

Standox Etching Adhesion Primer U3100



Standox Etching Adhesion Primer U3100 är en mångsidig, kromatfri 2K wash-primer för stålplåt, aluminium och galvaniserade underlag. Den blandas 1:1 med Standox Etching Adhesion Activator U3110. Finns även i sprayburk för professionell snabbreparation av små områden.

- Transparent 2K etsprimer.
- Överlägsen vidhäftning.
- Utmärkt korrosionsskydd.
- Del av OEM-godkänt reparationssystem.

Mångsidig vidhäftningsprimer.



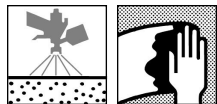
The Art of Refinishing.

Standex Etching Adhesion Primer U3100

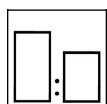
Product preparation - application Standard



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord



Primer		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	100 %	90
U3100		U3110	



Pot life vid 20°C : 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

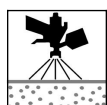
Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 30 min



	U3110
20 °C	30 min



2K Filler

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 780: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 780 g/l

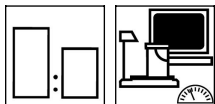
Standex Etching Adhesion Primer U3100

Produkter

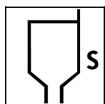
Standex Etching Adhesion Primer U3100

Standex Etching Adhesion Activator U3110

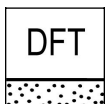
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.



DIN 4: 16 - 18 s vid 20°C



8 - 10 µm

**Teoretisk
täckförfåga**

90 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Använd endast plastburkar eller invändigt lackerade burkar.
- Maximal tid innan överlackering är 48 timmar.
- Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Överlackera inte med polyester-, epoxy- eller vattenburna produkter.

Stadox Etching Adhesion Primer U3100

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Stadox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Stadox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

