

Standex 1K Primer Filler U3010S



Standex 1K Primer Filler U3010 to łatwy w użyciu, jednoskładnikowy wypełniacz gruntujący, który oferuje dobrą ochronę przed korozją oraz dobrą przyczepność. Produkt odpowiedni do mniejszych napraw oraz do stosowania na przeszlifowanych powierzchniach.

- Atest spawalności.
- Jednoskładnikowy grunt wytrawiający.
- Znakomita ochrona przed korozją.

Łatwy w użyciu produkt, zapewniający dobrą ochronę przed korozją.



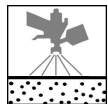
The Art of Refinishing.

Standex 1K Primer Filler U3010S

Product preparation - application STANDARD



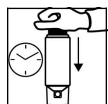
Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



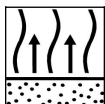
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty)
Wykonaj przetrysk próbny po wstrząsaniu.



Nie dotyczy



1 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 5 min - 10 min

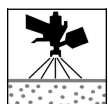


18 - 22 °C

30 min - 1 h



P800 - P1000



2K Podkład
Standex Basecoat + lakier bezbarwny
2K Topcoat

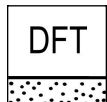
Zgodny z
przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 660: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 660 g/l.

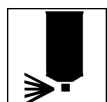
Standex 1K Primer Filler U3010S

Produkty

Standex 1K Primer Filler U3010S



10 - 30 μm



Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetrząsnąć w celu oczyszczenia dyszy.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Odległość aplikacji do podłoża powinna wynosić od 15 do 25 cm.
- Ze względu na dużą liczbę stopów metali względnie procesu technologicznego ich wytwarzania, rekomendowane jest wykonanie wstępnego testu na podłożu, aby potwierdzić, że obróbka wstępna jest wystarczająca i gwarantuje doskonałą przyczepność.
- Nie stosować na lakiery termoplastyczne.
- Szlifowanie na sucho dozwolone wyłącznie do delikatnego usuwania wtrąceń.
- Nie pokrywać produktami poliestrowymi, epoksydowymi lub wodorozcieńczalnymi.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

