

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Tack vare sin flexibla applicering i 1,5 eller 2 skikt och dess utmärkta vertikala stabilitet är Standocryl VOC-Xtreme-Plus Clear K9600 mycket lätt att applicera. De förbättrade torkegenskaperna ger verkstäder möjlighet att spara tid, öka effektiviteten och minimera energiförbrukningen.

- När det används som en del av Standox Xtreme-systemet finns det inget behov att härda Standoblue Basecoat.
- Enkel blandningsförhållande 2: 1 med alla Standox Xtreme Härdare.
- Flexibel applicering i 1,5 eller 2 lager ger fler alternativ för att matcha OEM-utseende.
- Utmärkt vertikal stabilitet.
- Förbättrade fyllningsegenskaper täcker smuts och damminneslutningar.
- Otroligt snabbtorkning: lufttorkning vid 20 ° C / 30-55 min eller låg ugnstorkning vid 40-45 ° C / 10-15 min.
- Den senaste toppmässiga Axalta-teknologi säkerställer utmärkt glanshållning.
- Kan tillsättas med Standox Clearcoat-tillsatser för speciella OEM-färger.
- För användning på plastdelar, lägg bara till Standox Plasticiser 5660

Del av Standox Xtreme System - Revolutionerande energibesparing med supersnabb härdning och högsta prestanda.



The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application Standard



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Activated Standoblue Basecoat /Activated Standohyd Plus Basecoat.



Klarlack		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	52
K9600		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

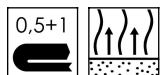
Det är möjligt att använda en långsammare härdare ifall det finns en risk för defekter vid hög luftfuktighet.
Det är möjligt att använda en snabbare härdare om torkning är för långsam eller vädret är torrt (låg luftfuktighet).

i 20°C: 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation
1: tunnt och tätt
2: normal

utan mellanavlufning
slutavlufning: 3 min - 5 min i 20°C

eller

2 sprutvarv

med mellanavlufning: 0 min - 2 min i 20°C
slutavlufning: 3 min - 5 min i 20°C



För torkalternativ, se detaljerad sida.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application ELASTISK



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Activated Standoblu Basecoat /Activated Standohyd Plus Basecoat.



Klarlack		Additiv		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Det är möjligt att använda 4590 XTREME HARDENER SLOW om torkning är för långsam eller om vädret är torrt (låg luftfuktighet)

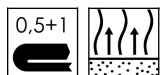


Använd omedelbart efter aktivering.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation
1: tunnt och tät
2: normal

eller

2 sprutvarv

utan mellanavlufning
slutavlufning: 3 min - 5 min i 20°C

med mellanavlufning: 0 min - 2 min i 20°C
slutavlufning: 3 min - 5 min i 20°C



För torkalternativ, se detaljerad sida.

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Produkter

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Standox Xtreme Hardener Fast 4570

Standox Xtreme Hardener 4580

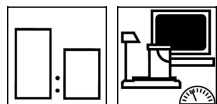
Standox Xtreme Hardener Slow 4590

Standox Xtreme Hardener Extra Slow 4595

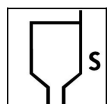
Standox Plasticiser 5660

Standox Performance Blend 5730

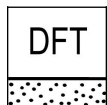
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.



DIN 4: 14 - 16 s vid 20°C



45 - 55 μm 1.5 sprutvarv
50 - 60 μm 2 sprutvarv

Teoretisk täckförmåga

515 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

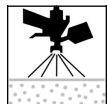
Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Utomhustemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Luft torkning	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	Ugnstorkning 10-15 min vid 40-45°C	4580	4590	4595	4595
	Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4580	4590		
ELASTIC**	Luft torkning		4595	4595	
			50 - 60 min	50 - 60 min	
	Lågtemp torkning 15-20 min vid 40-45°C		4595	4595	

*Det är möjligt att använda en långsammare härdare om det är risk för defekter vid hög luftfuktighet. Det är möjligt att använda en snabbare härdare om torkningen är för långsam eller vid torr väderlek (låg luftfuktighet).

** Det är möjligt att använda 4590 XTREME HARDENER SLOW om torkning är för långsam eller om vädret är för torrt (låg luftfuktighet).



Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Anvisningar

- Se ursprungligt TDS för det valda systemet.
 - Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Elastifiering är obligatorisk för hårda och halvhårda plasttyper.
 - Luftfuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
 - Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
 - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
 - När en burk med klarlack eller härdare är öppnad kan vi endast garantera 1 månads lagringstid på produkten.
 - Burkarna med klarlack och härdare måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då båda produkterna reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
 - Applikation endast tillsammans med Xtreme Hardener 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
 - Polering: Förbered med finaste möjliga slippapper.
 - Vid användning av fullt "Xtreme" system, är inte aktivering av Standoblue Basecoat nödvändig.
 - För användning av fullt "Xtreme" System, se K9600sys TDS.
 - VOC Xtreme Plus Clear K9600 kan inte matteras.
 - Tintning av VOC Xtreme Plus Clear K9600 är möjlig.
 - I länder utan VOC direktiv så kan härdartillsatt Standox Basecoat användas.
 - 20% Standox Härdare MS + 30% Standox MSB Thinner.
 - 15% Standox Hardener HS + 40% Standox MSB Thinner.
 - 10% Standox Hardener VOC + 45% Standox MSB Thinner.
 - Standohyd Plus Basecoat måste aktiveras med 5% Standohyd Plus Special Additive 8050 direkt före applicering.
 - Standohyd Plus Color 8070 Blend måste aktiveras med 5% Standohyd Special Additive 8050 innan applicering.
 - Standoblue Basecoat måste aktiveras med 5% Standoblue Hardener 8550 direkt innan applicering.
 - Standoblue Color Blend 8570 / 8580 behöver aktiveras med 5% Standoblue Hardener 8550 innan applicering.
 - Torkprocessen bör inte avbrytas innan ytan är dammtorr.
 - Fade-out/bättringar kräver användning av en specifik blandningsförtunning. Använd Standox Performance Blend 5730. För mer detaljerad processinformation, se det tekniska databladet för Standox Performance Blend 5730.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

