

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630



God vedheft og korrosjonsegenskaper karakteriserer Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630. Den kan påføres direkte på forskjellige metallunderlag når du lakkerer nyttekjøretøyer. Denne allsidige DTM Primer Surfacer kan brukes på slipe eller slipefrie overflater med utmerket resultat. Den er kompatibel med alle Standofleet topplakker og baselakker og fungerer med samme sett herdere og tynnere.

- VOC-compliant.
- Kan påføres direkte på metall eller plast.
- Utmerket utseende.
- Utmerket korrosjonsbeskyttelse og vedheft.
- Langt åpningsvindu.
- Kan overlakkes med alle topplakker fra Standofleet.

Universal 2K PUR DTM Primer Surfacer optimalisert for CV-applikasjoner.



Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Bart metall, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Aluminium profiler, slipt, vasket og grunnet med Syregrunning.
Forskjellige Plastik Typer: ABS, PC og GRP slipt og vasket.
Sandblåst stål (SA 2.5)
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Brennlakkert, slipt og rengjort



Primer surfacer		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	22
U2630		4210 (FLT FAST)	
		4220 (FLT STAND)	
		4230 (FLT SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW) *	

* 20 - 25 sek



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 lukket strøk.
med mellomavløftning: 15 min - 30 min
før tørking i ovn: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 t - 16 t	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD SLIPING HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Bart metall, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Aluminium profiler, slipt, vasket og grunnet med Syregrunning.
Forskjellige Plastik Typer: ABS, PC og GRP slipt og vasket.
Sandblåst stål (SA 2.5)
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Brennlakkert, slipt og rengjort



Primer surfacer		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	0 - 10 %	0 - 6
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* 25 - 35 sek



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 lukket strøk.

med mellomavlftning: 15 min - 30 min
før tørking i ovn: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 t - 16 t	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

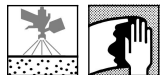
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Bart metall, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Aluminium profiler, slipt, vasket og grunnet med Syregrunning.
Forskjellige Plastik Typer: ABS, PC og GRP slipt og vasket.
Sandblåst stål (SA 2.5)
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Brennlakkert, slipt og rengjort



Primer surfacer		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	22	0 - 5 %	0 - 4
U2630		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW) *			

* 19 - 23 sek

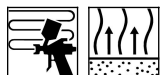


Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 lukket strøk.

med mellomavlufning: 15 min - 30 min
siste avlufning: 30 min - 1 t



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

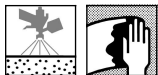
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Bart metall, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Aluminium profiler, slipt, vasket og grunnet med Syregrunning.
Forskjellige Plastik Typer: ABS, PC og GRP slipt og vasket.
Sandblåst stål (SA 2.5)
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Brennlakkert, slipt og rengjort



Primer surfacer		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	10 - 15 %	6 - 10
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* 19 - 23 sek



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 lukket strøk.

med mellomavlufning: 15 min - 30 min
siste avluftning: 30 min - 1 t



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

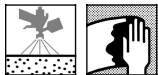
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD PLASTUNDERLAG



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
Nye utvendige vanlige plastiske bildeler, herding 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring, bruk en ultrafine slipeklut dynket i Standox Spray Max Silicone Remover 6620S / sluttrenngjøring bruk en klut fuktet med Standox Spray Max Silicone Remover 6620S
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørring med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.



Primer surfacer		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	30 %	21
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		U7660	
		4120 (FLEET HS) *			
		4130 (FLEET HS SLOW) *			

* 20 - 23 sek



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 lukket strøk.

med mellomavlufning: 15 min - 30 min
siste avluftning: 30 min - 1 t



Elastifisert 2K toplakk
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Elastifisert Klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

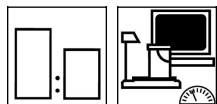
Produkter

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

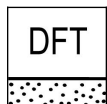
Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130
Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.



60 - 150 μm

**Teoretisk
dekk-evne**

496 m²/l ved 1 μm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytetrykk osv.

Anmerkninger

- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- En vått-i-vått påføring med Epoxy topplakk er ikke mulig.
- Primer Surfacer kan overlakkes med 2K topplakk innen 1 måned uten sliping, kun rengjøring av overflaten er nødvendig.
- På sandblåst stål skal anbefalt tørrfilmtykkelse måles over området med gjennomslipninger.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293-295 benyttes.

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

