

Standoflash UV-A Füller U7120



Standoflash UV-A-Füller U7120 is geschikt voor de herstelling van kleine schadegevallen en Micro Repair. De extreem korte droogtijden kunnen worden bereikt met elk HID-kwik of elke UV-A lichtgevende LED-lamp met voldoende intensiteit in het bereik van 360-400 nm.

- 1K primer surfacer: gebruiksklaar (niet houdbaar).
- Kan rechtstreeks op metaal worden toegepast.
- Applicatie in 1 arbeidsgang (One Visit Application).
- Extreem korte droogtijd met elk HID-kwik of elke UV-A lichtgevende LED-lamp met voldoende intensiteit in het bereik van 360-400 nm.
- Eenvoudig te schuren.
- Kan overgespoten worden met alle Standox Basis- en Decklacken.
- Uitstekende aflakstand.
- Lichtgrijze kleur; lichtjes transparant.

Grundierfüller voor extreem snelle spot en micro repairs.



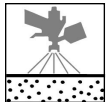
The Art of Refinishing.

Standoflash UV-A Füller U7120

Product preparation - application UV-A lamp



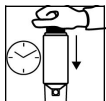
Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



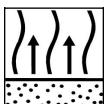
Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerd staal, gereinigd en geschuurd.
Doorgeschuurde plekken van maximum 3 cm tot blank aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd
Harde & half harde kunststoffen gespoten met Standoflex Plastik-Primer U3060 na voorbereiding (reinigen / voorverwarmen / reinigen).



Roeren voor gebruik. (ten minste 2 minuten)
Test de spuitbus na het schudden.



Niet van toepassing

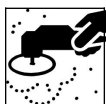


2 dunne lagen
Niet tot gedekt spuiten

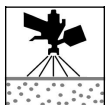
tussen de lagen uitdampen is niet nodig
Einduitdamp tijd: 2 min



Geschatte uithardingstijd voor speciale 400 W kwik-HID-lampen: 3 minuten op een afstand van 10 cm.
Geschatte uithardingstijd voor een UV-A licht emitterende LED Lamp (360 nm - 400 nm met 350mW/cm² piek lichtopbrengst): 1 minuut op een afstand van 10 cm in het gebied van de piek lichtprestatie. Door het gebruik van UV-A-licht emitterende LED-lampen kan de uithardingstijd worden verkort dankzij de hogere intensiteit in het relevante golflengtegebied (360 nm-400 nm). Een voldoende uitharding en hechting is afhankelijk van: droge laagdikte, intensiteit & emissiespectrum van de UV-lamp, afstand tot het object, grootte van de reparatie en uithardingstijd. UV-A lampen hebben aanzienlijk verschillen in hun prestaties, daarom raden we aan om samen met de door u gekozen lamp een testtoepassing uit te voeren om een goede doorharding te garanderen. Het product is licht transparant om een goede droging te verkrijgen. Niet te dekkend aanbrengen



P500 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

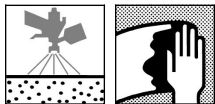
2004/42/IIB(c)(540) 425: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 425 g/l.

Standoflash UV-A Füller U7120

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Metaal



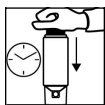
Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerd staal, gereinigd en geschuurd.
Doorgeschuurde plekken van maximum 3 cm tot blank aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd



Roeren voor gebruik. (ten minste 2 minuten)
Test de spuitbus na het schudden.



Niet van toepassing

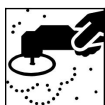


2 dunne lagen
Niet tot gedekt spuiten

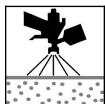
tussen de lagen uitdampen is niet nodig
Einduitdamp tijd: 2 min



VISIT UV Flash Dry 15/700
2 x 20 flitsen



P500 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

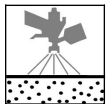
2004/42/IIB(e)(540) 425: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 425 g/l.

Standoflash UV-A Füller U7120

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Kunststof



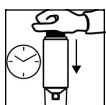
Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



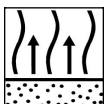
Kunststofonderdelen gespoten met Standoflex Plastik-Primer U3060.



Roeren voor gebruik. (ten minste 2 minuten)
Test de spuitbus na het schudden.



Niet van toepassing



0.5 laag

VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flitsen

0.5 + 1

1 spuitgang

1ste: dun en gesloten

2de: normaal

Einduitdamp tijd: 2 min

VISIT UV Flash Dry 15/700

20 flitsen

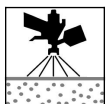
met tussentijds uitdampen: 1 min

VISIT UV Flash Dry 15/700

20 flitsen



zie hierboven



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/II B(e)(540) 425: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 425 g/l.

Standoflash UV-A Füller U7120

Producten

Standoflash UV-A Füller U7120



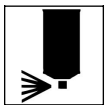
**Theoretisch
uitspuitvermogen**

50 - 70 μm

Indien hogere laagdiktes nodig zijn, is tussentijds drogen onder UV-licht noodzakelijk alvorens opnieuw extra lagen aan te brengen. Tussentijds schuren tijdens dit proces is niet nodig.

470 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Houd de spuitbus na gebruik onderste boven en spuit kort om de opening te reinigen.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- De spuitafstand tot het object moet tussen 15 tot 25 cm zijn.
- Delen van het voertuig waar brandstof kan voorkomen, bijvoorbeeld bij de tankdop, mogen niet hersteld worden .
- Maskeerpapier moet volledig worden verwijderd voor er met de pulserende UV-lamp gewerkt kan worden.
- Het materiaal kan overgespoten worden met zichzelf na UV-droging en zonder tussentijds schuren.
- Volg alle veiligheidsinstructies.
- Gebruik het materiaal niet alvorens de gebruikershandleiding en de veiligheidsinstructies van de fabrikant te lezen en te begrijpen.
- Opgeslagen materiaal mag niet blootgesteld worden aan licht.
- Op blank staal, gegalvaniseerd staal en zacht aluminium kunnen <metaalvoorbehandelingsdoekjes> worden aangebracht voor een betere corrosiebescherming en hechting.

Standoflash UV-A Füller U7120

Gezondheid en veiligheid bij gebruik van de Standoflash UV lamp:

Neem bij het aanbrengen van Standoflash UV-A-Füller U7120, dezelfde beschermings- en veiligheidsmaatregelen als voor de standaard lakmaterialen in acht

Het hanteren van UV stralingsmaterialen vergt echter bepaalde voorzorgsmaatregelen. Gevaren kunnen alleen worden voorkomen als goedgekeurde UV-droogapparatuur op de juiste wijze wordt gebruikt.

Daarom moeten de volgende voorschriften in acht genomen worden bij gebruik van UV technologie:

Hanteren van de apparatuur:

Volg strikt de aanwijzingen van de fabrikant van de UV-droogapparatuur VISIT UV Flash Dry 15/700.

Huid- en oogbescherming:

Om de huid en ogen tegen verblinding en UV-straling te beschermen, moeten onderstaande maatregelen altijd worden genomen.

- Draag een UV beschermend gelaatsmasker
- Draag UV-licht absorberende/reflecterende handschoenen
- Draag UV-licht absorberende/reflecterende kleding
- Onbeschermde personeel mag niet binnen een straal van 5 meter van de lamp komen tijdens het gebruik.

Werkomgeving:

Om verkeerd gebruik uit te sluiten, bevelen we aan om een aparte geventileerde werkruimte op te zetten.

Maximaal niveau van blootstellen:

Interne metingen tijdens het gebruik van de "UV Flash Dry" van VISIT tonen aan dat bij juist gebruik (zie gebruiksaanwijzing) de hoeveelheid UV-straling beneden de toegestane dosis van 30 J/m^2 blijft, vastgesteld door de ICNIRP, vooropgesteld dat de hoeveelheid van 3000 lichtflitsen per 8 uur durende werkdag niet overschreden wordt. Let erop dat de reflector is uitgevoerd met een lamellen afdichting. Deze moet intact zijn op het moment van gebruik. Metingen van de UV straling op de werkplek zijn noodzakelijk als het aantal lichtflitsen boven de 3000 flitsen per 8 uur durende werkdag komt. Neem in dat geval contact op met de bevoegde instantie.

Training van personeel:

UV-droogapparatuur mag alleen bediend worden door opgeleid en getraind personeel. In overeenstemming met de wetgeving moet het schadebedrijf de werkinstructies ophangen met de omschrijving van het gebruik van de apparatuur.

Gezondheid en veiligheid bij gebruik van UV-A lampen:

Neem bij het aanbrengen van Standoflash UV-A-Füller U7120, dezelfde beschermings- en veiligheidsmaatregelen als voor de standaard lakmaterialen in acht.

Het hanteren van UV-A stralingsapparatuur vergt echter bepaalde voorzorgsmaatregelen. Gevaren kunnen alleen worden voorkomen als goedgekeurde UV-droogapparatuur op de juiste wijze wordt gebruikt.

Daarom moeten de volgende voorschriften in acht genomen worden bij gebruik van UV technologie:

Hanteren van de apparatuur:

Volg strikt de aanwijzingen van de fabrikant.

Huid- en oogbescherming:

Om de huid en ogen tegen verblinding en UV-straling te beschermen, moeten onderstaande maatregelen worden genomen.

- Draag een geschikt UV beschermend gelaatsmasker

Standoflash UV-A Füller U7120

- Draag UV-licht absorberende/reflecterende handschoenen
- Draag UV-licht absorberende/reflecterende kleding

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

