Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Mycket goda vidhäftnings- och korrosionsegenskaper är kännetecknande för Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580. Produkten baseras på framgångsrika och beprövade VOC Nonstop Primer Filler U7550 och kan appliceras direkt på stål- och aluminiumunderlag vid lackering av personbilar. I kombination med nya Standox VOC Plastic Additive U7590, kan den användas för att lackera alla vanliga plastunderlag på personbilar. En enda produkt kan användas för att prima och lackera många olika underlag i en ekonomisk vått-i-vått-process.

- VOC-godkänd.
- Appliceras direkt på metall eller plast.
- Utmärkta korrosions- och vidhäftningsegenskaper.
- Mycket goda appliceringsegenskaper.
- Lång hållbarhet i burken.
- Kan täckas med alla Standox baslacker.

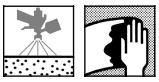
STANDOX
The Art of Refinishing.

Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjord
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvailiteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Ny vanlig exteriör bilplastdetalj, uppvärm 60 min. 60-65°C / för rengöring använd ultrafin slip pad vätad med Standoflex Plastic Cleaner antistatic / slutlig rengörning använd en torkduk fuktad med Standoflex Plastic Cleaner antistatic.
Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.
Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.
Avlägsna alla spår av släppmedel noggrant.
Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda



Skakas före användning. (i minst två minuter)
Ta bort den röda knappen från hatten och placera den på aktivatorventilen i botten på burken. Pressa aktivator- ventilen inåt.
Skaka sprayburken ännu en gång i minst två minuter efter aktivering.
Gör ett sprutprov efter skakning.



Aktiverad: 8 tim
Skakas väl igen precis före användning.



2 - 3 sprutvarv	med mellanavluftning: 5 min - 10 min



18 - 22 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 min



P500 - P600



Baslack + klarlack
2K Topcoat

VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 650: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 650 g/l

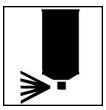
Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Produkter

Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



50 - 80 µm



Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

- Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- För lufttorkning rekommenderas en minimum temperatur av +15°C.
- Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanters processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar
  och för att kunna garantera perfekt vidhäftning.
- På ren stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium,<förbehandlingsservetter för metall> , Syra Primer eller epoxy primer kan appliceras men är inte obligatoriskt.
- För detaljerad information om lämpliga plastunderlag, se Standox Plastmålningssystem TDS - SXPlasticSystem.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.