

Standocure UV Filler U7150



Standocure UV Filler U7150 to półtransparentny, szary podkład wypełniający 1K dla serwisów, które chcą poprawić swoją produktywność. Wysycha w ciągu jednej minuty przy użyciu większości dostępnych na rynku lamp UV LED i można go szlifować zaraz po utwardzeniu. Można go nakładać bezpośrednio na różne podłoża w 2 warstwach, bez konieczności stosowania utwardzacza lub rozcieńczalnika. Odpowiedni również do podłoży plastikowych, które należy wstępnie zabezpieczyć promotorem przyczepności do tworzyw sztucznych. Wypełniacz UV można pokrywać wszystkimi lakierami bazowymi i nawierzchniowymi marki Standox.

- Błyskawiczny proces utwardzania
- Wysoka produktywność, krótki czas odparowania
- Technologia 1K, gotowy do użycia, nie wymaga użycia utwardzacza ani rozcieńczalnika
- Mniejsza ilość odpadów dzięki technologii 1K
- Doskonała przyczepność zapewniająca lepszą ochronę przed korozją
- Wygodna aplikacja i łatwe szlifowanie
- Formuła wolna od substancji CMR
- Nadaje się do ultraszybkich napraw punktowych
- Dostępny również w aerozolu

Wypełniacz utwardzany promieniami UV do wyjątkowo szybkich napraw drobnych uszkodzeń



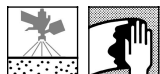
The Art of Refinishing.

Standocure UV Filler U7150

Product preparation - application STANDOCURE UV FILLER U7150



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Podłoża nie należy szlifować materiałem ściernym o gradacji niższej niż P240 (szlifowanie maszyną mimośrodową) przed pokryciem podkładem UV.
Szttywne i półsztywne typy tworzyw sztucznych pokryte po przygotowaniu (czyszczenie/ wygrzewanie/ czyszczenie) przy użyciu Standoflex Plastic Primer U3070/U3070S.



Gotowy do użycia



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 warstwy
Nie nanosić do pokrycia. czas odparowania międzywarstwowego 30 s
końcowy czas odparowania 90 s



Wszystkie podane dane dotyczą lampy ręcznej IRT UV SmartCure 395 LED.
1-2 min w odległości 10-15 cm od obiektu.
Na miejscach poszpachlowanych podkład gruntujący UV należy utwardzać przez 2 minuty. Wystarczające utwardzenie na wskroś i przyczepność zależą od: grubości suchej powłoki, intensywności żarówki (malejącej w miarę czasu pracy), odległości od obiektu (zwiększanie odległości lampy zmniejsza intensywność UV na powierzchni) i czasu utwardzania. Podkład Standocure UV Filler U7150 jest lekko przezroczysty, aby uzyskać dobre właściwości podczas utwardzania. Nie nanosić do pokrycia. lampa LED UV 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



L. bazowy + L. bezbarwny
2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

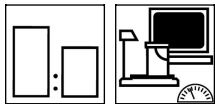
2004/42/IIB(c)(540) 360: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 360 g/l.

Standocure UV Filler U7150

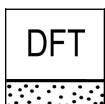
Produkty

Standocure UV Filler U7150

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



80 - 100 μm Jeśli wymaga się uzyskania większych grubości powłoki, konieczne jest międzywarstwowe suszenie promieniami UV przed aplikacją kolejnych warstw. Nie jest wymagane międzyszlifowanie w trakcie tego procesu.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dobrze wymieszaj ręcznie przed nalaniem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Pistolety natryskowe powinny być wyposażone w nieprzepuszczające światła kubki grawitacyjne.
- Ze względu na właściwości uelastyczniające nie zaleca się stosowania uelastyczniaacza.
- Należy ściśle przestrzegać instrukcji obsługi producenta sprzętu suszącego.
- Można stosować alternatywne lampy LED UV o długości fali 395 nm i porównywalnej intensywności.
- Jeśli intensywność jest niższa, należy dostosować odległość i czas utwardzania.
- Na czystą stal, stal ocynkowaną i miękkie aluminium można zastosować Pretreatment Wipes, w celu poprawy ochrony przed korozją oraz przyczepności.
- Nie zaleca się stosowania podkładu U5000 UV Filler do napraw podłoży pokrywanych następnie matowymi wykończeniami.

Standocure UV Filler U7150

Suszenie promieniowaniem UV-A - Obchodzenie się ze źródłami promieniowania ultrafioletowego wymaga szczególnej ostrożności. Potencjalnych zagrożeń można uniknąć jedynie poprzez odpowiednią obsługę licencjonowanego sprzętu do suszenia w ultrafiolecie. - Należy ściśle przestrzegać instrukcji obsługi i bezpieczeństwa producenta urządzenia suszącego UV-A. - Należy stosować następującą ochronę skóry i oczu przed promieniowaniem UV: - Nosić okulary, rękawice i odzież ochronną zapewniającą ochroną przed promieniowaniem UV.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

