

Standex 1K Primer Filler U3010



Standex 1K Primer Filler U3010 to łatwy w użyciu, jednoskładnikowy wypełniacz gruntujący, który oferuje znakomitą ochronę przed korozją i doskonałą przyczepność. Do mniejszych napraw lub aplikacji na trudnodostępnych miejscach produkt jest dostępny w technologii SprayMax. Efekt końcowy jest porównywalny do efektu uzyskiwanego pistoletem HVLP.

- Atest spawalności.
- Jednoskładnikowy grunt wytrawiający.
- Znakomita ochrona przed korozją.

Łatwy w użyciu produkt, zapewniający dobrą ochronę przed korozją i optymalną przyczepność.



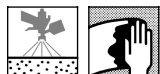
The Art of Refinishing.

Standex 1K Primer Filler U3010

Product preparation - application STANDARD MOKRO-NA-MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



Grunt		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



Grunt		Podkład gruntujący	
1 warstwa	końcowe odparowanie: 10 min - 15 min	1 - 2 warstwy	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min końcowe odparowanie: 15 min - 8 h



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład	2K Topcoat Standex Basecoat + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

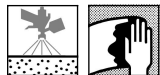
2004/42/IIB(c)(780) 760: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 760 g/l.

Standex 1K Primer Filler U3010

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



Grunt		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min
przed wygrzewaniem: 8 min - 10 min



20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min

P500 - P600



2K Topcoat
Standex Basecoat + lakier bezbarwny



Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(780) 760: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 760 g/l.

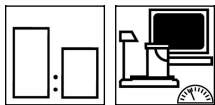
Standex 1K Primer Filler U3010

Produkty

Standex 1K Primer Filler U3010

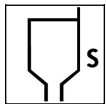
Standex Thinner 2K 10-20
Standex Thinner 2K 15-25
Standex Thinner 2K 20-25
Standex Thinner 2K 25-35
Standex Thinner 2K 35-40
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

Mieszanie produktu

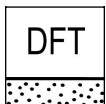


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

2K 10-20	Przyspieszony szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany przy chłodniejszych warunkach aplikacji np. 10-20°C.
2K 15-25	Szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 15-25°C.
2K 20-25	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu oraz kilku elementów. Zalecany dla temperatur aplikacji 20-25°C.
2K 25-35	Średnio-wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach np. 25-35°C.
2K 35-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 35-40°C.
VOC T 15-30	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Zalecany dla zakresu temperatur aplikacji np. 15-30°C.
VOC T 30-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.



DIN 4: 18 - 20 s w 20°C



15 µm na warstwę

Teoretyczna wydajność

130 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Standex 1K Primer Filler U3010



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Używać tylko puszek z tworzyw sztucznych lub puszek metalowych powlekanych od wewnątrz.
- Szlifowanie na sucho dozwolone wyłącznie do delikatnego usuwania wtrąceń.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Nie stosować na lakiery termoplastyczne.
- Dokładnie wymieszać ręcznie przed umieszczeniem puszką na mieszalniku.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

