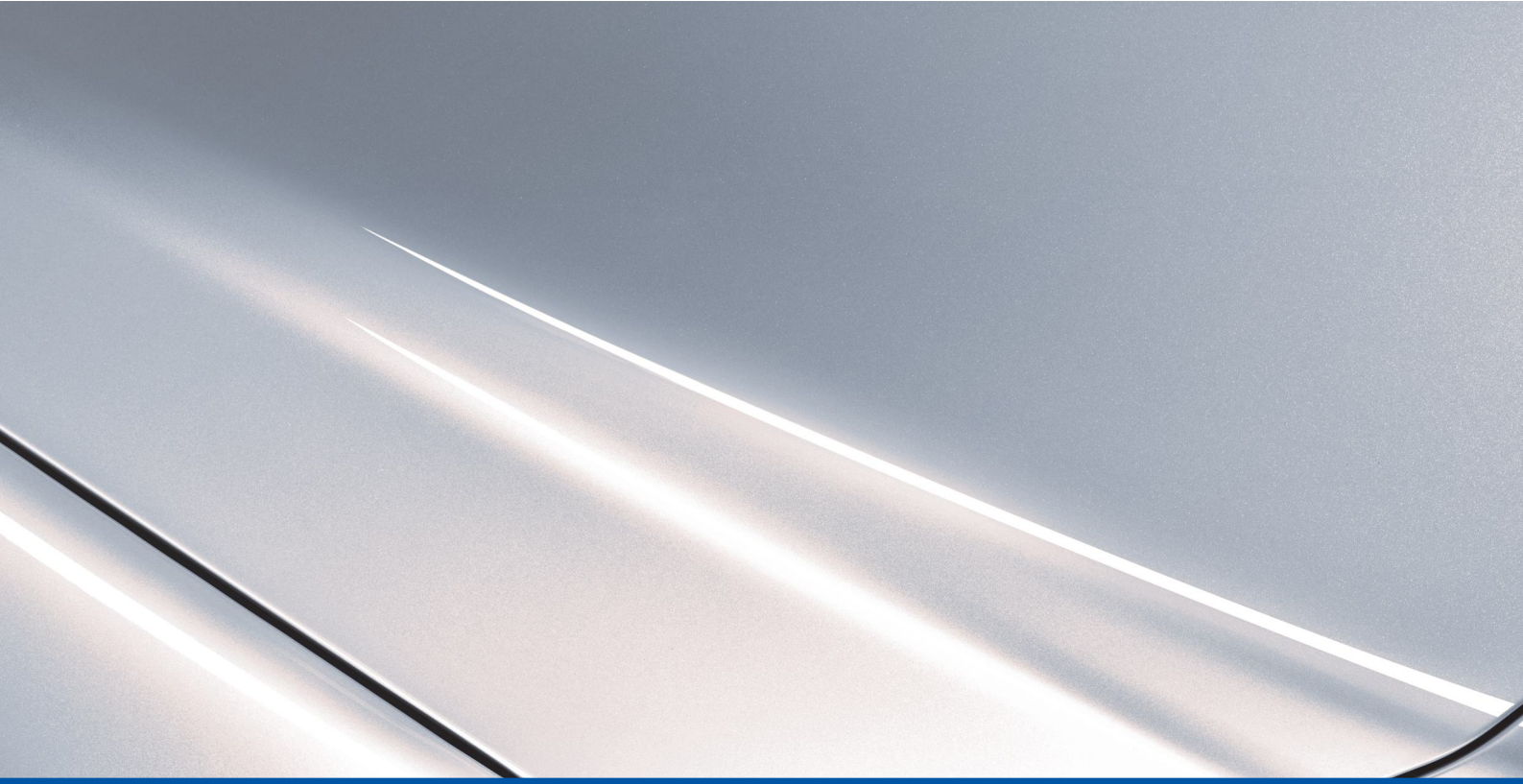


Standocryl VOC Platinum Clear K9570



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 oppfyller kundenes behov for en slitesterk klarlakk som oppfyller VOC-kravene. Med sin spesielle elastisitet er heller ikke børstene i vaskeautomaten noe problem, med denne mekaniske og kjemiske høybestandige lakken. Den såkalte "reflow"-effekten betyr at lakken flyter sammen igjen etter små riper, slik at små skader leger seg selv. Standocryl VOC Platinum Clear er ikke bare et verdsatt produkt blant lakkerere, men også blant anerkjente bilprodusenter som har godkjent produktet for reparasjons- og garantiarbeid. Det kan raskt og på en pålitelig måte påføres av en profesjonell lakkerer og krever ikke mye polering, noe som gjør den ideell til blant annet utflekking.

- Påføres i et enkelt sprøytestrøk (One visit Application).
- Egner seg for garanti-reparasjoner.
- Spesiell klarlakk med reflow-effekt som beskytter mot børster i vaskeautomater.
- Ripebestandig høyglans for 2-sjikts lakkeringer.
- Ekstremt høy mekanisk og kjemisk motstandskraft.
- Forsert ovnstørking: 25-35 minutter ved 60 °C–65 °C objekttemperatur.
- Oppfyller VOC-kravene.

Livvakten.

STANDOX

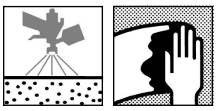
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

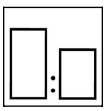
Product preparation - application STANDARD - VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	38
K9570		VOC 20-25 VOC 30-40	

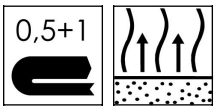


Brukstid ved 20°C: 1 t 20 min - 1 t 40 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1 1 sprøyteoperasjon 1'ste: tynt og lukket 2'dre: normalt	med mellomavluftning: 0 min - 2 min siste avluftning: 5 min - 10 min



	VOC 20-25	VOC 30-40
20 °C	12 t - 16 t	12 t - 16 t
60 - 65 °C	25 min - 30 min	30 min - 35 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 10 - 15 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

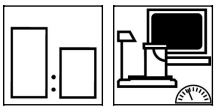
Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Produkter

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

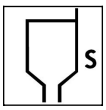
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 30-40

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

VOC 20-25	Medium herder er godt egnet til del-, og flerpanel reparasjoner. Anbefalt påføringstemperatur ved +20 til +25°C.
VOC 30-40	Ikke-akselerert lang herder er godt egnet til medium og til store lakkreparasjoner. Anbefalt til varmt klima f.eks. ved +30 til +40°C.



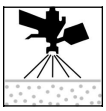
ISO 4: 41 - 49 s ved 20°C
DIN 4: 17 - 19 s ved 20°C



45 - 55 µm

Teoretisk dekk-evne

485 - 490 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293-295 benyttes.
- Påføring kun med Permasolid VHS herder 3240 eller Permasolid VHS herder 3225.
- Ikke anvend Standocryl VOC Platinum Clear K9570 tilsatt Standox Plasticiser 5660 eller Standox Special matt 5630.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

UTFLEKKING / POLERING
På originallakk med høyere ripemotstand (f.eks. Mercedes Benz/PSA).

Spesielle bemerkninger:
Ikke bruk utflekking på områder som er spesielt godt synlig (ingen horisontale områder som panser, tak etc.).

Forbehandling:
Slip hele utflekkingsområdet forsiktig med en eksentersliper med en fin slipeskive til slutt, f.eks. 3M Trizact Fine P3000 3M 50076.
150 mm (evt. med 75mm disc på små områder).
Før sprøyting kan små urenheter slipes med Trizact microfine slipeskive.

Lakkering:
Bland Standocryl VOC Platinum Clear K9570 ifølge teknisk datablad.
a) Sprøyt reparasjonsområdet med ferdigblandet klarlakk.
b) Flekk pent ut med Standox Smart Blend Plus mot tilstøtende gammel lakk. Hold deg innenfor reparasjonsområdet!

Tørking:
Tørkes i 30 - 35 min i +60 - 65°C metalltemperatur.
Etterfulgt av minst 12 min IR-tørking (kortbølge) på full styrke 100%.

Etter avkjøling 1 - 3 timer:
Slip hele området med eksentersliper og fin skive til slutt, f.eks. 3M Trizact P3000 art. 50076. Vær spesielt nøye med utflekkingsområdet (se "klarlakk" b).
Jevn ut overgangen etter sliping med en medium til hard polish, f.eks. 3M 80349 Extra fine plus, resp. 3M Fast cut Plus 50417 eller Farecla G3 Ultra. Tilstrekkelig sliping må garanteres.

Polering:
a) Polering ved bruk av poleringsmaskin (medium hastighet) og litt poleringsmiddel på anbefalt skumpad (se polish-anbefalinger). For eksempel: Bruk 3M 50417 med skumpad 50487 (grønn), for best utseende. Ikke bland ulike polishsystemer / varemerker. Følg roteringsanvisninger for maskinen, og poler ikke ut mot kanten.
b) Hvis det er nødvendig å fjerne et slør fra overflaten, poler igjen (medium til høy hastighet) og bruk et finere poleringsmiddel, f.eks. 3M Perfect-it III Extra Fine Plus Compound 80349 med matchende orange skumpad
c) Tørk av enhver rest av voks eller olje med 3M Finish Control Spray 55535 eller Standox silicone remover for å se om det trengs å gå over overflaten en gang til.*
d) For å fjerne virvler og for beskyttelse av overflaten, poler igjen med en (random) poleringsmaskin og et fint poleringsmiddel som 3M 50383 Anti Hologram eller Farecla G3 fine. Bruk en matchende myk skumpad.

Hvis sluttresultatet ikke er tilfredsstillende, må om nødvendig hele poleringsprosessen gjentas.

*Andre poleringsmidler eller produkter fra andre produsenter av poleringsmidler kan også brukes. Pass på brukerhenvisningene.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten
Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .