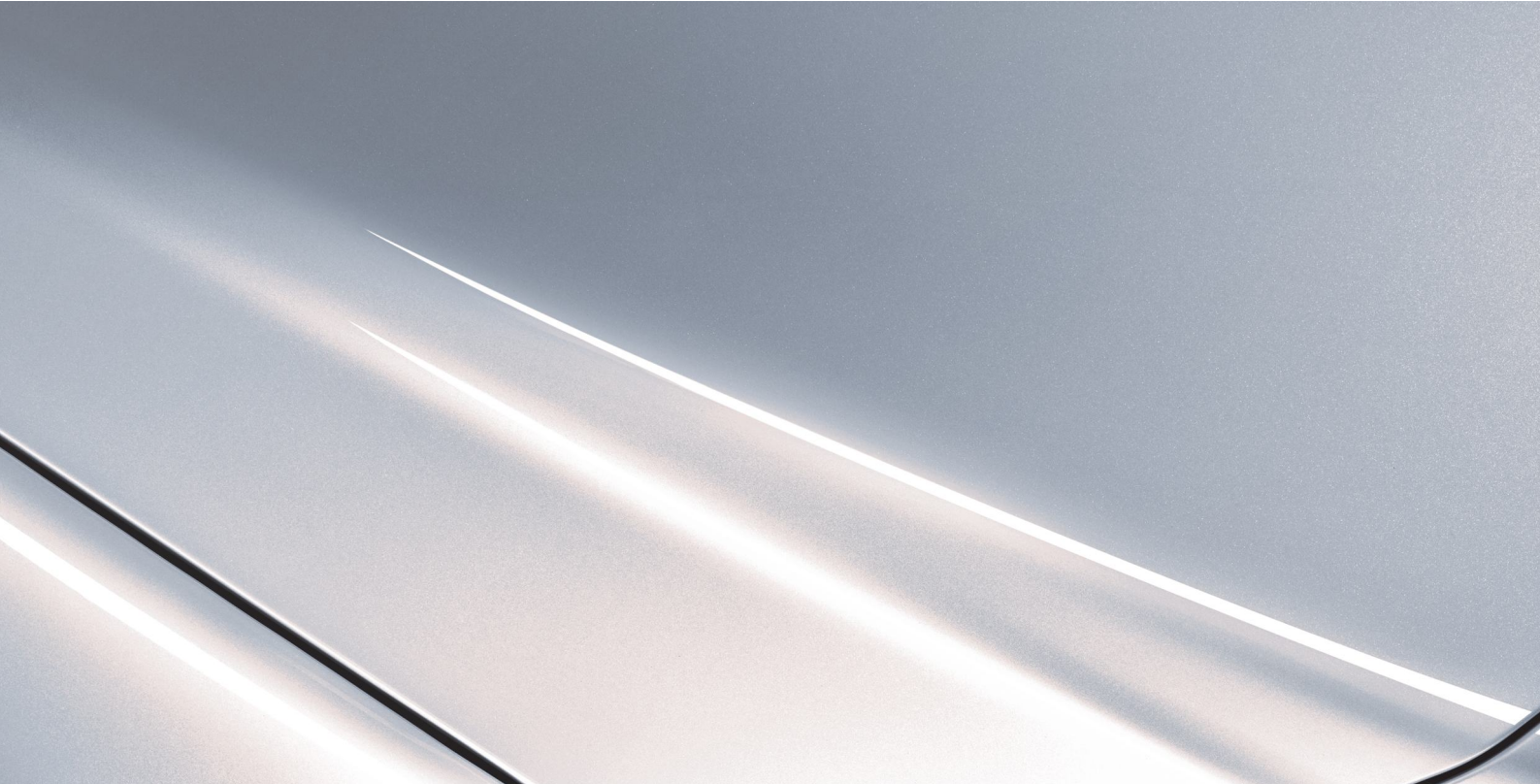




Standox Easy Filler U7010

Standox Easy Filler U7010 er en 2K-slipefyller med førsteklasses vertikal stabilitet for effektiv lakkering av personbiler. Den er helt enkelt "easy" i bruk.

- Høy vertikal stabilitet.
- Gode fyllegenskaper.
- Enkel å slipe.
- 2K-slipefyller.

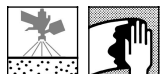


Standex Easy Filler U7010

Product preparation - application STANDARD SLIPING VOC EASY



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning eller Epoxy Primer
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
6	100	1	11	10 %	7
U7010		VOC EASY 10-20		2K 10-20	
		VOC EASY 20-30		2K 15-25	
		VOC EASY 30-40		2K 20-25	
				2K 25-35	
				2K 35-40	
				EASY T 15-30	



Brukstid ved 20°C: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 4 Strøk
mellomavlftning til baselakkens overflate blir helt matt
siste avluftning: 5 min - 10 min



	VOC Easy 10-20 / 20-30 / 30-40
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 3 min
Full styrke: 10 min



P400 - P600



Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer + klarlakk
2K topplakk
Standex Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standex Easy Filler U7010

Product preparation - application STANDARD SLIPING MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning eller Epoxy Primer

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt

Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	15	0 - 10 %	0 - 7
U7010		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
		EASY MS 10-20		2K 35-40	
		EASY MS 20-30		EASY T 15-30	

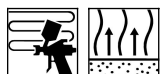


Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 4 Strøk

mellomavlftning til baselakkens overflate blir helt matt
siste avluftning: 5 min - 10 min



	MS 5-15/25-40 / MS X 5-25/15-30 / EASY MS 10-30
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	20 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.

Halv styrke : 3 min

Full styrke: 10 min



P400 - P600



Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer + klarlakk

2K topplakk

Standex Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Stadox Easy Filler U7010

Produkter

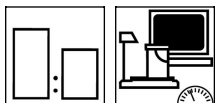
Stadox Easy Filler U7010

Stadox Hardener Easy MS 10-20
Stadox Hardener Easy MS 20-30
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC Easy 10-20
Stadox Hardener VOC Easy 20-30
Stadox Hardener VOC Easy 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner Easy 15-30

Standex Easy Filler U7010

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

VOC EASY 10-20	Akselerert kort herder er godt egnet til Micro repair, Spot og dellakking. Anbefalt til lave temperaturforhold f.eks. ved +10 til +20°C.
VOC EASY 20-30	Medium herder egnet til del- og flerpanel reparasjon. Anbefalt til påføringstemperatur ved +20° til +30°C.
VOC EASY 30-40	Lang herder egnet fra medium og til større reparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. fra +30° til +40°C.
MS 5-15	Aksellerert, rask herder velegnet for Micro og Spot Repair. Anbefales for kjøligere betingelser. Velegnet for Standox fyllere til lufttørking ved lave temperaturer.
MS X 5-25	Kort heder egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføringstemperatur opp til +25°C.
MS X 15-30	Medium herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Anbefales for varme betingelser opptil 30°C.
MS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber. Rekommendert for varme klima eks 25-40°c.
EASY MS 10-20	Akselerert kort herder er godt egnet til Micro repair, Spot og dellakking. Anbefalt til lave temperaturforhold f.eks. ved +10 til +20°C.
EASY MS 20-30	Medium herder egnet til del-, og flerpanel lakking, og til store reparasjoner. Anbefalt til påføringstemperatur ved f.eks. +20° til +30°C.
2K 10-20	Akselerert rask tynner egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til kjøligere påføringsforhold +10° til +20°C.
2K 15-25	Kort tynner til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
2K 20-25	Medium tynner egnet til dellakking og flerpanellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +20° til +25°C.
2K 25-35	Medium-sen tynner godt egnet til medium og til store reparasjoner. Anbefalt til varme sprøyteforhold f.eks. +25° til +35°C.
2K 35-40	Langsom tynner egnet fra medium og til større reparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. fra +35° til +40°C.
EASY T 15-30	Medium herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Anbefales for varme betingelser opptil 30°C.

DFT

80 - 200 µm

**Teoretisk
dekk-evne**

400 - 410 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetempel innstilling, sprøytetrykk osv.

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel



Standex Easy Filler U7010

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
 - Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
 - Fylleren kan innfarges inntil 10% med Standocryl VOC Topcoat. Tørke- og slipeegenskapene kan påvirkes.
 - Fylleren kan innfarges med inntil 15% Standox 2K Topcoat. Tørke- og slipeegenskapene kan påvirkes.
 - 15% med Standox Plasticizer 5660 kan tilsettes i fyller før tilsetning av herder, men blandeforholdet vil da endres.
Blandet med Standox Hardeners VOC Easy - 4:1
Blandet med Standox Hardeners MS og MS Easy - 2:1
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

