

Standox VOC Xtreme Filler U7600

Basert på ny teknologi er VOC Xtreme Filler U7600 fra Standox et revolusjonerende produkt som gir betydelige forbedringer i forbehandlingsprosessen. Denne fyller påføres i en enkel sprøyteprosess (One Visit Application) uten mellomavløftning. Den har imponerende tørkeegenskaper ved lufttøking. Den er meget godt egnet for alle verksteder som vil frigjøre kapasitet til annet arbeid, og til å forbedre effektiviteten.



- Enkelt blandeforhold 1:1 med Standox Xtreme Filler Hardener.
- Praktisk påføring med utmerket vertikal stabilitet.
- One Visit Application uten mellomavløftning for inntil fire strøk.
- Superglatt flyt direkte fra spøytepipstolen.
- Imponerende enkel lufttøking. Kan slipes etter kun 20-40 minutters lufttøking.
- Meget fleksible tørkemuligheter: IR-tørk og tørking ved svak varme er også mulig med korte tørketider.
- Micro Repair, del- og hellakkering. Faktisk kan alle typer reparasjoner av hvilken som helst størrelse behandles samtidig, takket være lufttøkingen.
- Gir flott glans og dekkraft etter påføring av dekkklakk.
- Tilgjengelig i tre farger: Hvit, grå og sort.
- For forbehandling av metallunderlag er bruk av Express Prep Wipes U3000 påkrevet.
- VOC Xtreme Filler and Express Prep Wipes er grunnlaget for Standox 1Day Repair-konsept.
- I kombinasjon med Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 kan den brukes direkte til plastlakkering av de mest brukte plastunderlag på personbiler.

Revolusjonerende, hurtigtørkende fyller.



The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med Standex Express Prep Wipes U3000

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Fyller		Herder		Thinner/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	55	10%	10
U7600		4600		U7610	
		4620*			

* under 15°C & 30% RH, når tørt er for sein, bruk Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



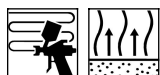
Brukstid ved 20°C: 30 min - 1 t

* Blandes med Xtreme Filler Hardener Fast 4620, påføres innen 30 min.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Luftkappe trykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 4 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat, ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende strøk



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 t
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.

Halv styrke : 5 - 10 min



P500 - P600



Overlakkres innen 72 timer

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Baselakk + klarlakk

2K topplakk

Aktivert Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD PLAST



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt

OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.

Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrenngjøring, bruk en klut fuktet med.

Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørking med en ren klut.

Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.



Fyller		Herder		Thinner/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	55	20%	20
U7600		4600		U7660	
		4620*			

* under 15°C & 30% RH, når tørk er for sein, bruk Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Brukstid ved 20°C: 30 min - 1 t

* Blandes med Xtreme Filler Hardener Fast 4620, påføres innen 30 min.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat, ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende strøk



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 t
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600



Overlakkres innen 72 timer

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Baselakk + elastifisert klarlakk

Elastifisert 2K topplakk

Aktivert Standohyd Plus Basecoat + elastifisert VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + elastifisert VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Produkter

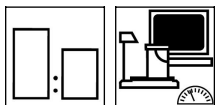
Standex VOC Xtreme Filler U7600

Standex Xtreme Filler Hardener 4600
Standex Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40
Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4600	Xtreme Filler Hardener er en herder spesielt laget for bruk kun sammen med VOC Xtreme Filler. Den kan brukes til alle typer reparasjoner og under alle klimatiske forhold og tørkebetingelser.
4620	Xtreme Filler Hardener fast 4620 er en dedikert herder som kun skal anvendes i VOC Xtreme Filler U7600 . Denne akselererer tørkeegenskapene og skal kun benyttes i kaldt og tørt vær <15°C / <30% R.luftfuktighet
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan kun brukes sammen med VOC Xtreme Filler. Den akselererer lufttørkingen hovedsaklig ved lav luftfuktighet og hvis fylleren er tørket forsert.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 er en dedikert plastadhesjonsfremmer som utelukkende skal brukes i VOC Xtreme Filler U7600 og VOC Xtreme Våt-i-våt Filler U7650 for å gi direkte til plastlakkeringssegenskaper.
VOC T 15-30	Medium rask tynner egnet til dellakking, flerpanellakking, og til store reparasjoner. Anbefalt til påføring ved +15° til +30°C.
VOC T 30-40	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.

DFT

80 - 150 µm

**Teoretisk
dekk-evne**

390 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Anmerkninger

- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
 - Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
 - Syregrunning må ikke brukes under VOC Xtreme Filler U7600.
 - Bruk av Standox Express Prep Wipes U3000 er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
 - Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Kan også påføres med korte mellomavluftninger for å isolere Sparkel reparasjoner.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
 - Tidlig sliping kan gjøres med premium / flexible slipeskiver.
 - Kan slipes etter 20 min avhengig av luftfuktighet / temperatur og filmtykkelse.
 - Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
 - om nødvendig, til store lakkeringsområder kan opp til 5% tynner tilsettes i blandet materiale.
 - If VOC Xtreme Filler U7600er blandet med VOC Xtreme Plastic Additive U7660denne blandingen kan også påføres tilstøtende metalldele (bare metallområder må forhåndsgrunnes med Standox Express Prep Wipes U3000) selv om dette ikke er hovedhensikten
 - For forbedrede vedheft egenskaper, spesielt på kritiske plastunderlag som f.eks. PP, anbefales bruk av Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S eller Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S før påføring av VOC Xtreme Filler U7600 blandet med VOC Xtreme Plastic Additive U7660.
 - For mer detaljert informasjon, f.eks. egnede plastsunderlag, vennligst se Standox Plastic Painting System Data Sheet SXPlasticSystem.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

