

Standex Smart Blend Plus 5700



Standex Smart Blend Plus 5700 to rozcieńczalnik do cieniowania lub rozcieńczania elastycznych lakierów OEM. Idealny do cieniowania lakierów bezbarwnych lub nawierzchniowych Standox VOC.

- Płynne przejścia podczas cieniowania.
- Rozcieńczalnik do cieniowania lakieru bezbarwnego Standocryl VOC Clear i nawierzchniowego Standocryl VOC Topcoat.
- Doskonałe właściwości wytrawiające.

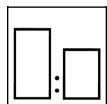


Standex Smart Blend Plus 5700

Product preparation - application Standard - VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Może być stosowany z:

2K Utwardzony lak. bezbarwny

Standocryl VOC

2K Utwardzony lak. nawierzchniowy

Standocryl VOC

Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.

Nie dotyczy



Zgodny z
przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 750: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 750 g/l.

Standex Smart Blend Plus 5700

Product preparation - application Puszka spray



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Może być stosowany z:

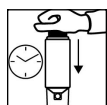
2K Utwardzony lak. bezbarwny

Standocryl VOC

2K Utwardzony lak. nawierzchniowy

Standocryl VOC

Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.



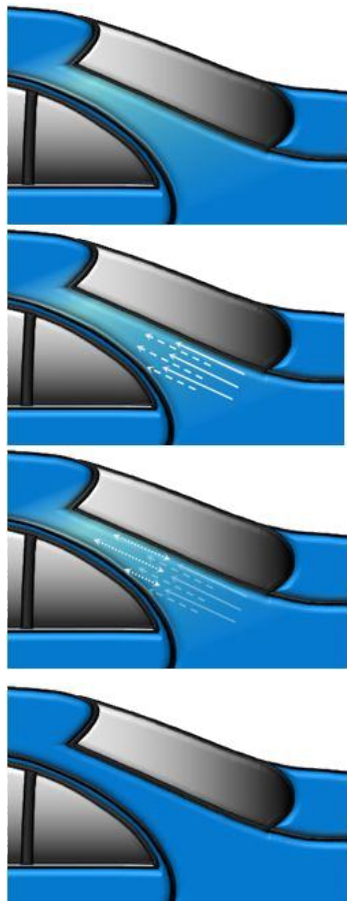
Nie dotyczy

Zgodny z
przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 770: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 770 g/l.

Standex Smart Blend Plus 5700

Metoda cieniowania dla lakierów bezbarwnych Standocryl VOC



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub podobnymi materiałami ściernymi od innych dostawców.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania. Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą Standox Precleaner 6800.

Zmieszać dowolny lakier bezbarwny Standox VOC Clear zgodnie z TDS. Pokryj lakier bazowy Standoblue lub Standohyd Plus Basecoat za pomocą gotowego do natrysku lakieru bezbarwnego Standox VOC Clear. Wycieniuj lakier bezbarwny w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

Nanieść na strefę cieniowania czysty Smart Blend w kilku cienkich warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku. Rozpuścić odkurz i wygładzić przejście lakieru bezbarwnego Standox VOC Clear i pozostać w obszarze zmatowanym P3000.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS zastosowanego lakieru bezbarwnego.

Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru nawierzchniowego do obszaru cieniowania.

Standex Smart Blend Plus 5700

Metoda cieniowania dla lakierów nawierzchniowych VOC



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub podobnymi materiałami ściernymi od innych dostawców.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania. Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą Standox Precleaner 6800.

Zmieszać lakier nawierzchniowy Standox VOC Topcoat zgodnie z kartą techniczną TDS. Nanieść gotowy do natrysku lakier nawierzchniowy Standox VOC Topcoat do pokrycia obszaru naprawy i wycienij go w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

Nanieść na strefę cieniowania czysty Smart Blend Plus 5700 w kilku cienkich warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku. Rozpuścić odkurz i wygładzić przejście lakieru nawierzchniowego Standox VOC Topcoat i pozostać w obszarze zmatowanym P3000.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS lakieru nawierzchniowego Standox VOC Topcoat.

Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru nawierzchniowego do obszaru cieniowania.

Standex Smart Blend Plus 5700

Produkty

Standex Smart Blend Plus 5700



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- W krajach Nie-VOC Standox Smart Blend Plus 5700 może być mieszany 1: 1 z lakierem nawierzchniowym 2K Topcoat lub bezbarwnym 2K Clearcoat. Proces cieniowania pozostaje niezmieniony.
- Smart Blend Plus 5700 nie może być stosowany z Standocryl VOC Performance Pro Clear K9590.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

