

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 er basert på patenterte, nyskapende Axalta-kjemi, og er et revolusjonerende produkt. Det forbedrer og fullfører Standox Xtreme System som det raskeste våt-på-våt fyllstoffet i bilindustrien. Med en meget imponerende tørketid på fem minutter, passer den til lakkeringsverksteder som ønsker den høyeste effektiviteten og fremragende glans på nye reservedeler.



- Enkelt blandingsforhold på 1: 1 + 10 % med Standox Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650 og Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Mest effektivt og enkel One Visit Application prosess i opptil to sjikt.
- Gir utmerket vertikal stabilitet og meget glatt flyt direkte fra sprøytepipstolen.
- Etter fem minutter kan den overlakkes med Standoblue eller Standohyd Plus-basecoat, eller hvis det er nødvendig, raskt klar for sliping og polering (fjerning av støvkorn).
- Den nye teknologien gir enestående glans etter toppcoat.
- Tilgjengelig i tre farger: hvit FC1, grå FC2 og svart FC3.
- For behandling av metalloverflater, er bruk av Standox Express Prep Wipes U3000 obligatorisk, og gir en enkel og praktisk grunnprosess uten å bruke våte produkter.
- Den innovative Xtreme Systemet er grunnlaget for Standox 1Day Repair-konseptet og skiller seg ut som den hurtigste reparasjonsprosessen med betydelige energibesparelser.
- I kombinasjon med Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 kan den brukes direkte til plastlakking av de mest brukte plastunderlag på personbiler.

Revolusjonerende Xtreme-teknologi, raskeste våt-i-våt fyller i bilindustrien.



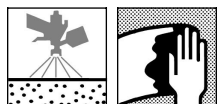
The Art of Refinishing.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

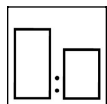
Product preparation - application STANDARD – VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med Standox Express Prep Wipes U3000
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Fyller		Herder		Thinner/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

* Ved klima over +30°C / 50% rel. luftfuktighet anbefales bruk av VOC T 30-40 i stedet for U7610.



ved 20°C: 30 min - 1 t

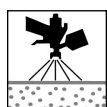


	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Luftkappe trykk
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk siste avluftning: 5 min - 8 t



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk
Standocryl VOC Topcoat
Aktivert Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.
Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC-tilpasset

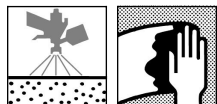
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

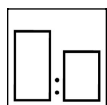
Product preparation - application STANDARD PLAST



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensjøring, bruk en klut fuktet med.
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørking med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.



Fyller		Herder		Thinner/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



ved 20°C: 30 min - 1 t

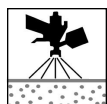


	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Luftkappe trykk
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk siste avluftning: 5 min - 8 t



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Elastifisert Klarlakk
Elastifisert Standocryl VOC Topcoat
Aktivert Standohyd Plus Basecoat + elastifisert VOC Xtreme Plus Clear K9600.
Standoblue Basecoat + elastifisert VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Produkter

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

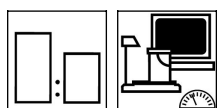
Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

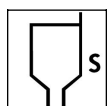
Standex Thinner VOC 30-40

Produktblanding

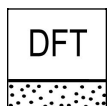


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener er en spesiell tilpasset herder kun til bruk i VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Denne fyller kan anvendes til alle typer vått-i-vått reparasjoner på nye deler til personbil segmentet og under de fleste klimaforhold.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan kun brukes sammen med VOC Xtreme Filler. Den aksellererer lufttørkingen hovedsaklig ved lav luftfuktighet og hvis fylleren er tørket forsert.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 er en dedikert plastadhesjonsfremmer som utelukkende skal brukes i VOC Xtreme Filler U7600 og VOC Xtreme Våt-i-våt Filler U7650 for å gi direkte til plastlakkeringssegenskaper.
VOC T 30-40	Lang tynner til flerpanellakkerings, og opp til hellakkerings. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



25 - 50 µm

**Teoretisk
dekk-evne**

390 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Anmerkninger

- Bruk av Standex Express Prep Wipes U3000 er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
 - VOC Xtreme WOW Filler U7650er andvedbar for reperasjon av 3 - sjikt farger med Standoblu Basecoat.venneligst referer til tilsvarende Standoblu Basecoat Technical Data blad for påføring av 3-stage colours.
 - Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
 - Veldig tidlig utbedring er tidligst mulig etter 5 min.
 - Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
 - If VOC Xtreme WOW Filler U7650Hvis den blandes med VOC Xtreme Plastic Additive U7660 , kan denne blandingen også påføres tilstøtende metalleder (bare metallområder må forhåndsgrunnes med) selv om dette ikke er hovedhensikten.
 - Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
 - Ingen Syregrunning eller 2K EP Primer-Surfacers under VOC Xtreme WOW Filler U7650 er tillatt.
 - For forbedrede vedheft egenskaper, spesielt på kritiske plastunderlag som f.eks. PP, anbefales bruk av Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S eller Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S før påføring av VOC Xtreme Våt-i-Våt Filler U7650 blandet med VOC Xtreme Plastic Additive U7660.
 - For mer detaljert informasjon, f.eks. egnede plastsunderlag, vennligst se Standex Plastic Painting System Data Sheet SXPlasticSystem.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standex produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standex produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .

