

Standex 1K Adhesion Primer U3030



Standex 1K Adhesion Primer U3030 är en kromfri, 1K etsande primer som ökar korrosionsskyddet och är lätt att applicera. Den är lämplig för användning som primer i en enda sprayomgång på svetsdelar (svetscertifikat tillgängligt). Det är också lämpligt som grundfärg under 2K-primer fillers.

- En till två sprayomgångar.
- Lätt att använda.
- 1K syraprimer.
- Certifierad för svetsning.
- Kromfri.
- Enastående korrosionsskydd.



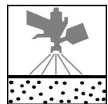
The Art of Refinishing.

Standex 1K Adhesion Primer U3030

Product preparation - application Fläckbättring & Detaljlackering



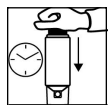
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



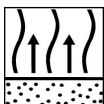
Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
OEM primer (e-coat), slipad och rengjort
Gammal eller originallack välslipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Skakas före användning. (i minst två minuter)
Gör ett sprutprov efter skakning.



Inte tillämpligt



2 sprutvarv

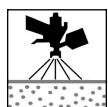
med mellanavlutning: 5 min - 10 min



18 - 22 °C

U3030 SP

15 min - 20 min



2K Filler

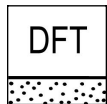
VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 680: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 680 g/l

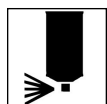
Standex 1K Adhesion Primer U3030

Produkter

Standex 1K Adhesion Primer U3030



15 - 30 µm 2 sprutvarv



Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

- Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanters processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar och för att kunna garantera perfekt vidhäftning.
- Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering.
- Överlackera inte med PE eller EP produkter.
- Certifikat för svetsning förekommer. Anpassad primer för för paneler som ska svetsas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

