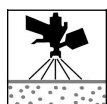


2 lagen met tussentijds uitdampen: 5 min



18 - 22 °C

20 min - 30 min



2K Füller

VOC-Conform

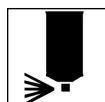
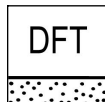
2004/42/IIB(e)(840) 710: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 710 g/l.

Standex Reaktiv-Haftprimer U3100S

Producten

Standex Reaktiv-Haftprimer U3100S

8 - 10 µm



Houd de spuitbus na gebruik onderste boven en spuit kort om de opening te reinigen.

Opmerkingen

- De spuitafstand tot het object moet tussen 15 tot 25 cm zijn.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Niet overspuiten met polyester producten, epoxy- of watergedragen producten.
- Vanwege de grote verscheidenheid in metaallegeringen en productieprocessen, is het noodzakelijk om een voorbereidende test uit te voeren op de respectievelijke ondergrond om een toereikende voorbehandeling te verzekeren die een perfecte hechting garandeert.
- Maximum tijd vóór het overspuiten is 48 uur.
- Niet geschikt voor gebruik op thermoplastisch lakwerk.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

