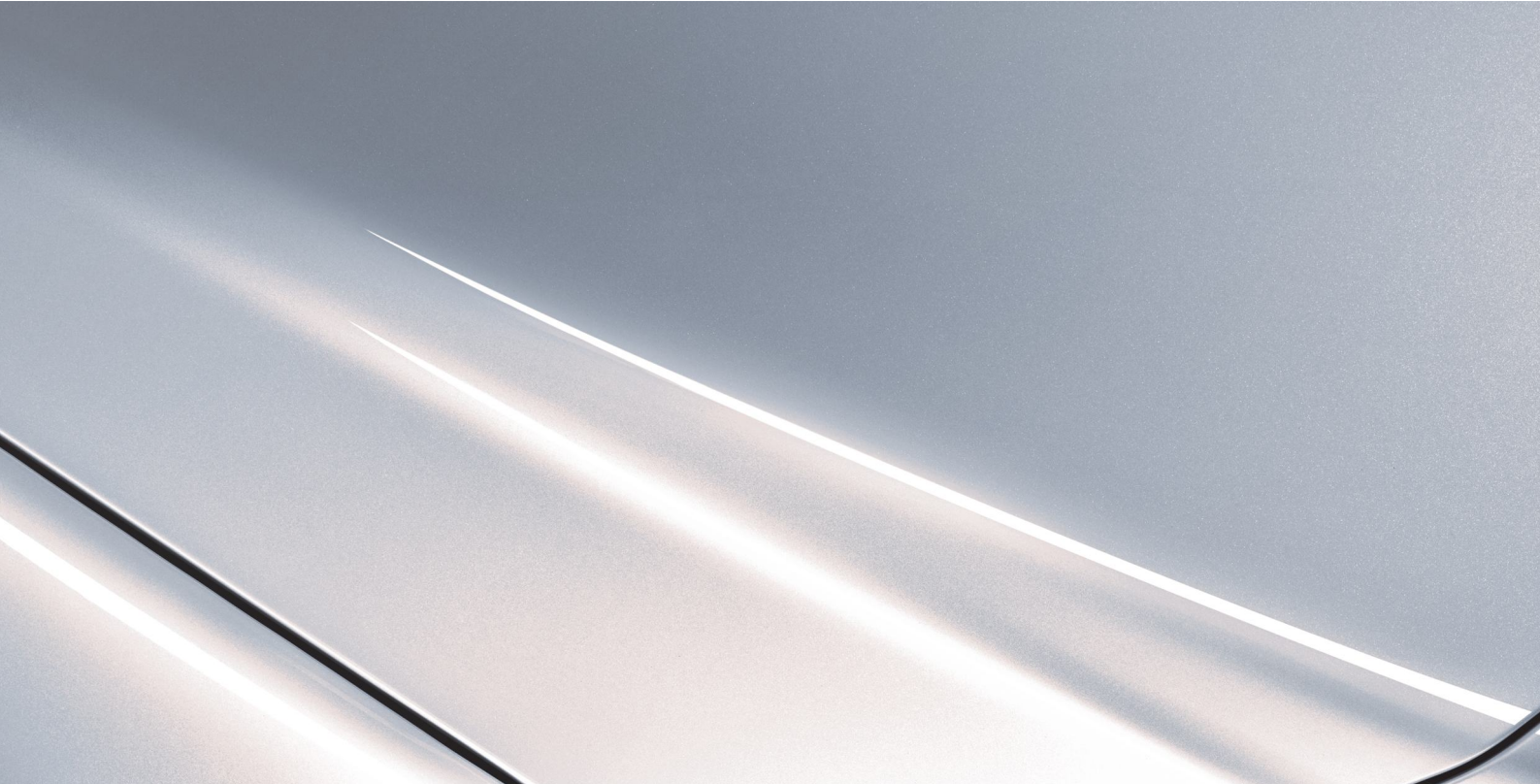




## Standofleet MS Topcoat

**Standofleet MS Topcoat gir en enestående glans og fargestabilitet for nyttekjøretøyer, og er enkel å sprøyte på i to omganger.**

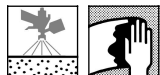


# Standofleet MS Topcoat

## Product preparation - application Standard - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring  
Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess  
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



| Topplakk | Herder          | Tynner                  |
|----------|-----------------|-------------------------|
| 4        | 1               | 20%                     |
|          | 4110 (Fleet HS) | 5110 (Fleet Fast)       |
|          | 4120 (Fleet HS) | 5120 (Fleet Thinner)    |
|          | 4130 (Fleet HS) | 5130 (Fleet Slow)       |
|          |                 | 5140 (Fleet Extra Slow) |

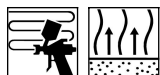


Brukstid ved 20°C: 3 t - 4 t



|               | Sprøytedyse | Sprøytetrykk  |                   |
|---------------|-------------|---------------|-------------------|
| Kompatibel    | 1.4 - 1.6   | 2 - 2.5 bar   | Innvendig trykk   |
| HVLP          | 1.4 - 1.6   | 0.7 bar       | Forstøvningstrykk |
| Membran-pumpe | 1.1         | 2.5 - 3 bar   | Forstøvningstrykk |
| Membran-pumpe | 1.1         | 0.8 - 1.3 bar | Materialtrykk     |
| Airmix        | 0.23 - 0.28 | 2 - 2.5 bar   | Forstøvningstrykk |
| Airmix        | 0.23 - 0.28 | 90 - 120 bar  | Materialtrykk     |

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk  
med mellomavlufning: 10 min - 15 min  
siste avluftning: 5 min - 15 min



|            | 4110 / 4120 / 4130 |
|------------|--------------------|
| 20 °C      | 12 t - 16 t        |
| 60 - 65 °C | 30 min - 45 min    |

VOC-tilpasset

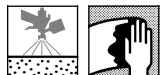
Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

# Standofleet MS Topcoat

## Product preparation - application Standard - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring

Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess

Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



| Topplakk | Herder               | Tynner                  |
|----------|----------------------|-------------------------|
| 2        | 1                    | 0 - 5%                  |
|          | 4020 (Fleet MS)      | 5110 (Fleet Fast)       |
|          | 4010 (Fleet MS Fast) | 5120 (Fleet Thinner)    |
|          |                      | 5130 (Fleet Slow)       |
|          |                      | 5140 (Fleet Extra Slow) |

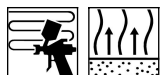


Brukstid ved 20°C: 3 t - 4 t



|               | Sprøytedyse | Sprøytetrykk  |                   |
|---------------|-------------|---------------|-------------------|
| Kompatibel    | 1.4 - 1.6   | 2 - 2.5 bar   | Innvendig trykk   |
| HVLP          | 1.4 - 1.6   | 0.7 bar       | Forstøvningstrykk |
| Membran-pumpe | 1.1         | 2.5 - 3 bar   | Forstøvningstrykk |
| Membran-pumpe | 1.1         | 0.8 - 1.3 bar | Materialtrykk     |
| Airmix        | 0.23 - 0.28 | 2 - 2.5 bar   | Forstøvningstrykk |
| Airmix        | 0.23 - 0.28 | 90 - 120 bar  | Materialtrykk     |

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk  
med mellomavlufning: 10 min - 15 min  
siste avluftning: 5 min - 15 min



|            | 4020 / 4010     |
|------------|-----------------|
| 20 °C      | 12 t - 16 t     |
| 60 - 65 °C | 30 min - 45 min |

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

# Standofleet MS Topcoat

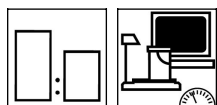
## Produkter

Standofleet MS Topcoat

Standofleet 2K MS Hardener 4020  
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150  
Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

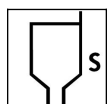
## Produktblanding



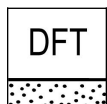
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

|      |                                                                                                                              |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4010 | Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.           |
| 4020 | Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).                                                                   |
| 5110 | Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).                                                                    |
| 5120 | Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).                                                                   |
| 5130 | Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.        |
| 5140 | Ekstra lang tynner til store overflater, og til ekstra høy sprøytetemperatur (> +35°C), for å unngå oversprøytingsproblemer. |



DIN 4: 18 - 24 s ved 20°C



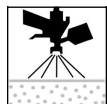
40 - 60 µm

### Teoretisk dekk- evne

410 - 420 m<sup>2</sup>/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetepistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Standofleet MS Topcoat kan overlakkeres innen 8 timer, med "scuff" slipepad for nedmattering



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel



## Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Påføring av RAL9006: Påfør et fullt strøk som avluftes i 15 min. Påfør deretter et nytt fullt strøk, som etterfølges av et lett strøk med 0-5 min avluftning mellom strøkene.
- Fleet Tynner kan bli erstattet 1:1 med Standofleet Multitoning Additive 5100 (tilsett 5 to maks 15%) for flerfarge lakking.
- Husk å kontrollere fargen straks etter mixing, før den påføres.
- For farger med dårlig dekkevne kan det bli nødvendig med et ekstra strøk etter 10 min avluftning.
- Velegnet for elektrostatisk påføring. Pass på avluftningstiden og filmtykkelse maks 60 my.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- Nedmattering med slipepad er påkrevet:
  - når topplakk sjikt, akselerert med Standofleet Multitoning Additive 5100, og har blitt ovntørket og stått over natt.
  - når topplakk sjikt, akselerert med Standofleet Multitoning Additive 5100, og har blitt ovntørket mer en gang.
- Forskjellig glansnivå kan oppnåes ved bruk av Standofleet Mix 705 Binder HS matt. Blandeforhold er oppgitt i colour tools.
- 15% Standox Plasticiser 5660 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnermengden er 15%.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

