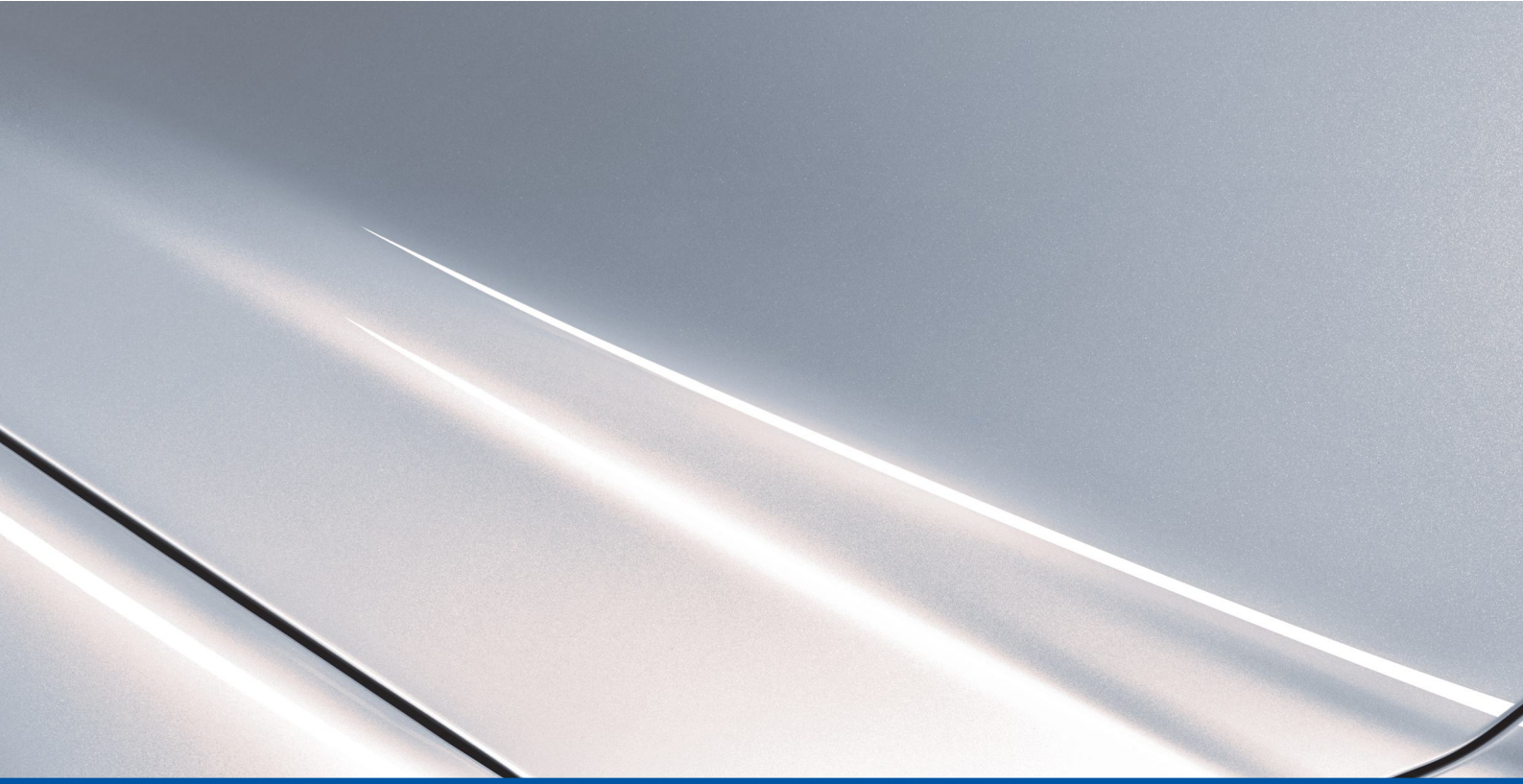
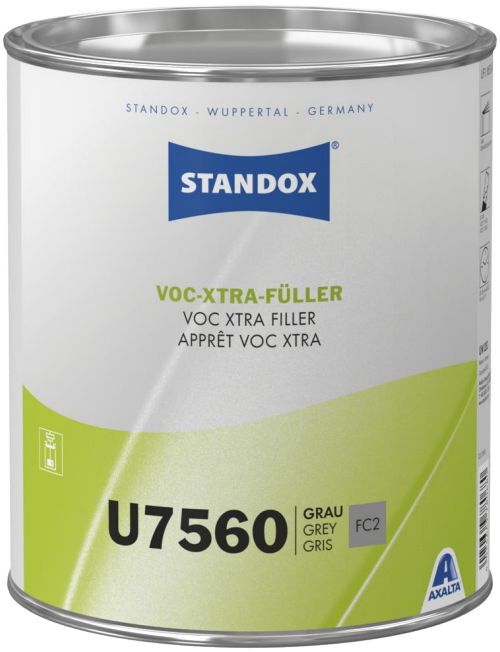


Standox VOC Xtra Filler U7560



Den universella Standox VOC Xtra Sanding Filler U7560 erbjuder den senaste fyllertekniken för optimalt resultat. Med kompromisslös kvalitet och hastighet ger fyllern en perfekt grund för felfria ytor. Fördelarna blir särskilt tydliga vid användning i kombination med de nya VOC X-härdarna. Produkten är godkänd enligt strikta krav.

- Mycket goda fyllnadsegenskaper.
- Utmärkt yta för att ge bästa underlag för topplack.
- Enastående torkning.
- Mycket robusta applicerings- och torkningsegenskaper.
- Appliceras i ett enda steg (One Visit Application) för nya paneler.
- VOC-godkänd slipbar surfacer.
- Bra vertikal stabilitet.
- 5:1 med Standox VOC-härdare.
- 5–10 % med Standox VOC-förtunning.

Den senaste generationens fyllerteknologi för optimala resultat

STANDOX

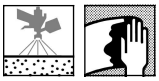
The Art of Refinishing.

Standox VOC Xtra Filler U7560

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Syra Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvailiteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Filler		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

Filler		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	

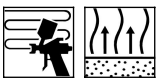


Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 15 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv

med mellanavluftning: 5 min - 10 min
före ugnstork: 5 min - 10 min



	60 - 100µ	100 - 250µ
20 °C	2 tim - 3 tim	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	15 min - 20 min	20 min - 25 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 min



P500 - P600



2K Topcoat
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standox VOC Xtra Filler U7560

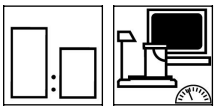
Produkter

Standox VOC Xtra Filler U7560

Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 20-25X
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40
Standox Hardener VOC 30-40X

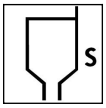
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

VOC 10-20	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro Repair, fläck och små reparationer. Rekommenderad för lägre appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
VOC 20-25	Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.
VOC 20-25 X	Mediumhärdare lämplig för små och medelstora reparationer. Rekommenderas vid temperaturer mellan 20-25°C.För högteknologiska krav för användning till dedikerade Fyllers.
VOC 25-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 25-30°C.
VOC 30-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
VOC 30-40X	Icke -accelererad långsam härdare lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderad för användning i mycket varma klimat t.ex 30-40°C. För högteknologiska krav vid användning i dedikerade Standox Fyllers.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.



ISO 5: 18 - 23 s vid 20°C
DIN 4: 18 - 22 s vid 20°C



40 - 80 µm per skikt

Standox VOC Xtra Filler U7560

Teoretisk täckförfåga

430 - 465 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Rör om noggrant och placera burken i mixmaskinen.
- Beaktta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Vid isolering av fläckar, så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För kritiska underlag krävs ett fint förarbete och detaljen måste täckas helt med material.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Vid användning över syrainnehållande primer så måste fyllern antingen torkas över natt eller forcertorkas.
- Fyllern kan blandas med maximalt 15% Standocryl VOC Topcoat. Tork och slipegenskaper kommer att förändras.
- Kan appliceras i 2 fulla konsekventa sprutvarv utan mellanavluftning. Rekommenderas för nya detaljer där begränsad filmtjocklek krävs som 70-85µm.
- I länder utan VOC lagstiftning så kan även Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW användas.
- 15% Standox Plasticizer 5660kan tillsättas till fyllern innan härdartillsättning, men blandningsförhållandet kommer att ändras.
  Blandning med Standox Hardener VOC - 4:1 + 10% VOC Thinner.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.