

Standocure UV-Füller U7150



De Standocure UV-Füller U7150 is een 1K, semi-transparante grijze primer-filler voor schadeherstelbedrijven die de productiviteit willen verbeteren. Hij droogt in één minuut met behulp van de meeste verkrijgbare LED UV-lampen en kan worden geschuurd zodra hij is uitgehard. Hij kan in 2 lagen direct op diverse ondergronden worden aangebracht, zonder dat er een verharder of verdunner nodig is. Ook geschikt voor kunststof ondergronden, die voorbehandeld moeten worden met een kunststof hechtingsmiddel. De UV-filler kan worden overgespoten met alle basislakken en toplagen van Standox.

- Bliksemsnel uithardingsproces
- Zeer productief, korte uitdamp tijd
- 1K-technologie, klaar voor gebruik, geen verharder of verdunner nodig
- Minder afval dankzij 1K-technologie
- Superieure hechting voor een betere corrosieweerstand
- Uitstekende spuit- en schuureigenschappen
- CMR-chemicaliënvrije formulering
- Geschikt voor ultrasnelle spotreparaties
- Ook verkrijgbaar als spuitbus

Via UV uithardende filler voor extreem snelle reparatie van kleine beschadigingen



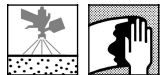
The Art of Refinishing.

Standocure UV-Füller U7150

Product preparation - application STANDOCURE UV FILLER U7150



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerd staal of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Substrates should not be sanded coarser than with P240 abrasive (orbital machine sanding) prior overcoating with UV filler.
Harde & half harde kunststoffen gespoten met Standoflex Plastik-Primer U3070/U3070S na voorbereiding (reinigen / voorverwarmen / reinigen).



Gebruiksklaar



Niet van toepassing



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 Lagen
Niet van toepassing op de dekking.

intermediate flash-off 30 sec.
eind uitdampen 90 sec.



Alle vermelde gegevens hebben betrekking op de IRT UV SmartCure 395 LED handlamp.
1-2 min op een afstand van 10-15 cm van het object.
On putty/stopper spots the UV primer surfacer has to be cured for 2 min.
Een voldoende doorharding en hechting is afhankelijk van: Droge laagdikte, intensiteit van de lamp (afnemend over de werktijd), afstand tot het object (vergroten van de lampafstand vermindert de UV-intensiteit op het oppervlak) en uithardingsijd. is licht transparant om een goede doorharding te bereiken. Niet aanbrengen op dekking.LED UV lamp 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

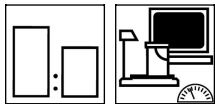
2004/42/IIB(c)(540) 360: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 360 g/l.

Standocure UV-Füller U7150

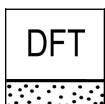
Producten

Standocure UV-Füller U7150

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standwin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



80 - 100 μm

Indien hogere laagdiktes nodig zijn, is tussentijds drogen onder UV-licht noodzakelijk alvorens opnieuw extra lagen aan te brengen. Tussentijds schuren tijdens dit proces is niet nodig.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Hand stir well before pouring.
- Surplus material should not be returned to the original can.
- Spray gun should be equipped with light-proof gravity cups.
- With regards to elastifying properties, the use of an Elastificator is not recommended.
- Follow strictly the operational instructions of the drying equipment manufacturer.
- Alternatieve LED UV-lampen met een golflengte van 395nm en een vergelijkbare intensiteit zijn bruikbaar.
- If intensity is lower, curing time and distance have to be adjusted.
- On bare steel, galvanised steel and aluminium, Pretreatment Wipes can be applied upfront for improved corrosion protection and adhesion.
- The use of UV undercoats is not recommended for repairs of substrates overcoated with matt finishes.

Standocure UV-Füller U7150

Drying by UV-A radiation - The handling of ultraviolet radiation sources requires particular care. Only with an appropriate handling of a licensed ultraviolet drying equipment potential dangers can be avoided. - Follow strictly the operating and safety instructions of the producer of the UV-A drying equipment. - The following UV protection for skin and eyes should be used: - Wearing UV protective safety goggles, gloves and clothes.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

