

Standex VOC Xtreme Filler U7600

W oparciu o najnowszą technologię powstał rewolucyjny produkt, który znacząco poprawia proces przygotowania powierzchni - VOC Xtreme Filler U7600 marki Standox. Wypełniacz jest aplikowany jednej warstwie (Aplikacja w 1 Cyklu) bez odparowania międzywarstwowego. Produkt ma bardzo dobre właściwości schnące. Jest idealny dla warsztatów, które chcą poprawić swoją przepustowość oraz wydajność pracy.



- Łatwe proporcje mieszania 1:1 z produktem Standox Xtreme Filler Hardener.
- Wygodna aplikacja oraz bardzo dobra stabilność na powierzchniach pionowych.
- Aplikacja w 1 Cyklu bez odparowania międzywarstwowego aż do czterech warstw.
- Gładka aplikacja pistoletem lakierniczym.
- Wyjątkowo dobrze schnie na powietrzu. Gotowy do szlifowania po 20 minutach* suszenia na powietrzu (w zależności od warunków klimatycznych).
- Wiele możliwości suszenia; także lampą IR lub w kabinie w bardzo krótkim czasie.
- Zarówno do drobnych napraw, jak i renowacji kilku paneli jednocześnie.
- Umożliwia osiągnięcie wysokiego połysku warstwy nawierzchniowej.
- Dostępny w trzech kolorach: białym, szarym oraz czarnym.
- Podczas przygotowania metalowych powierzchni użycie ściereczek Express Prep Wipes U3000 jest konieczne.
- VOC Xtreme Filler oraz Express Prep Wipes wpisują się w koncepcję Naprawy w 1 Dzień.
- W połączeniu z Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 może być aplikowany na tworzywach sztucznych powszechnie stosowanych w samochodach osobowych.

Rewolucyjny, szybkoschnący wypełniacz.



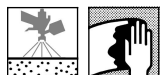
The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone, poddane działaniu Standox Express Prep Wipes U3000
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
1	100	1	55	10%	10
U7600		4600		U7610	
		4620*			

* Poniżej 15°C & wilgotności względnej 30%, gdy schnięcie jest zbyt wolne, użyj utwardzacza Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h

* Ustawienie z Xtreme Filler Hardener Fast 4620, zużyć w ciągu 30 min.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie powietrza w dyszy

patrz instrukcja producenta



2 - 4 warstwy
aż do uzyskania matu po pierwszej warstwie, dla kolejnych warstw nie jest wymagane odparowanie



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 - 10 min



P500 - P600



Polakierować w ciągu 72 godzin
Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
L. bazowy + L. bezbarwny
2K Topcoat
Utwardzany Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.
Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD TWORZYWA SZTUCZNE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych

Grunt fabryczny OEM na tworzywa, zmatowany i oczyszczony.

Nowe typowe zewnętrzne części samochodowe z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ściernej nasączonej Standoflex Plastic Cleaner 6500 antystatyczny / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną Standoflex Plastic Cleaner antystatyczny.

Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.

Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
1	100	1	55	20%	20
U7600		4600		U7660	
		4620*			

* Poniżej 15°C & wilgotności względnej 30%, gdy schnięcie jest zbyt wolne, użyj utwardzacza Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



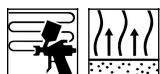
Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h

* Ustawienie z Xtreme Filler Hardener Fast 4620, zużyć w ciągu 30 min.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	1.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

aż do uzyskania matu po pierwszej warstwie, dla kolejnych warstw nie jest wymagane odparowanie



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600



Polakierować w ciągu 72 godzin

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

L. bazowy + uelastyczniony L. bezbarwny

2K Uelastyczniony lakier nawierzchniowy

Utwardzany Standohyd Plus Basecoat + Uelastyczniony VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + Uelastyczniony VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Produkty

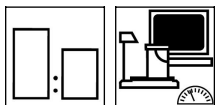
Standex VOC Xtreme Filler U7600

Standex Xtreme Filler Hardener 4600
Standex Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40
Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

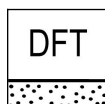
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4600	Utwardzacz Xtreme Filler Hardener jest utwardzaczem przeznaczonym do stosowania tylko z podkładem VOC Xtreme Filler. Może być stosowany do wszystkich rodzajów napraw i w każdych warunkach klimatycznych i do wszelkich opcji suszenia.
4620	Szybki utwardzacz Xtreme Filler Hardener fast 4620 jest przeznaczony do stosowania tylko z podkładem VOC Xtreme Filler U7600. Przyspiesza on wydajność procesu utwardzania i jest przeznaczony tylko do stosowania przy chłodnej i suchej pogodzie <15°C / <30% wilgotności względnej.
U7610	Przyspieszacz Xtreme Filler Accelerator U7610 można stosować tylko z podkładem VOC Xtreme Filler. Przyspiesza on schnięcie na powietrzu, zwłaszcza w warunkach niskiej wilgotności i kiedy podkład jest suszony intensywnie.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 jest promotorem adhezji do tworzyw sztucznych dedykowanym do stosowania wyłącznie z VOC Xtreme Filler U7600 oraz VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650, aby zapewnić im własności umożliwiające bezpośrednie lakierowanie naprawcze tworzyw sztucznych.
VOC T 15-30	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Zalecany dla zakresu temperatur aplikacji np. 15-30°C.
VOC T 30-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.

80 - 150 µm



Teoretyczna wydajność

390 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Standex VOC Xtreme Filler U7600



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkii na mieszalniku.
- Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
- Nie używać Grunt kwaśny pod podkład VOC Xtreme Filler U7600.
- Zastosowanie ściereczki do obróbki wstępnej Standex Express Prep Wipes U3000 jest obowiązkowe na gołe metalowe podłoża. Niestosowanie jej można wykryć analitycznie.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Może być również stosowany z krótkim czasem odparowania międzywarstwowego do izolowania miejsc szpachlowanych Szpachla.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkii.
- Bardzo wczesne szlifowanie jest do osiągnięcia przy użyciu premium / elastycznych tarcz szlifierskich.
- Szlifowalność po 20 min w zależności od wilgotności / temperatury i grubości suchego filmu powłoki.
- Po użyciu wszystkie puszkii muszą być natychmiast zamknięte.
- W razie potrzeby, w przypadku dużych powierzchni do zmieszanego materiału można dodać do 5% rozcieńczalnika.
- Jeśli VOC Xtreme Filler U7600 jest zmieszany z VOC Xtreme Plastic Additive U7660, mieszanina ta może być również наносzona na sąsiednie części metalowe (powierzchnie czystego metalu należy zagruntować przy użyciu Standex Express Prep Wipes U3000) chociaż nie jest to główny obszar zastosowania.
- Dla poprawy przyczepności, szczególnie na krytycznych podłożach z tworzyw sztucznych, takich jak np.: PP, przed nałożeniem VOC Xtreme Filler U7600 zmieszanego z VOC Xtreme Plastic Additive U7660 zaleca się użycie gruntu na tworzywa Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S lub Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S..
- Więcej szczegółowych informacji, np. dotyczących odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych, patrz Karta systemu lakierowania tworzyw sztucznych Standex SXPlasticSystem.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standex asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimkolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standex, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

