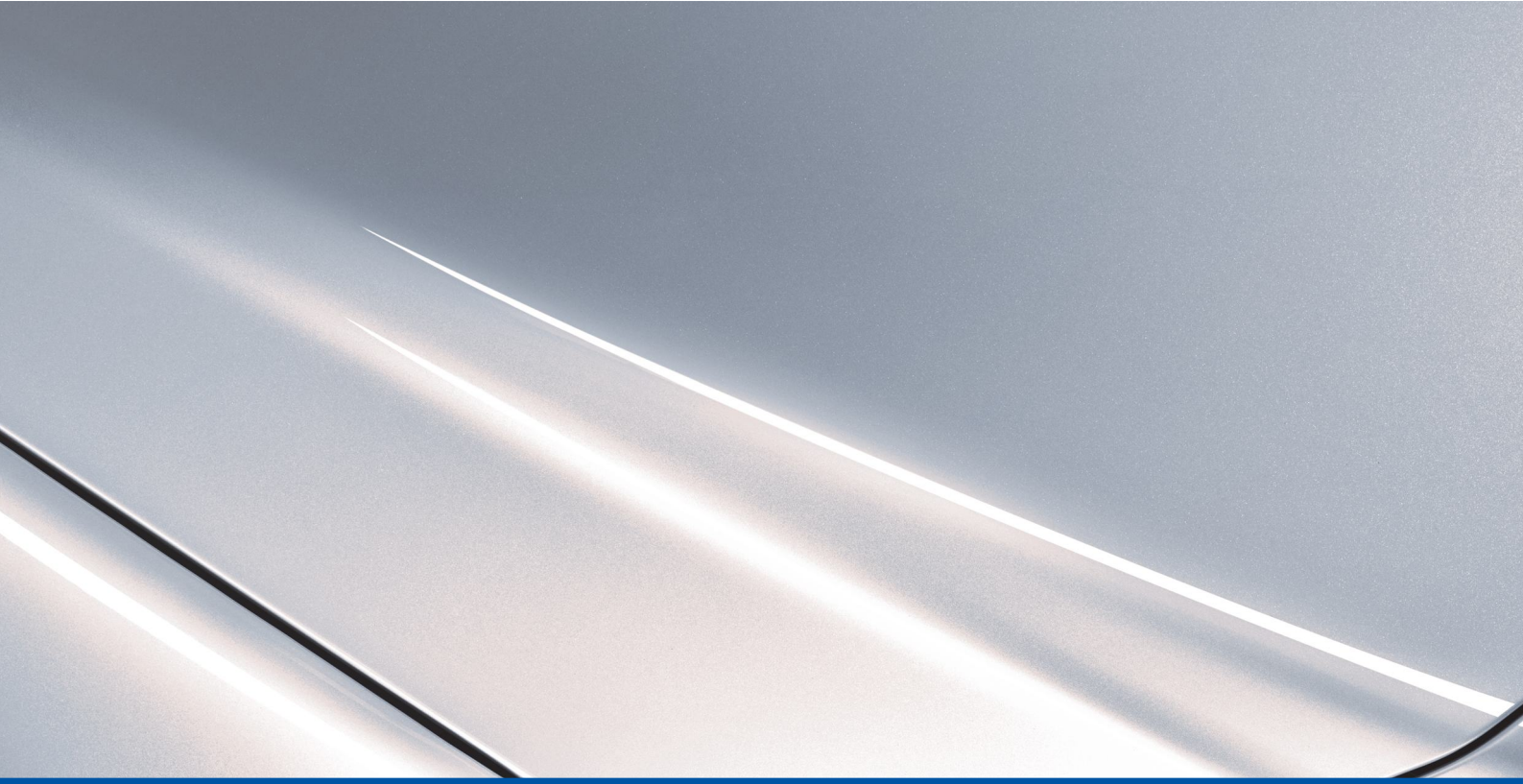


Standoflash UV-A Filler U7120



Standoflash UV-A Filler U7120 er velegnet til små skadereparasjoner inkludert spot repairs og Micro Repair. Den ekstremt korte tørketiden kan oppnås med hvilket som helst HID-kvikksølvlampe eller hvilken som helst UV-A-lysemitterende LED-lampe med tilstrekkelig intensitet i området 360-400 nm.

- 1K-grunnfyller: Klar til bruk.
- Kan påføres direkte på metall.
- Påføres i et enkelt sprøytestrøk.
- Ekstremt kort tørketid med et HID-kvikksølvlampe eller en UV-A lysdiode LED-lampe med tilstrekkelig intensitet i 360-400 nm-i området.
- Enkel å slipe.
- Kan overlakkeres med alle typer Standox baselakk og topplakk.
- Utmerket dekkevne.
- Farge lys grå, lett transparent.

Grunnfyller til ekstremt raske reparasjoner og MicroRepair.

STANDOX

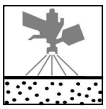
The Art of Refinishing.

Standoflash UV-A Filler U7120

Product preparation - application UV-A lampe



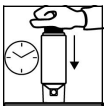
Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



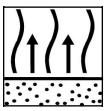

Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål, rengjort og slipt
Gjennomslipninger til blank aluminium på maks. 3 cm, rengjort og slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Myk og halvmyk type plast grunnet med Standoflex Plastic Primer U3060 etter forberedelse (rengjøring/temperering/rengjøring).



Ristes før bruk. (minst 2 minutter)
Utfør en sprøytetest etter oppristing.



Ikke relevant

2 lette strøk
Ikke påfør materiale til full dekk

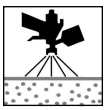
Mellomavluftning ikke nødvendig
siste avluftning: 2 min



Anslått tørketid for dedikerte 400W kvikksølv HID-lamper: 3 minutter i en avstand på 10 cm.Anslått tørketid for en UV-A lysemitterende LED-lampe (360 nm - 400 nm med 350mW / cm² topplysytelse): 1 minutt i en avstand på 10 cm i området med topplysytelse.Ved å bruke UV-A lysemitterende LED-lamper kan tørketider reduseres på grunn av høyere intensiteter i det aktuelle bølgelengdeområdet (360 nm-400 nm).En tilstrekkelig herding og vedheft er avhengig av: tørr filmtykkelse, UV-lampens intensitet og utslippsspektrum, avstand til objektet, reparasjonens størrelse og herdetid.UV-A-lamper har store forskjeller i ytelse, derfor anbefaler vi å lage testapplikasjon sammen med den valgte lampen for å sikre god gjennomherding.Produktet er litt gjennomsiktig for å oppnå god tørking. Ikke sprøyt til dekk!



P500 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

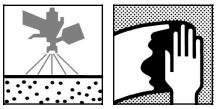
2004/42/IIB(c)(540) 425: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 425 gr./ltr

Standoflash UV-A Filler U7120

Product preparation - application VISIT UV Flash tørkelampe - Metall



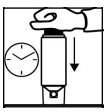
Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



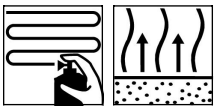
Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål, rengjort og slipt
Gjennomslipninger til blank aluminium på maks. 3 cm, rengjort og slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort



Ristes før bruk. (minst 2 minutter)
Utfør en sprøytetest etter oppristing.



Ikke relevant



2 lette strøk
Ikke påfør materiale til full dekk

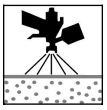
Mellomavluftning ikke nødvendig
siste avluftning: 2 min



VISIT UV Flash DRY tørkelampe 15/700
2 x 20 blinklys



P500 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

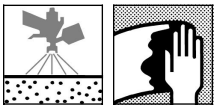
2004/42/IIB(e)(540) 425: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 425 gr./ltr

Standoflash UV-A Filler U7120

Product preparation - application VISIT UV Flash tørkelampe - Plast



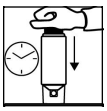
Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



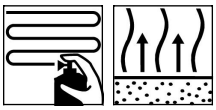
Plastdeler påført vedheftsforsterker for plast Standoflex Plastic Primer U3060.



Ristes før bruk. (minst 2 minutter)
Utfør en sprøytetest etter oppristing.



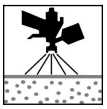
Ikke relevant



0.5 strøk	VISIT UV Flash Dry 15/700 20 blink
0.5 + 1 1 sprøyteoperasjon 1'ste: tynt og lukket 2'dre: normalt	siste avluftning: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 blink med mellomavluftning: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 blink



se over



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(540) 425: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 425 gr./ltr

Standoflash UV-A Filler U7120

Produkter

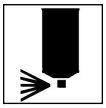
Standoflash UV-A Filler U7120



50 - 70 µm
Hvis det trengs høyere filmtykkelser, kreves mellomtørking under UV-lys før påføring av flere strøk. Mellomsliping underveis i denne prosessen er ikke nødvendig.

Teoretisk dekk-evne

470 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk, hold sprayboksen opp ned og sprøyt dysen ren.

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Påføringsavstand til underlaget skal være 15 til 25 cm.
- Områder på bilen hvor det kan forekomme damp fra drivstoffet, f.eks. tanklokk, bør ikke repareres.
- Maskeringspapir må fjernes fullstendig før tørking med en pulserende UV-lampe.
- Materialet kan legges på i nok et strøk etter UV-tørking uten mellomavluftning.
- Alle sikkerhetsregler må følges nøye.
- Apparater må ikke tas i bruk før produsentens brukermanual og sikkerhetsregler er lest og forstått.
- Lagret materiale må ikke utsettes for lys.
- På bart stål, galvanisert stål og mykt aluminium, kan <metal pre-treatment wipesr> påføres for forbedret korrosjonsbeskyttelse og vedheft.

Standoflash UV-A Filler U7120

Helse og sikkerhet ved bruk av Standoflash UV-lampe:

Ved påføring av Standoflash UV-A Filler U7120 må helse- og sikkerhetsforskrifter følges som for standard lakkmaterialer. Behandling av UV-kilder krever i tillegg spesiell forsiktighet. Farer kan kun unngås hvis det benyttes godkjente UV tørkeapparater brukt på forskriftsmessig måte.
Derfor er det viktig å påse følgende ved bruk av UV-teknologi:

Bruk av utstyret:

Produsentens anvisninger om bruk av UV-lampen VISIT UV Flash Dry 15/700 må følges ekstra nøye.

Beskyttelse av hud og øyne:

Til beskyttelse av hud og øyne mot UV-stråling og blindhet, må følgende retningslinjer alltid følges:.

• Bruk ansiktsmaske med UV-beskyttelse
• Bruk hansker som absorberer / reflekterer UV-lys
• Bruk arbeidsklær som absorberer / reflekterer UV-lys
• Ingen ubeskyttet medarbeider får oppholde seg i en avstand på mindre enn 5 meter fra en UV-lampe i bruk.

Arbeidsområde:

For å unngå mulige uhell, anbefaler vi en separat, godt ventilert arbeidsplass.

Belastningsgrense:

Målinger foretatt innendørs viser at når apparatet "UV Flash Dry 15/700" fra VISIT blir brukt på riktig måte, at den fleksible tettingen ligger på et komplett, flatt underlag, se brukermaual, vil UV-strålingen generelt ligger under tillatt daglig dose på 30 J/m² som er fastsatt av ICNIRP. Dette forutsetter at daglig dose på 3000 blink på en 8 timers arbeidsdag ikke overskrides. Vær oppmerksom på at reflektoren er utstyert med et blendingsskjold som må være intakt når apparatet er i bruk.
Måling av UV-stråling er strengt påkrevet hvis antall blink overskrider 3000 blink på en 8 timers arbeidsdag. Ta kontakt med respektive myndigheter for lovpålagt ulykkesforsikring og forebygging i slike tilfeller.

Opplæring av personalet:

UV-teknologi skal kun benyttes av personale med opplæring og trening i bruken av denne. For betjening av apparatet skal ifølge lovverket en brukermanual være tilgjengelig.

Helse og sikkerhet ved bruk av UV-A lamper:

Ved påføring av Standoflash UV-A Filler U7120 må helse- og sikkerhetsforskrifter følges som for standard lakkmaterialer. Omgang med UV-A stråling krever imidlertid ekstra oppmerksomhet. Farer kan kun unngås hvis det benyttes godkjente UV tørkeapparater brukt på forskriftsmessig måte. Derfor er det viktig å påse følgende ved bruk av UV-teknologi:

Bruk av utstyret:

Produsentens bruksanvisning må følges ekstra nøye.

Beskyttelse av hud og øyne:

Til beskyttelse av hud og øyne mot UV-stråling og blindhet, må følgende retningslinjer følges:

• Bruk en passende ansiktsmaske med UV-beskyttelse
• Bruk hansker som absorberer / reflekterer UV-lys
• Bruk arbeidsklær som absorberer / reflekterer UV-lys

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .