

Standex VOC System Filler U7540



Wypełniacz Standox VOC System Filler U7540 to ekonomiczny produkt oferujący znakomite właściwości. Nie zawiera chromianów i jest bardzo uniwersalny. Jest łatwy w aplikacji niemal na każdym podłożu, od przygotowanych fabrycznie powierzchni, po przeszlifowane podłoża poliestrowe. Wypełniacz Standox VOC System Filler U7540 charakteryzuje się znakomitą stabilnością pionową, krótko schnie, zapewnia dobre właściwości wypełniające i szybko się utwardza. Nawet przy dużej grubości warstwy na powierzchni nie pojawiają się pęcherze. Dzięki dobrym właściwościom wypełniającym podłoże jest łatwe do szlifowania, zarówno na sucho, jak i na mokro, ponadto zapewnia doskonałą przyczepność dla warstwy nawierzchniowej, oszczędzając czas i pieniądze. Wypełniacz może być pokryty lakierem nawierzchniowym o wysokiej zawartości cząstek stałych, a także konwencjonalnymi lub wodorozcieńczalnymi lakierami bazowymi.

- Łatwe szlifowanie.
- Dobre właściwości wypełniające.
- Dobre właściwości izolujące.
- Spełnia normy LZO.
- Optymalna przyczepność lakieru nawierzchniowego.
- Znakomite właściwości wypełniające dzięki wysokiej zawartości cząstek stałych (70% - gotowy do użycia).
- Możliwość utwardzania na różne sposoby: 4:1 z utwardzaczem Standox HS Hardener lub 7:1 z utwardzaczem Standox VOC Hardener.



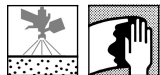
The Art of Refinishing.

Standex VOC System Filler U7540

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SANDING VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem Grunt kwaśny lub podkładem epoksydowym. Ponadto, w przypadku przeszlifowań o małej powierzchni można użyć ściereczki do przygotowania powierzchni
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy z odparowaniem międzywarstwowym i końcowym do uzyskania matu



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Topcoat
Lakier bazowy + Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

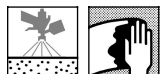
2004/42/IIIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC System Filler U7540

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SZLIFOWANIE HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem Grunt kwaśny lub podkładem epoksydowym. Ponadto, w przypadku przeszlifowań o małej powierzchni można użyć ściereczki do przygotowania powierzchni
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy z odparowaniem międzywarstwowym i końcowym do uzyskania matu



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Topcoat
Lakier bazowy + Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

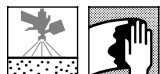
2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC System Filler U7540

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SZLIFOWANIE MS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem Grunt kwaśny lub podkładem epoksydowym. Ponadto, w przypadku przeszlifowań o małej powierzchni można użyć ściereczki do przygotowania powierzchni
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy z odparowaniem międzywarstwowym i końcowym do uzyskania matu



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Topcoat
Lakier bazowy + Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex VOC System Filler U7540

Produkty

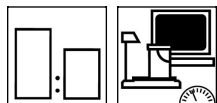
Standex VOC System Filler U7540

Standex Hardener HS 15-25
Standex Hardener HS 20-30
Standex Hardener HS 25-40
Standex Hardener HS 5-15
Standex Hardener MS 25-40
Standex Hardener MS 5-15
Standex Hardener MS X 15-30
Standex Hardener MS X 5-25
Standex Hardener VOC 10-20
Standex Hardener VOC 20-25
Standex Hardener VOC 25-30
Standex Hardener VOC 30-40

Standex Thinner 2K 10-20
Standex Thinner 2K 15-25
Standex Thinner 2K 20-25
Standex Thinner 2K 25-35
Standex Thinner 2K 35-40
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

Standex VOC System Filler U7540

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

VOC 10-20	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany przy chłodniejszych warunkach aplikacji np. 10-20°C.
VOC 20-25	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 20-25°C.
VOC 25-30	Średnio-wolny utwardzacz odpowiedni do średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również przy ciepłych warunkach np. 25-30°C.
VOC 30-40	Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.
HS 5-15	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji. Nadaje się do podkładów Standox dla schnięcia na powietrzu w niższych temperaturach.
HS 15-25	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 15-25°C.
HS 20-30	Średnio-wolny utwardzacz odpowiedni do średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również przy ciepłych warunkach np. 20-30°C.
HS 25-40	Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 25-40°C.
MS 5-15	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji. Nadaje się do podkładów Standox dla schnięcia na powietrzu w niższych temperaturach.
MS X 5-25	Szybki utwardzacz nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur do 25°C.
MS X 15-30	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zalecany również do ciepłych warunków do 30°C.
MS 25-40	Nieprzyspieszony wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 25-40°C.
2K 10-20	Przyspieszony szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany przy chłodniejszych warunkach aplikacji np. 10-20°C.
2K 15-25	Szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany do stosowania dla zakresu temperatur 15-25°C.
2K 20-25	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu oraz kilku elementów. Zalecany dla temperatur aplikacji 20-25°C.
2K 25-35	Średnio-wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach np. 25-35°C.
2K 35-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 35-40°C.
VOC T 15-30	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Zalecany dla zakresu temperatur aplikacji np. 15-30°C.
VOC T 30-40	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.

Standex VOC System Filler U7540

DFT

Teoretyczna wydajność



60 - 80 μm na warstwę (podkład do szlifowania)
20 - 30 μm bez szlifowania

380 - 460 m^2/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzaczy i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszek na mieszalniku.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Najlepszy stopień izolacji (również przy krytycznych podłożach) osiąga się przy średnich grubościach suchej powłoki 80-120 μm uzyskiwanych 2 warstwami natryskowymi, przy suszeniu przez noc lub przy suszeniu w piecu względnie promiennikiem IR. Przy krytycznych podłożach konieczna jest dokładna obróbka wstępna oraz cała powierzchnia elementu musi być pokryta podkładem.
- Od 150 mikronów grubości suchej powłoki suszenie na powietrzu przez noc w 20°C lub 40 min. przy 60-65°C temperatury obiektu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszeki.
- Podkład może być mieszany z maksimum do 15% lakieru nawierzchniowego Standocryl VOC Topcoat. Schnięcie i szlifowalność produktu ulegają zmianie.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO do pokrywania można zastosować także lakier bazowy Standex Basecoat / lakier nawierzchniowy Standocryl 2K Topcoat/ Standocryl 2K Topcoat NEW.
- 15% Standex Plasticiser 5660 można dodać do podkładu Filler przed dodaniem utwardzacza, ale zmienia się proporcja mieszania.
Mieszany z utwardzaczami Standex Hardener VOC - 4:1 + 10% Standex Thinner VOC
Mieszany z utwardzaczami Standex Hardener HS - 3:1 + 5-10% Standex Thinner VOC/2K
Mieszany z utwardzaczami Standex Hardener MS - 2:1 + 5-10% Standex Thinner 2K

Standex VOC System Filler U7540

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

