

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Takket være den fleksible bruken i 1,5 eller 2 strøk og den utmerkede vertikale stabiliteten, er Standocryl VOC-Xtreme-Plus Clear K9600 veldig enkel å påføre. De forbedrede tørkeegenskapene gir verksteder muligheten til å spare tid, øke effektiviteten og minimere energiforbruket.

- Når det brukes som en del av Standox Xtreme-systemet, er det ikke nødvendig å tilsette herder i Standoblue Basecoat.
- Enkelt blandingsforhold på 2:1 med alle Standox Xtreme Hardenere.
- Fleksibel påføring i 1,5 eller to strøk, gir flere alternativer for å matche OEM-utseende.
- Fremragende vertikal stabilitet.
- Forbedrede fyllende egenskaper, dekker smuss og overlappinger.
- Utrolig hurtig tørk: lufttørking ved 20 ° C / 30 - 55 minutter eller redusert temperatur tørk ved 40 - 45 ° C / 10-15 min.
- Den moderne Axalta-teknologien, sikrer utmerket glansbestandighet.
- Kan tintes med Standox Clearcoat-tilsetningsstoffer for spesielle OEM-farger.
- For bruk på plastdel, tilsett Standox Plasticiser 5660.

Del av Standox Xtreme System - Revolusjonerende energisparende klarlakk med superrask herding og høyeste ytelse.



The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Aktivert Standoblue Basecoat / Aktivert Standohyd Plus Basecoat.



Klarlakk		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	1	52
K9600		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Det er mulig å bruke en seinere herder hvis det er fare for feil ved høy luftfuktighet.
Det er mulig å bruke en raskere herder hvis tørking er for sein eller været er tørt(lav luftfuktighet)

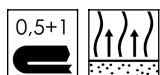


ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 operasjon
1ste: lett og lukket
2ndre: normalt

uten mellomavlufning
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

eller

2 Strøk

med mellomavlufning: 0 min - 2 min ved 20°C
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C



Om valg av tørkemetode, se egen side

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application ELASTIK



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Aktivert Standoblue Basecoat / Aktivert Standohyd Plus Basecoat.



Klarlakk		Additiv		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Det er mulig å bruke 4590 XTREME HARDNER SLOW hvis tørking er for sein eller været er tørt (lav luftfuktighet)

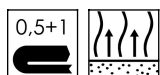


Brukes straks etter blanding.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 operasjon
1ste: lett og lukket
2nde: normalt

uten mellomavlftning
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

eller

2 Strøk

med mellomavlftning: 0 min - 2 min ved 20°C
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C



Om valg av tørkemetode, se egen side

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Produkter

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Standox Xtreme Hardener Fast 4570

Standox Xtreme Hardener 4580

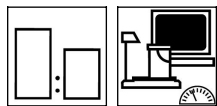
Standox Xtreme Hardener Slow 4590

Standox Xtreme Hardener Extra Slow 4595

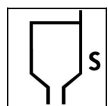
Standox Plasticiser 5660

Standox Performance Blend 5730

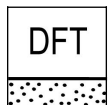
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C



45 - 55 μm 1.5 strøk
50 - 60 μm 2 Strøk

Teoretisk dekk-evne

515 m²/l ved 1 μm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.

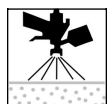
Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Utetemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Luft tørk	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	Tørking ved lav temperatur	4580	4590	4595	4595
	10-15 min ved 40-45°C				
	Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4580	4590		
ELASTIC**	Luft tørk		4595	4595	
			50 - 60 min	50 - 60 min	
	Lav tørk 15-20 min ved 40-45°C		4595	4595	

* Det er mulig å bruke en senere herder hvis det er risiko for defekter ved høy luftfuktighet. Det er mulig å benytte en raskere herder dersom tørking blir for langsom, eller når været er veldig tørt (ved lav luftfuktighet)

**det er mulig å bruke 4590 XTREME HARDENER SLOW hvis tørken er for sein, eller luften for tørr (lav luftfuktighet)



Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Anmerkninger

- I henhold til original TDS til valgt system.
 - Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Elastifisering hovedsakelig til myke og halvmyke typer plastmaterialer.
 - Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
 - Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
 - Når emballasje med klarlakk eller herder har blitt åpnet, er det kun 1 mnd. lagringsbestandighet gjenværende.
 - Lukk kannen med klarlakk og herder godt straks etter bruk, da begge produkter vil kunne reagere med luftfuktighet og vann og redusere eller miste sin tørkeegenskaper.
 - Påføring kun med bruk av Standox Xtreme herder 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
 - Polering: Foreta nedmattering med fineste tilgjengelig slipepapir.
 - Innenfor hele "Xtreme" systemet er, Standoblue Basecoataktivert ikke nødvendig.
 - For full "Xtreme" Systemtilnærming, se K9600sys TDS.
 - VOC Xtreme Plus Clear K9600 kan ikke bli nedmattet.
 - Tinting av VOC Xtreme Plus Clear K9600 er mulig.
 - I land uten VOC reguleringer, kan også Herdet Cromax Basecoat brukes i tillegg.
 - 20% Standox Hardener MS + 30% Standox MSB Thinner.
 - 15% Standox HS-herder + 40% Standox MSB-tynner.
 - 10% Standox VOC-herder + 45% Standox MSB-tynner.
 - Standohyd Plus baselakk må tilsettes 5% med Standohyd Plus special additive 8020 rett før påføring starter.
 - Standohyd Plus Color Blend 8070 skal tilsettes 5% med Standohyd Plus Special Additive 8050 rett før påføring starter.
 - Standoblue Basecoat baselakk må aktiveres med 5% Standoblue herder 8550 rett før påføring.
 - Standoblue Color Blend 8570 / 8580 skal tilsettes 5% med Standoblue herder 8550 før påføring.
 - Tørkeprosessen skal ikke avbrytes før overflaten er støvtørr.
 - utflekkings reparasjoner krever bruk av en spesifikk flekketynner. Vennligst bruk Standox Performance Blend 5730. For mer detaljert prosessinformasjon, se det tekniske databladet til Standox Performance Blend 5730.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstendighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

