

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650



Wypełniacz Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 opracowany na bazie opatentowanej technologii Axalta jest rewolucyjnym produktem. To najszybszy podkład mokro-na-mokro w branży lakierów renowacyjnych, który uzupełnia Standox Xtreme System. Imponujący czas odparowania końcowego wynoszący 5 minut sprawia, że produkt jest idealny dla warsztatów, które oczekują najlepszej wydajności oraz wysokiego połysku na nowych elementach.

- Łatwe proporcje mieszania 1:1 +10 % z utwardzaczem Standox Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650 oraz dodatkiem Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Wydajna i łatwa Naprawa w 1 Dzień przy zastosowaniu jednej lub dwóch warstw.
- Bardzo dobra rozlewność bezpośrednio z pistoletu lakierniczego i stabilność na powierzchniach pionowych.
- Po 5 minutach może być pokryty lakierem bazowym Standoblue lub Standohyd Plus, jeśli jest taka potrzeba może być delikatnie przeszlifowany (w celu usunięcia wtrąceń).
- Nowa technologia zapewnia wyjątkowy połysk warstwy nawierzchniowej.
- Produkt dostępny w trzech kolorach: białym FC1, szarym FC2 oraz czarnym FC3.
- Przy przygotowaniu podłoża z metalu użycie ściereczek Standox Express Prep Wipes U3000 jest obowiązkowe. Ściereczki umożliwiają łatwe i wygodne zagruntowanie podłoża.
- Innowacyjny System Xtreme wpisuje się w koncepcję Naprawy w 1 Dzień zapewniając najkrótszy czas naprawy i znaczne oszczędności kosztów energii.
- W połączeniu z Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 może być aplikowany na tworzywach sztucznych powszechnie stosowanych w samochodach osobowych.

Rewolucyjna technologia Xtreme, najszybszy podkład mokro-na-mokro w branży lakierów renowacyjnych



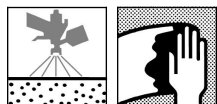
The Art of Refinishing.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application STANDARD – MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.

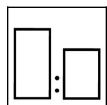


Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone, poddane działaniu Standox Express Prep Wipes U3000

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie.

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszacz	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

* Przy występowaniu warunków klimatycznych powyżej 30°C / 50% względnej wilgotności powietrza stosować VOC Thinner 30-40 zamiast U7610.

w 20°C: 30 min - 1 h

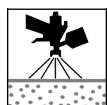


	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie powietrza w dyszy
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	ciśnienie wlotowe
patrz instrukcja producenta			



1 - 2 warstwy

końcowe odparowanie: 5 min - 8 h



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + lakier bezbarwny

Standocryl VOC Topcoat

Utwardzany Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Zgodny z przepisami LZO

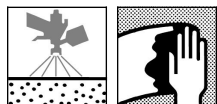
2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application STANDARD TWORZYWA SZTUCZNE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



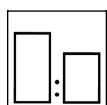
Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych

Grunt fabryczny OEM na tworzywa, zmatowany i oczyszczony.

Nowe typowe zewnętrzne części samochodowe z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ścierniej nasączonej Standoflex Plastic Cleaner 6500 antystatyczny / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną Standoflex Plastic Cleaner antystatyczny.

Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.

Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszacz	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



w 20°C: 30 min - 1 h

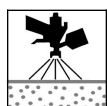


	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie powietrza w dyszy
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	ciśnienie wlotowe
patrz instrukcja producenta			



1 - 2 warstwy

końcowe odparowanie: 5 min - 8 h



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + Uelastyczniony lakier bezbarwny

Uelastyczniony Standocryl VOC Topcoat

Utwardzany Standohyd Plus Basecoat + Uelastyczniony VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + Uelastyczniony VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Produkty

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

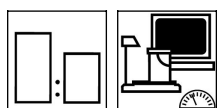
Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

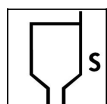
Standex Thinner VOC 30-40

Mieszanie produktu

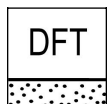


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener jest dedykowanym utwardzaczem do stosowania tylko z podkładem VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Może być używany do wszystkich napraw typu "mokro na mokro" nowych elementów w segmencie PC oraz w większości warunków klimatycznych.
U7610	Przyspieszacz Xtreme Filler Accelerator U7610 można stosować tylko z podkładem VOC Xtreme Filler. Przyspiesza on schnięcie na powietrzu, zwłaszcza w warunkach niskiej wilgotności i kiedy podkład jest suszony intensywnie.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 jest promotorem adhezji do tworzyw sztucznych dedykowanym do stosowania wyłącznie z VOC Xtreme Filler U7600 oraz VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650, aby zapewnić im właściwości umożliwiające bezpośrednie lakierowanie naprawcze tworzyw sztucznych.
VOC T 30-40	Wolny rozcieńczalnik do stosowania od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Głównie do stosowania w wysokich temperaturach 30-40°C.



DIN 4: 13 - 14 s w 20°C



25 - 50 μm

Teoretyczna wydajność

390 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Zastosowanie ściereczki do obróbki wstępnej Standex Express Prep Wipes U3000 jest obowiązkowe na gołe metalowe podłoża. Niestosowanie jej można wykryć analitycznie.
- VOC Xtreme WOW Filler U7650 nadaje się do naprawy kolorów 3-warstwowych za pomocą lakieru bazowego Standoblue Basecoat. Informacje na temat aplikacji kolorów 3-stage znajdują się w odpowiedniej Karcie technicznej Standoblue Basecoat.
- Po użyciu wszystkie puszki muszą być natychmiast zamknięte.
- Bardzo wczesne usuwanie wtrąceń jest możliwe najwcześniej po 5 minutach.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
- Jeśli VOC Xtreme WOW Filler U7650 jest mieszany z VOC Xtreme Plastic Additive U7660, mieszanina ta może być również наносzona na sąsiednie części metalowe (powierzchnie czystego metalu należy zagruntować przy użyciu Standex Express Prep Wipes U3000) chociaż nie jest to główny obszar zastosowania.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszki na mieszalniku.
- Nie wolno stosować Grunt kwaśny lub 2K EP Primer-Surfacers pod VOC Xtreme WOW Filler U7650.
- Dla poprawy przyczepności, szczególnie na krytycznych podłożach z tworzyw sztucznych, takich jak np.: PP, przed nałożeniem VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 zmieszanego z VOC Xtreme Plastic Additive U7660 zaleca się użycie gruntu na tworzywa Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S lub Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S.
- Więcej szczegółowych informacji, np. dotyczących odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych, patrz Karta systemu lakierowania tworzyw sztucznych Standex SXPlasticSystem.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standex asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standex, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

