

Standofleet Primer Very High Build U2610



Standofleet Primer Very High Build U2610 to dwuskładnikowy wypełniacz poliakrylowy o wysokiej zawartości cząstek stałych i małej zawartości LZO.

- Opracowany w odpowiedzi na surowe wymogi sektora pojazdów użytkowych oraz branży przemysłowej.
- Szybko schnie.
- Może być zastosowany jako podkład lub jako podkład wypełniający.
- Dostępny w kolorach: biały, jasny szary i ciemny szary.



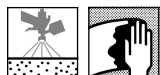
The Art of Refinishing.

Standofleet Primer Very High Build U2610

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)
Stal nierdzewna i profile aluminiowe, przeszlifowane, oczyszczone i pokryte Grunt kwaśny.
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład gruntujący	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
Podkład gruntujący	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	

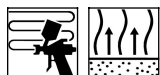


Utwardzany : 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 2 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 10 min - 15 min
przed wygrzewaniem: 15 min - 20 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Standofleet 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

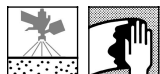
2004/42/IB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standofleet Primer Very High Build U2610

Product preparation - application STANDARD – MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona

Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)

Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Grunt kwaśny

Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład gruntujący	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
Podkład gruntujący	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	



Utwardzany : 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 2 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 10 min - 15 min
końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



20 - 25 °C	30 min - 45 min
------------	-----------------



Standofleet 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Standofleet Primer Very High Build U2610

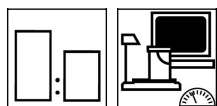
Produkty

Standofleet Primer Very High Build U2610

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

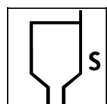
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4110	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
4120	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4130	Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C).
4210	Nadaje się do całościowych i częściowych lakierowań renowacyjnych w niskich temperaturach oraz przy niskich prędkościach opadania powietrza w kabinie natryskowej.
4220	Nadaje się do całościowych i częściowych lakierowań renowacyjnych w niskich i normalnych temperaturach oraz przy niskich prędkościach opadania powietrza w kabinie natryskowej.
4230	Nadaje się do całościowych i częściowych lakierowań renowacyjnych w normalnych temperaturach oraz przy normalnych i wysokich prędkościach opadania powietrza w kabinie natryskowej.
4240	Nadaje się do całościowych i częściowych lakierowań renowacyjnych w bardzo wysokich temperaturach oraz przy normalnych i wysokich prędkościach opadania powietrza w kabinie natryskowej.
5110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
5120	Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
5130	Bardzo wolony rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i bardzo wysokich temperatur (>35°C), dla uniknięcia problemów wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".

DIN 4: 24 - 35 s w 20°C



Standofleet Primer Very High Build U2610

DFT

40 - 80 µm

Teoretyczna wydajność

320 - 330 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozcieńczalnika do czyszczenia na bazie rozpuszczalników.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Podkład gruntujący można pokryć w ciągu 1 miesiąca bez szlifowania, konieczne jest jedynie oczyszczenie powierzchni.
- Nie jest możliwa aplikacja metodą mokro na mokro epoksydowego lakieru nawierzchniowego.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- Można osiągnąć grubość suchej powłoki do 300 µm. Wymagany jest wydłużony czas odparowania między warstwami.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszki na mieszalniku.
- Podkład może być barwiony do 10% pigmentami Standofleet / Standomix MIX lub do 20% lakierem nawierzchniowym Standofleet Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO można zastosować również lakier bazowy Standox Basecoat.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

STANDOX