

Standofleet 1K Welding Primer U2120



Standofleet 1K Welding Primer U2120 er en 1K-syregrunning for nyttekjøretøyer.

- 2- og 3-sjikts system.
- Veldig høy korrosjonsbestandighet.
- Godkjent for sveising.
- Ubegrenset potlife.



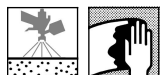
The Art of Refinishing.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Brennlakkert, slipt og rengjort



Grunning		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	30 - 50 %	24 - 40
U2120		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	

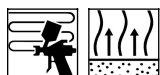


Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2.5 - 3 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.8 bar	Materialtrykk
Airmix	0.3	50 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



Primer		Primer-surfacer	
1 strøk	avlufte til matt	2 - 3 Strøk	med mellomavlufning: 5 min - 10 min siste avluftning: 15 min - 30 min



Primer	Primer-surfacer
2K Fyller	Standofleet 2K Topcoats

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(C)(780) 780: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(C)) ferdig til bruk er maks. 780 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 780 gr./litr

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Produkter

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Standofleet 2K Special Thinner 5150

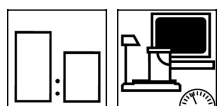
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Produktblanding

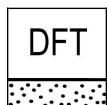
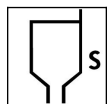


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5130	Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
5140	Ekstra lang tynner til store overflater, og til ekstra høy sprøytetemperatur (> +35°C) , for å unngå oversprøytingsproblemer.
5150	Spesiell tynner utviklet til airless eller airmix påføring.

DIN 4: 20 - 26 s ved 20°C



15 - 20 µm Grunning
25 - 30 µm grunnfyller

Teoretisk dekk-evne

170 - 180 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, innstilling, sprøytetrykk osv.

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel



Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Dette produkt gjør stål værbestandig i 3 måneder med en tørrfilmtykkelse på 50 my.
- Over sandblåst underlag må underlagets grovhet fylles opp.
- Må ikke oversprøytes med PE, EP, Standohyd- eller Standoblue-produkter.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

