

Standox Etching Adhesion Primer U3100S



Standox Etching Adhesion Primer U3100 är en mångsidig, kromatfri 2K wash-primer för stålplåt, aluminium och galvaniserade underlag. Den blandas 1:1 med Standox Etching Adhesion Activator U3110. Finns även i sprayburk för professionell snabbreparation av små områden.

- Transparent 2K etsprimer.
- Överlägsen vidhäftning.
- Utmärkt korrosionsskydd.
- Del av OEM-godkänt reparationssystem.

Mångsidig vidhäftningsprimer.



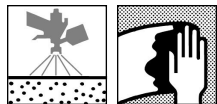
The Art of Refinishing.

Stadox Etching Adhesion Primer U3100S

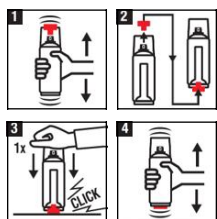
Product preparation - application STANDARD



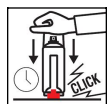
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord



1. Skakas före användning. (i minst två minuter)
 2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.
 3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.
 4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.
- Gör ett sprutprov efter skakning.



Aktiverad: 3 dagar - 4 dagar
Skakas väl igen precis före användning.



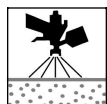
2 sprutvarv

med mellanavlufning: 5 min



18 - 22 °C

20 min - 30 min



2K Filler

VOC anpassad

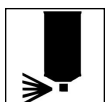
2004/42/IIB(e)(840) 710: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 710 g/l

Standex Etching Adhesion Primer U3100S

Produkter

Standex Etching Adhesion Primer U3100S

8 - 10 µm



Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

- Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överlackera inte med polyester-, epoxy- eller vattenburna produkter.
- Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanters processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar och för att kunna garantera perfekt vidhäftning.
- Maximal tid innan överlackering är 48 timmar.
- Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

