

Standox VOC-Pro-Füller U7530



Standox VOC-Pro-Füller U7530 is hoog efficiënte 2K grondlak voor snel en economisch schadeherstel. Verkrijgbaar in zwart, middelgrijs en wit.

- Efficiënte schuurplamuur dat met alle Standox VOC en HS verharders gemengd kan worden.
- Goede en snelle droging bij gangbare omgevingstemperatuur, met name in combinatie met VOC Pro Füller-Beschleuniger U7535.
- Kan na droging van 30 minuten bij een omgevingstemperatuur van 20 °C geschuurd worden, indien gebruik wordt gemaakt van VOC Pro Füller Beschleuniger U7535.
- Helpt energieverbruik in het schadeherstelproces te verlaten.
- VOC conform.

Zeer effectieve VOC plamuur.



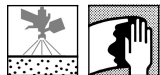
The Art of Refinishing.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Product preparation - application **STANDAARD SANDING VOC**



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschoorde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 u 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

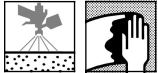
2004/42/II(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Product preparation - application **STANDAARD SCHUREN HS**



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 u 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

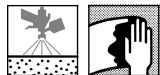
2004/42/IIIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Product preparation - application **STANDAARD SCHUREN MS**



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 u 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur

Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak

Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

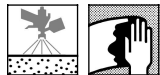
Deze productmix is niet VOC-conform

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED VOC



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschoorde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	



Houdbaarheid bij 20°C: 20 min - 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen tussen de lagen uitdampen is niet nodig



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

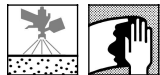
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED HS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Houdbaarheid bij 20°C: 20 min - 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen tussen de lagen uitdampen is niet nodig



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Producten

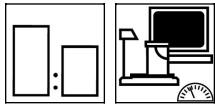
Standex VOC-Pro-Füller U7530

Standex Härter HS 15-25
Standex Härter HS 20-30
Standex Härter HS 25-40
Standex Härter HS 5-15
Standex Härter MS 25-40
Standex Härter MS 5-15
Standex Härter MS X 15-30
Standex Härter MS X 5-25
Standex Härter VOC 10-20
Standex Härter VOC 20-25
Standex Härter VOC 25-30
Standex Härter VOC 30-40

Standex Verdünnung 2K 10-20
Standex Verdünnung 2K 15-25
Standex Verdünnung 2K 20-25
Standex Verdünnung 2K 25-35
Standex Verdünnung 2K 35-40
Standex Verdünnung VOC 15-30
Standex Verdünnung VOC 30-40
Standex VOC-Pro-Füller Beschleuniger U7535

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Product Mix

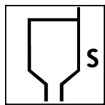


Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standwin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad.

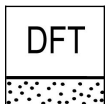
De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

VOC 10-20	Snelle verharder geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden zoals 10-20°C.
VOC 20-25	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-trage verharder geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Ook aanbevolen voor warme temperaturen bv. 25-30°C.
VOC 30-40	Niet versnellende trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 30-40°C.
HS 5-15	Snelle verharder geschikt voor micro herstellingen en spots. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden. Geschikt voor Standex Füllers voor luchtdroging bij lage temperaturen.
HS 15-25	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 15-25°C.
HS 20-30	Medium-trage verharder geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Ook aanbevolen voor warme temperaturen bv. 20-30°C.
HS 25-40	Trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 25-40°C.
MS 5-15	Snelle verharder geschikt voor micro herstellingen en spots. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden. Geschikt voor Standex Füllers voor luchtdroging bij lage temperaturen.
MS X 5-25	Snelle verharder geschikt voor micro, spot repair en deelreparaties. Aanbevolen applicatie temperatuur tot 25°C.
MS X 15-30	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor warme omstandigheden tot 30°C.
MS 25-40	Trage verharder geschikt voor medium tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 25-40°C.
2K 10-20	Snelle verdunning geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden zoals 10-20°C.
2K 15-25	Snelle verdunning geschikt voor micro repair, spot en deelreparaties. Aanbevolen voor een temperatuur van 15-25°C.
2K 20-25	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur van 20-25°C.
2K 25-35	Medium-trage verdunning geschikt voor middelgrote tot grote reparaties. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden zoals 25-35°C.
2K 35-40	Trage verdunning geschikt voor middelgrote tot grote herstellingen. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen bv. 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een deel, meerdere delen en grote delen. Aanbevolen voor een applicatietemperatuur zoals 15-30°C.
VOC T 30-40	Trage verdunning voor middelgrote tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hogere temperaturen zoals 30-40°C.
U7535	VOC-Pro-Füller-Beschleuniger U7535 kan enkel gebruikt worden in VOC-Pro-Füller U7530. In combinatie met geselecteerde VOC of HS Härter zal het voornamelijk de luchtdroging van de VOC-Pro-Füller U7530 versnellen. De houdbaarheid zal verminderen.

Standex VOC-Pro-Füller U7530



ISO 5: 25 - 30 s bij 20°C
DIN 4: 22 - 25 s bij 20°C



70 - 200 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

380 - 400 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Voor het isoleren van bepaalde reparaties- zelfs op kritische ondergronden - wordt het beste resultaat bereikt met een gemiddelde laagdikte van 80-120µm in 2 lagen, bij overnacht- of geforceerd drogen/IR droging. Bij kritische ondergronden, zorgvuldig voorbehandelen indien nodig en surfacer aanbrengen over het geheel.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Het gebruik van 2K Wash Primer onder de surfacer is toegestaan, bij geforceerde- of overnacht droging van de surfacer.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- In landen zonder VOC-wetgeving kan Standox Basislack / Standocryl 2K Decklack / Standocryl 2K Decklack NEW ook gebruikt worden.
- Geforceerd drogen van Standox VOC-Pro-Füller U7530 met U7535 is mogelijk met korte golf I.R. gedurende 5 minuten op half vermogen, of 5 minuten bij 60-65°C ovendrogen.
- In de Standaard VOC-schuursysteem is het gebruik van Härter VOC X ook toegestaan.
- 15% Standox Plasticizer 5660 kan toegevoegd worden aan de Filler alvorens verharder toe te voegen, maar de mengverhoudingen zullen veranderen.
Meng met Standox Hardeners VOC - 4:1
Meng met Standox Hardeners HS - 3:1
Meng met Standox Hardeners MS - 2:1

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Standox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Standox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

