

Standox Matt Klarlack System



Combineer vrijwel elke matte kleur met Standocryl 2K System Klarlack Super Matt K9150 en Standocryl 2K System Klarlack Seidenglanzend K9140. Met het breedste scala aan glansniveaus in de branche, kunt u een zeer goede reproduceerbaarheid en meteen goede resultaten bereiken.

- Geschikt voor de reparatie van moderne ultramatte OEM-afwerkingen
- Breed scala aan glansgradaties van 5 tot 65 glanseenheden op 60°
- Gemakkelijk aan te brengen in de dagelijkse werkroutine
- Zeer goede droogeigenschappen: 30 min bij 60 °C
- Uitstekend homogeen uiterlijk
- Consistente, reproduceerbare blanke lakresultaten

Matte afwerking - nu met extra inspiratie!

STANDOX

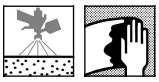
The Art of Refinishing.

Standox Matt Klarlack System

Product preparation - application STANDAARD



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Het oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie
Standox Basecoat: et oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd



Mat Systeem Blank	Verharder	Verdunning
Gewicht	Gewicht	Gewicht
100*	26.6	9.1
K9150 / K9140*	VOC 20-25	VOC T 30-40
	VOC 30-40**	

*Raadpleeg de Matrix-tabel voor het vereiste glansniveau en de mengverhouding.
**Aanbevolen voor grote reparaties bij hoge temperaturen >30°C.
Roer het mengsel van K9150 en K9140 grondig voordat u verharder en verdunner toevoegt.



Potlife bij 20°C: 1 u 15 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 lagen — tussen- en einduitdamptijd: 15 min bij 20°C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min - 35 min

VOC-Conform

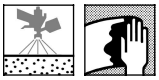
2004/42/IIB/(e)(840) 530: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: (e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 530 g/l.

Standox Matt Klarlack System

Product preparation - application LAGE ZIJDE GLOSS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Het oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie
Standox Basecoat: et oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd



Special Matt/Matt Klarlack System	Verharder	Verdunning
Gewicht	Gewicht	Gewicht
100*	26.6	9.1
5630 / K9140*	VOC 20-25	VOC T 30-40
	VOC 30-40**	

*Raadpleeg de Matrix-tabel voor het vereiste glansniveau en de mengverhouding.
**Aanbevolen voor grote reparaties bij hoge temperaturen >30°C.
Roer het mengsel van 5630 en K9140 grondig voordat u verharder en verdunner toevoegt.



Potlife bij 20°C: 1 u 15 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 lagen	tussen- en einduitdamptijd: 15 min bij 20°C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min - 35 min

VOC-Conform

2004/42/IIB/(e)(840) 530: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: (e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 530 g/l.

Standox Matt Klarlack System

Product preparation - application MATTRIX



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



MATRIX STANDAARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glansgraad bij 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	80	65	45	40	20	0
K9140	20	35	55	60	80	100

*Bij toepassing op Standoblue Basislack of Standohyd Plus Basislack

MATRIX STANDAARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glansgraad bij 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	100	70	50	45	30	10
K9140	0	30	50	55	70	90

**Bij het aanbrengen op Standox Basislack of op geschuurde oude of originele lak/blanke laklaag.

MATTRIX	ML1 LAGE ZIJDEGLANS*
Glansgraad bij 60°	5-10 GU
5630	40 - 25
K9140	60 - 75

*Bij toepassing op Standoblue Basislack of Standohyd Plus Basislack

MATTRIX	ML1 LAGE ZIJDE GLANS**
Glansgraad bij 60°	5-10 GU
5630	50 - 35
K9140	50 - 65

**Bij het aanbrengen op Standox Basislack of op geschuurde oude of originele lak/blanke laklaag.
Raadpleeg de Matt Level (ML)-informatie in de individuele kleurformule en controleer op beschikbare mengverhoudingen op de bijbehorende productmix van Standowin IQ.



Niet van toepassing

VOC-Conform

2004/42/IIB/(e)(840) 530: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: (e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 530 g/l.

Standox Matt Klarlack System

Basislak uitspuitproces

BELANGRIJK TOEPASSINGSADVIES

Standoblue Basecoat:

Bij het aanbrengen van het Standox Matt Clear System op het Standoblue Basislack moeten alle reparatiepanelen volledig worden gespoten met een gekleurde Standoblue Basislack of een Standoblue Color Blend en volledig laten uitdampen. Om verschillen in glans te vermijden moeten alle oppervlakten worden gespoten. Dit proces is van toepassing op alle Standoblue Basislack-kleuren (effen en effecten). Raadpleeg de speciale MATRIX-tabel voor de juiste mengverhouding van het matte transparante systeem en het vereiste glansniveau.

Standohyd Plus Basecoat:

Bij het toepassen van het Standox Matt Clear System op Standohyd Plus
Basislack, moeten alle reparatiepanelen volledig worden gespoten met een van beide kleuren
Standohyd Plus Basislack of Standohyd Plus MIX399 transparant en volledig laten uitdampen. Om verschillen in glans tijdens de reparatiewerkzaamheden te voorkomen, moeten alle oppervlakten worden gespoten. Dit proces geldt voor alle
Standohyd Plus Basislack kleuren (effen en effecten).
Raadpleeg de speciale MATRIX-tabel voor de juiste mengverhouding van het matte transparante systeem en het vereiste glansniveau.

Standox Basecoat:

Bij het toepassen van het Standox Matt Clear System op Standox Basislack worden geen speciale eisen in overweging genomen. Raadpleeg de speciale MATRIX-tabel voor de juiste mengverhouding van het matte transparante systeem en het vereiste glansniveau bij gebruik op Standox Basislack.

Standox Matt Klarlack System

Aanbrengen op oud of origineel lakwerk.

BELANGRIJK TOEPASSINGSADVIES

Oude of originele lak/blanke laklaag, goed geschuurd en gereinigd:

Bij het aanbrengen van Standox Matt Clear Systeem op deze specifieke ondergrond, moet de ondergrond volledig uitgehard, goed geschuurd en grondig gereinigd worden.

Als een nieuw aangebrachte grondlaag is overgespoten met een normale glanslak, moet deze grondig worden gedroogd, geschuurd en gereinigd voordat wordt overspoten met het Matt Clear Systeem.

Raadpleeg de speciale MATRIX-tabel voor de juiste mengverhouding van het Matt Clear Systeem en het vereiste glansniveau bij gebruik op geschuurde oude of originele lak/blanke laklaag.

REINIGING VAN DE MATTE BLANKE LAK.

REINIGING VAN DE MATTE BLANKE LAK.



Matte afwerkingen vergen speciaal onderhoud in vergelijking met traditionele coatings die een glanzende blanke lak gebruiken. Conventionele, gebruikelijke en normale behandeling van deze speciale coating kan leiden tot onherstelbare schade aan het matte oppervlak. Deze leidraad is bedoeld om de autobezitter te helpen de matte afwerking op de juiste manier te onderhouden, zodat deze na verloop van tijd in een egale en nette staat blijft.
Verwijder bij sterk vervuilde matte afwerkingen eerst stof en grof vuil door het oppervlak zorgvuldig te reinigen. Het voorzichtig gebruik van een hogedrukreiniger is mogelijk. Raadpleeg de specifieke OEM-richtlijnen van het te repareren voertuig. De spuitmond moet op een afstand van niet minder dan 30 cm van het object worden gehouden.



Verwijder verontreinigingen niet met een droge doek, want dat kan het oppervlak ernstig beschadigen.Hardnekkige sporen van insecten of vogelpoep verwijderen door eerst in water te weken.
Indien deze resten na het wassen achterblijven, wordt het gebruik van insectenverwijderaars of een speciale reiniger voor matte afwerkingen met een microvezeldoek aanbevolen.
Teervlekken of spatten kunnen worden verwijderd met een geschikte teerverwijderaar of siliconenverwijderaar. Ga voorzichtig te werk met een microvezeldoek en zonder druk uit te oefenen.



Vettige of olieachtige substanties en vingerafdrukken moeten onmiddellijk worden verwijderd. Gebruik hiervoor 3M Glass Cleaner 08631 of een speciale reiniger voor matte afwerkingen zoals SwissVax producten. Spuit op het vervuilde gebied en veeg het voorzichtig af met een zachte microvezeldoek.
Probeer geen hardnekkige verontreinigingen te verwijderen door met druk over het vervuilde gebied te wrijven, aangezien dit glanzende vlekken zal veroorzaken die niet kunnen worden teruggedraaid.
Na het verwijderen van vervuiling wordt begonnen met het wassen van het voertuig met veel schoon water.



Het wordt aanbevolen hett voertuig met de hand te wassen met een zachte spons of microvezeldoek.
Gebruik een neutraal wasmiddel of autowasmiddel dat speciaal is ontwikkeld voor matte afwerkingen. Zorg ervoor dat het wasmiddel geen was- of polijstbestanddelen bevat, want dat kan leiden tot verstoringen of oneffenheden op de matte afwerking.
Spoel het voertuig opnieuw af met veel schoon water en droog het af met een zachte microvezeldoek.

Volg de instructies van de fabrikant van het gebruikte reinigingsmiddel.

REINIGING VAN DE MATTE BLANKE LAK.

DO'S AND DONT'S



Breng geen polijst- of waxmiddelen voor glanzende oppervlakken aan op de matte afwerking, omdat dit vlekken veroorzaakt. Bescherm matte afwerkingen tegen milieu-invloeden door producten te gebruiken die speciaal zijn ontwikkeld voor matte afwerkingen en houd u altijd aan de richtlijnen van de fabrikant.Ook al staan sommige OEM's het gebruik van een wasstraat toe, handmatig wassen verdient de voorkeur. De reden hiervoor is dat de kwaliteit van de borstels, de gebruikte reinigingsmiddelen en de programma-instellingen onbekend zijn en herhaald gebruik na verloop van tijd leidt tot glansverschillen in de matte afwerking.



Gebruik bij het met de hand wassen van uw voertuig niet dezelfde spons voor uw wielen en gelakte oppervlakken, omdat harde vuildeeltjes of kleine steentjes in uw spons kunnen doordringen en krassen op uw matte lak kunnen achterlaten.Plak geen etiketten, stickers of dergelijke op het matte lakoppervlak, omdat lijmresten de verffilm kunnen beschadigen.Het gebruik van magnetische platen moet worden vermeden, omdat hierdoor kleine krasjes in het matte lakoppervlak kunnen ontstaan.Wrijven met hoge druk om eventuele verontreinigingen op het matte oppervlak te verwijderen, moet worden vermeden, omdat dit vlekken met een verhoogde glans veroorzaakt die niet ongedaan kunnen worden gemaakt.



Laat de auto niet aan de lucht drogen om watervlekken te voorkomen. Droog de auto altijd met een zachte microvezeldoek. Was de auto niet in direct zonlicht en zorg ervoor dat het lak oppervlak niet heet is.
Omdat milieu-invloeden en verwering het uiterlijk van de matte lak na verloop van tijd kunnen beïnvloeden, kan het gebruik van speciale matte afwerkingswaxen, bijvoorbeeld SwissVax, worden overwogen om het uiterlijk van het matte oppervlak op te frissen. Dit soort producten kan ook worden gebruikt om het uiterlijk van pas aangebrachte matte oppervlakken aan te passen aan aangrenzend oud schilderwerk. Indien nodig brengt u de speciale matte was aan op het aangrenzende oude lakwerk om het uiterlijk van beide oppervlakken gelijk te maken.
Kleine verstoringen, krassen of vingerafdrukken die ontstaan tijdens het opnieuw monteren van de pas aangebrachte matte blanke lak, kunnen worden verwijderd door 3M Glass Cleaner 08631 of 3M Finish Control Spray 55535 op de betreffende plek te spuiten en af te nemen met een schone microvezeldoek.
Raak de pas gespoten matte lak niet aan voordat deze volledig gedroogd en afgekoeld is. Het aanraken van het nog warme oppervlak kan afdrukken of vlekken in het oppervlak achterlaten. Het voertuig mag niet gepolijst worden!
Deze aanbevelingen en richtlijnen zijn niet volledig en omvatten niet alle verschillende OEM-aanbevelingen; het wordt aangeraden dat u de specifieke OEM-handleidingen raadpleegt voor het onderhoud van de originele matte afwerking.

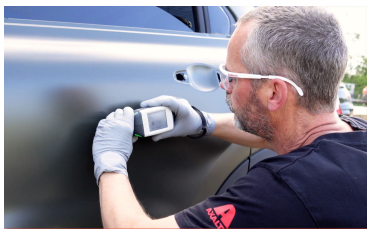


REINIGING VAN DE MATTE BLANKE LAK.

OPPERVLAKTE VOORBEREIDING VOOR SPECTROMETINGEN



Een schoon oppervlak is essentieel voor het uitvoeren van spectrometingen.
Bij matte afwerkingen kunt u het oppervlak niet eenvoudigweg polijsten om eventuele krassen of vervuilingen op het oppervlak te verwijderen.
Wanneer de auto grondig gereinigd is (volg onze aanbeveling voor het reinigen van matte afwerkingen), is het aan te bevelen een gebied te zoeken dat:
-zo dicht mogelijk bij de reparatie ligt als praktisch haalbaar is.
-onbeschadigd en vrij van krassen is.
-zo min mogelijk vervuild is.



Wanneer u uw gekozen gebied hebt bepaald, verwijdert u alle initiële en resterende vervuiling met Standox Silikon-Entferner 6600 en/of Standox Reiniger 6800.
Gebruik vervolgens een reinigingsproduct dat ontwikkeld is voor matte afwerkingen, bijv. de producten van SwissVax.
De laatste stap is het oppervlak meetklaar maken door een laatste reiniging met Standox Reiniger 6800.
Gebruik altijd een zachte schoonmaak- of microvezeldoek. Gebruik geen harde papieren doek, want die kan fijne krassen achterlaten in het oppervlak van de matte afwerking. Volg ook het advies en de aanbevelingen van de fabrikant van het gebruikte reinigingsmiddel.

Standox Matt Klarlack System

Producten

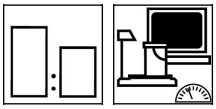
Standocryl 2K System-Klarlack Seidenglänzend K9140
Standocryl 2K System-Klarlack Supermatt K9150

Standox Härter VOC 20-25
Standox Härter VOC 30-40

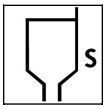
Standox Verdünnung VOC 30-40

Standox Spezial-Matt 5630

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standowin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 15 - 19 s bij 20°C



45 - 60 µm

Standox Matt Klarlack System

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Meng het materiaal grondig met de hand. Roer het materiaal grondig met de hand. Sedimentatie in het blik zal leiden tot een glansverschuiving, waardoor het verwachte en gewenste glansgradatie niet wordt bereikt.
- Na een eerste handroering kan het product worden voorzien van een mengdeksel en op de mengmachine worden geplaatst.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Meng nieuw product altijd voordat u dit aanbrengt en houd u strikt aan de gespecificeerde productaanpassingen. Het product moet op gewicht worden gemengd, om de hoogste nauwkeurigheid te garanderen.
- Houd er rekening mee dat het glansgradatie kan variëren en ook afhankelijk is van de kleur die wordt gebruikt. Daarom raden we aan om het meest geschikte glansgradatie te definiëren door het produceren van spuitstalen die relevant zijn voor het voertuig dat wordt gerepareerd.
- Vergelijk de spuitstalen met de auto die wordt gerepareerd om de nauwkeurigheid van kleur en glans te controleren. Dit moet waar mogelijk gebeuren bij daglicht.
- Bij het aanbrengen op kunststof/flexibele ondergrond is er geen noodzaak voor extra elastificatie.
- Elke laag moet gelijkmatig worden aangebracht om een uniforme gesloten laag te garanderen. Droge toepassingen kunnen leiden tot vlekkerigheid van het oppervlak.
- Het is nodig om tijdens alle stappen van de reparatie zo schoon mogelijk te werken. Stofinsluitsels kunnen niet van de droge laag worden verwijderd door schuren en polijsten.
- Geef tijdens het geforceerde droogproces voldoende tijd om de plaat voor te verwarmen tot de paneeltemperatuur.
- Geforceerd drogen is de aanbevolen droogmethode en biedt de meest stabiele en consistente reproduceerbaarheid. 's nachts aan de lucht drogen is mogelijk, maar kan leiden tot afwijkingen in de glans.
- Vervagen/mengen met blanke laklaag is niet mogelijk.
- Pas gespoten ondergronden moeten voorzichtig worden behandeld.
- The use of UV drying undercoats is not recommended and must be avoided in the build-up with Matt Clear System.
- Het gebruik van andere verharder/verdunner combinaties dan deze zullen het glansniveau en het eindresultaat aanzienlijk beïnvloeden.
- Sluit het blik verharder onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.
- Raadpleeg de Matt Level (ML)-informatie in de individuele kleurformule en controleer de beschikbare mengverhoudingen op de Standowin IQ-hulpproductmix.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en vollledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigendommen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.