

Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

Standoflex Plastic Putty U1030 Black egner seg for å fjerne mindre ujevnheter i overflaten, som skrammer og riper, på nesten alle slags utvendige bildeler i plast. Den leveres som et sett med herder.

- Enkel å påføre og slipe.
- Gir en porefri, jevn overflate.
- Hefter seg til nesten alle utvendige bildeler i plast.
- Har høy fleksibilitet etter tørking.



Sort polyestersparkel.

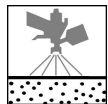


Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

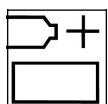
Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
For beste teknologiske egenskaper anbefales Plastic Primer. 1 strøk, avluftes 10 min ved 18-22°C
Nye, vanlige eksteriørdeler av plast, temp. 60 min. 60-65°C / Til første rengjøring brukes en ultrafin
pad fuktet med plastic cleaner / Til sluttrensjøring bruk en klut fuktet med plastic cleaner.



Sparkel	Herder
Vekt	Vekt
100	2
U1030	BPO White



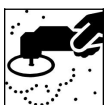
Brukstid ved 20°C: 4 min - 6 min



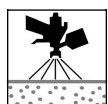
Legg på en glatt film straks etter blanding. Unngå luftbobler.



	BPO WHITE
20 °C	30 min
60 - 65 °C	15 min



P120 - P240
P120 - P240



2K Elastisk Fyller

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(b)(250) 240: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(b)) ferdig til bruk er maks. 250 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 240 gr./litr

Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

Produkter

Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

BPO HARDENER WHITE

Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketynner



Anmerkninger

- Ikke tilsett mer herder enn anbefalt for å unngå "blødning" og flekkmarkering.
- Må ikke legges over 1K-primer, syregrunning eller overflater av termoplastisk akryl.
- Må ikke vannslipes.
- Skadede plastdeler på bilen rengjøres godt. Så slipes skadestedet med P120 - P180.
- Reaksjonstemperatur må være minst +5°C.
- For å oppnå god vedheft, anbefales bruk av plastic adhesion primer før påføring av sparkel. 1 strøk, 10 min. avluftning.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

