

Standex 1K Adhesion Primer U3030



Standex 1K Adhesion Primer U3030 är en kromfri, 1K etsningsprimer som ökar korrosionsskyddet och är lätt att applicera. Den är lämplig för användning som grundläggare i en enda sprutomgång på svetsdelar (svetscertifikat tillgängligt). Den är också lämpligt som grundfärg under 2K-grundfyllmedel. För mindre reparationer och genomslippade områden finns denna vidhäftningsprimer tillgänglig i praktiska SprayMax-sprayburkar.

- En till två sprayomgångar.
- Lätt att använda.
- 1K syraprimer.
- Certifierad för svetsning.
- Kromfri.
- Enastående korrosionsskydd.



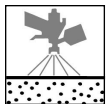
The Art of Refinishing.

Standex 1K Adhesion Primer U3030

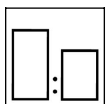
Product preparation - application Standard



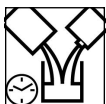
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



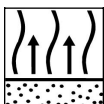
Primer		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	50 %	43
U3030		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



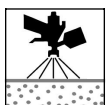
Pot life vid 20°C : 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Se tillverkarens anvisningar!			



1 - 2 sprutvarv
slutavluftning: 15 min - 20 min



2K Filler

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 780: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 780 g/l

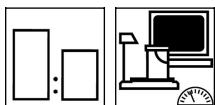
Standex 1K Adhesion Primer U3030

Produkter

Standex 1K Adhesion Primer U3030

Standex Thinner 2K 10-20
Standex Thinner 2K 15-25
Standex Thinner 2K 20-25
Standex Thinner 2K 25-35
Standex Thinner 2K 35-40
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

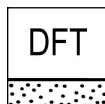
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

2K 10-20	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
2K 15-25	Snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för temperaturer mellan 15-25°C.
2K 20-25	Medium förtunning för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 20-25°C.
2K 25-35	Medium till långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.
2K 35-40	Långsam förtunning passande för medium till stora reparationer. Rekommenderas också för varma klimat t.ex. 35-40°C.
VOC 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.



15 - 30 µm

**Teoretisk
täckförmåga**

110 - 115 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Stadox 1K Adhesion Primer U3030

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Applikation med en flat pensel: 1-2 varv (applikationsviskositet som levererat).
 - Överlackera inte med polyester-, epoxy- eller vattenburna produkter.
 - Denna produkt ger tre månaders väderresistens på bart stål vid en torr filmtjocklek av min 50 micron.
 - Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Stadox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Stadox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

