

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Wypełniacz gruntujący Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją i świetną przyczepność. Powstał na bazie sprawdzonego i znanego wypełniacza VOC Nonstop Primer Filler U7550 i może być aplikowany bezpośrednio na stal i aluminium podczas lakierowania samochodów osobowych. Może być aplikowany na najczęściej stosowane tworzywa sztuczne w samochodach osobowych. Produkt umożliwia ekonomiczną aplikację na wielu różnych podłożach.

- Spełnia normy LZO.
- Możliwość aplikacji bezpośrednio na metal lub tworzywa sztuczne.
- Doskonała ochrona przed korozją i znakomita przyczepność.
- Bardzo łatwy w aplikacji.
- Długa żywotność.
- Może być stosowany pod wszystkie lakiery bazowe marki Standox.



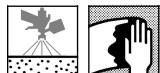
The Art of Refinishing.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie.
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Nowe elementy z tworzyw sztucznych występujące na zewnątrz pojazdów wygrzewać przez 60 min w temperaturze 60-65°C/ pierwsze czyszczenie wykonać przy użyciu bardzo drobnej włókniny ścierniej nasączonej środkiem Standoflex Plastic Cleaner antystatyczny/ czyszczenie końcowe wykonać przy użyciu niepylącej ściereczki nasączonej Standoflex Plastic Cleaner antystatyczny.
Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.
Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.
Dokładnie usuń wszystkie pozostałości środków antyadhezyjnych.
Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych



Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty)
Zdjąć czerwony przycisk znajdujący się na pokrywie i umieścić go w zaworze aktywującym na dnie puszkii.
Wcisnąć zawór aktywujący do wewnątrz.
Po aktywacji ponownie wstrząsać aerozolem przez co najmniej dwie minuty.
Wykonaj przetrzask próbny po wstrząsaniu.



Utwardzany : 8 h
Przed każdym użyciem dobrze wstrząsnąć.



2 - 3 warstwy
z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min



18 - 22 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 2 min
Pełna moc: 8 min



P500 - P600



L. bazowy + L. bezbarwny
2K Topcoat

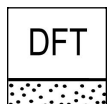
Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 650: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 650 g/l.

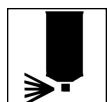
Standex VOC Nonstop Primer Surfacers U7580

Produkty

Standex VOC Nonstop Primer Surfacers U7580



50 - 80 µm



Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetrząsnąć w celu oczyszczenia dyszy.

Uwagi

- Odległość aplikacji do podłoża powinna wynosić od 15 do 25 cm.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Przy suszeniu na powietrzu zalecamy minimalną temperaturę +15°C.
- Ze względu na dużą liczbę stopów metali względnie procesu technologicznego ich wytwarzania, rekomendowane jest wykonanie wstępnego testu na podłożu, aby potwierdzić, że obróbka wstępna jest wystarczająca i gwarantuje doskonałą przyczepność.
- Na gołą stal, stal ocynkowaną i miękkie aluminium można zastosować Standex Express Prep Wipes U3000, Grunt kwaśny lub podkład epoksydowy, ale nie jest to obowiązkowe.
- Szczegółowe informacje na temat odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych można znaleźć w Systemie lakierowania tworzyw sztucznych Standex, Karta techniczna TDS - SXPlasticSystem.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standex asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standex, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

