

Standofleet 1K Welding Primer U2120



Standofleet 1K Welding Primer U2120 to jednoskładnikowy grunt reaktywny dla pojazdów użytkowych.

- Aplikacja w dwóch lub trzech warstwach.
- Znakomita ochrona przed korozją.
- Atest spawalności.
- Nieograniczona żywotność.



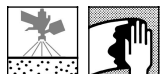
The Art of Refinishing.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Product preparation - application STANDARD MOKRO-NA-MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona



Grunt		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
1	100	30 - 50 %	24 - 40
U2120		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2.5 - 3 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.8 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.3	50 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



Grunt		Podkład gruntujący	
1 warstwa	do zmatowienia	2 - 3 warstwy	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min końcowe odparowanie: 15 min - 30 min



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład	Standofleet 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(C)(780) 780: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(C)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 780 g/l.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Produkty

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Standofleet 2K Special Thinner 5150

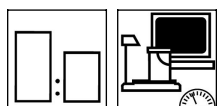
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

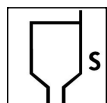
Mieszanie produktu



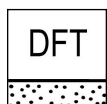
Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdujące się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

5110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
5120	Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
5130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5140	Bardzo wolony rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i bardzo wysokich temperatur (>35°C), dla uniknięcia problemów wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".
5150	Specjalny rozcieńczalnik tylko do aplikacji airless lub airmix.



DIN 4: 20 - 26 s w 20°C



15 - 20 µm grunt
25 - 30 µm Podkład gruntujący

Teoretyczna wydajność

170 - 180 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacza i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkę na mieszalniku.
- Ten produkt zapewnia stali przez 3 miesiące odporność na wpływy atmosferyczne przy grubości suchej powłoki 50 µm.
- Chropowatości powierzchni podłoża po piaskowaniu muszą być wypełnione.
- Nie pokrywać produktami poliestrowymi, epoksydowymi, lakierami bazowymi wodorozcieńczalnymi Standohyd Plus i Standoblue.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

