

Standex Stone Chip Primer U3300



Den vannbaserte Standox Stone Chip Primer U3300 gjør det mulig å reprodusere tilsvarende struktur på stigtrinn på bilen, skjermer og støtfangere. Standox Stone Chip Primer U3300 er ideell til påføring under Standoblue og Standohyd Plus Basecoat, og kan også brukes under Standox Basecoat.



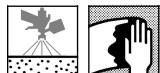
The Art of Refinishing.

Standex Stone Chip Primer U3300

Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Gjennomherdet 2K-Fyller eller 2K Epoxy Primer-Surfacer



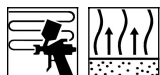
Påføringsmetode	U3300 (Stone Chip Primer)	Tynner
	Volum	Volum
Glatt overflate	100%	≤ 10%
Strukturert overflate	100%	0%
	StoneChip BI	Demineralisert vann



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.5 - 2	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.5 - 2	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Sprøytes med høyt trykk -		3 - 4 bar	Innvendig trykk
Se produsentens instruksjoner			



2 - 3 Strøk

før tørking i ovn: 35 min - 40 min



	150μ	300μ
20 °C	2 t - 2 t 30 min	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 35 min	30 min - 35 min



2K topplakk
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

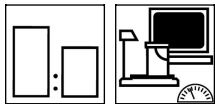
2004/42/IIB(e)(840) 130: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 130 gr./litr

Standex Stone Chip Primer U3300

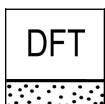
Produkter

Standex Stone Chip Primer U3300

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.



150 - 300 μm

**Teoretisk
dekk-evne**

525 m²/l ved 1 μm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse innstilling, sprøytetrykk osv.



Rengjør etter bruk i en egnet pistolvasker for vannfortynn timer produkter

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Må ikke legges over 1K-primer, syregrunning eller overflater av termoplastisk akryl.
- I land uten VOC-direktiv kan Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW også brukes.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstendighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

