



Standox Easy Stopper U1050

Vattenlösligt, låglösningsmedelsbaserat topplacksystem som tar hänsyn till miljön. Optimal färgprecision, effektiv applicering, utmärkt kvalitet. Metallic och solida färger.

- Bra vertikal stabilitet.
- Lätt att slipa.
- Går även att använda som en fin stopper.



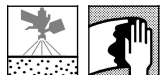
The Art of Refinishing.

Standex Easy Stopper U1050

Product preparation - application Standard



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Stopper	Härdare
Vikt	Vikt
100	2
U1050	BPO BLUE BPO RED HARD PASTE U1120 B HARD PASTE U1120 R



Pot life vid 20°C : 4 min - 5 min



Applicera en slät film direkt efter blandning, undvik luftinneslutning.



	BPO BLUE/RED / U1120 B / U1120 R
20 °C	15 min - 20 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 - 3 min



Grovslipning P80 - P120
Avslutande slipning P180 - P240



Standex Polyester Spray Filler U1100 (utom till galvaniserade ytor)
Primer
Primer-Surfacers
Filler

VOC anpassad

2004/42/IIB(b)(250) 150: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(b)) i klar-att-använda-form är max. 250 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 150 g/l

Standex Easy Stopper U1050

Produkter

Standex Easy Stopper U1050

BPO Härdar pasta blå
BPO Härdar pasta röd
STANDOX HARDENER PASTE, BLUE
STANDOX HARDENER PASTE, RED

Produktmix

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

U1120 red / BPO red	Standard härdarpasta för dedikerade Standox polyesterspackel.
U1120 blue / BPO	Rekommenderad för dedikerade Standox polyester spackel. Används vanligen vid högre applikationstemperatur.

Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat för att undvika genomblödning och fläckmarkering.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller thermoplastiska acrylytor.
- Använd inte vattenslipning
- Härdningstemperatur bör vara minst +5°C.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

