

Standex 1K Primer Filler U3010S



Standex 1K Primer Filler U3010S är en enkel att använda, 1K primer med fyllningsegenskaper som ger bra korrosionsskydd och god vidhäftning. För mindre reparationer och genomgående områden.

- Godkänd för svetsning.
- 1K-etsprimer.
- Överlägset korrosionsskydd.

Användarvänlig produkt som ger bra korrosionsskydd och optimal vidhäftning.



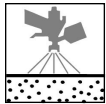
The Art of Refinishing.

Standex 1K Primer Filler U3010S

Product preparation - application STANDARD



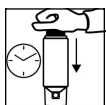
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



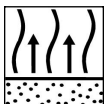
Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Skakas före användning. (i minst två minuter)
Gör ett sprutprov efter skakning.



Inte tillämpligt



1 - 3 sprutvarv

med mellanavluftning: 5 min - 10 min

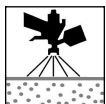


18 - 22 °C

30 min - 1 tim



P800 - P1000



2K Filler
Standex Basecoat + Klarlack
2K Topcoat

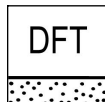
VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 660: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 660 g/l

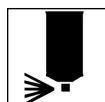
Standex 1K Primer Filler U3010S

Produkter

Standex 1K Primer Filler U3010S



10 - 30 µm



Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm.
- Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanters processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar och för att kunna garantera perfekt vidhäftning.
- Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering.
- Torr slipning endast tillåten vid lätt slipning.
- Överlackera inte med polyester-, epoxy- eller vattenburna produkter.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

