

Standex EP Primer Surfacer U7200



Standex EP Primer Surfacer U7200 to uniwersalny wypełniacz gruntujący na bazie żywicy epoksydowej, niezawierający chromianu. Produkt zapewnia doskonałą ochronę przed korozją na podłożach stalowych i galwanizowanych. Charakteryzuje go długa żywotność. Oferuje dobre właściwości izolacyjne na podłożach termoplastycznych. Produkt dostępny w technologii SprayMax, odpowiedniej do mniejszych napraw lub aplikacji w trudnodostępnych miejscach. Efekt końcowy jest porównywalny do efektu uzyskiwanego pistoletem HVLP.

- Dobre właściwości izolujące.
- Możliwość suszenia promiennikiem.
- Grunt do wypełniacza w sprayu Standox Polyester Spray Plastic U1100 na podłoża ocynkowane.
- Dobra żywotność.
- Uniwersalny wypełniacz gruntujący na bazie żywicy epoksydowej.
- Mieszanie w proporcji 3:1 z utwardzaczem EP Hardener U7210.

Klasyczny wypełniacz gruntujący na bazie żywicy epoksydowej o bardzo dobrych parametrach technicznych.

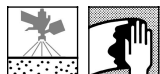


Standex EP Primer Surfacer U7200

Product preparation - application STANDARD MOKRO-NA-MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Primer surfacer		Utwardzacz		Rozcieńczalnik			
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Czas żelowania w 20°C: 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



Grunt	Podkład gruntujący
1 warstwa	końcowe odparowanie: 1 h - 2 h



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład Produkty poliestrowe	2K Topcoat Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Basecoat Transformer

Zgodny z przepisami LZO

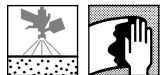
2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex EP Primer Surfacer U7200

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany wykańczająco lub nie przeszlifowany i dokładnie oczyszczony. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Primer surfacer		Utwardzacz		Rozcieńczalnik			
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Czas żelowania w 20°C: 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



	U7210
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 3 - 5 min
Pełna moc: 12 - 14 min



P400 - P600



2K Topcoat
Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Basecoat Transformer

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standex EP Primer Surfacer U7200

Produkty

Standex EP Primer Surfacer U7200

Standex EP Hardener U7210

Standex Thinner 2K 10-20

Standex Thinner 2K 15-25

Standex Thinner 2K 20-25

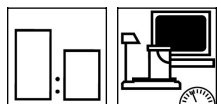
Standex Thinner 2K 25-35

Standex Thinner 2K 35-40

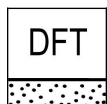
Standex Thinner VOC 15-30

Standex Thinner VOC 30-40

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



60 - 90 μm

Teoretyczna wydajność

375 - 390 m^2/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Standex EP Primer Surfacers U7200

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- Musi być pokryty w ciągu 2 godzin, w przypadku kiedy lakier nawierzchniowy będzie наносzony w metodzie mokro na mokro.
- Powyższy produkt zabezpiecza stal przez okres 3 miesięcznego składowania, pod warunkiem, że grubość suchej powłoki nie będzie mniejsza niż 50 mikronów.
- W przypadku kiedy epoksydowy podkład gruntujący Standox EP Primer Surfacers U7200 jest stosowany jako grunt na ocynkowany metal, powłoka musi być suszona przez 30 min/60-65°C temperatury elementu lub suszona na powietrzu przez noc i lekko przeszlifowana przed nałożeniem produktów poliesterowych.
- Podkład można barwić dodając do 10% lakieru nawierzchniowego Standocryl VOC Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO do pokrywania można zastosować także lakier bazowy Standox Basecoat / lakier nawierzchniowy Standocryl 2K Topcoat/ Standocryl 2K Topcoat NEW.
- Nie może być nakładany na grunty zawierające kwas.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

