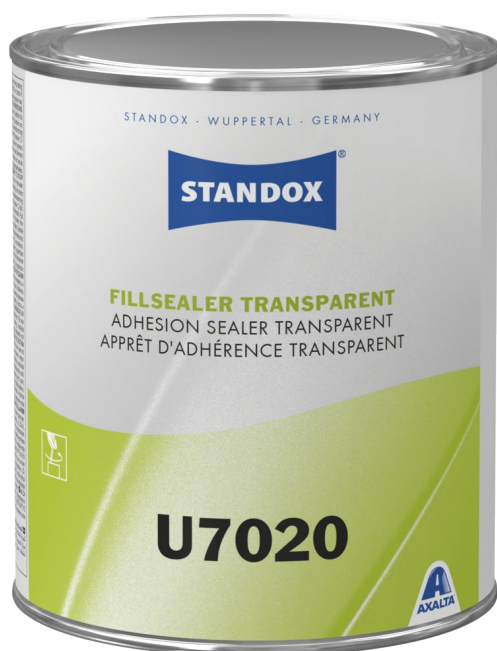


Standox Transparent Adhesion Sealer U7020

Standox Transparent Adhesion Sealer U7020 är ett transparent, VOC-godkänt 2K-bindemedel för oslipade, målade områden. Produkten är särskilt lämplig för hellackeringar.

- Transparent 2K-vidhäftningspromotor.
- Särskilt ekonomisk för hellackeringar.
- Kan användas som transparent fyller.
- Blanda 4:1 med alla Standox VOC-härdare.



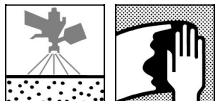
The Art of Refinishing.

Standex Transparent Adhesion Sealer U7020

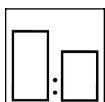
Product preparation - application Standard vått-i-vått VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal lack, originallack eller undergrunder slipas lätt och rengöres noggrant. Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Sealer		Härdare		Thinner			
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	19	40 %	30	35 %	28
U7020		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim

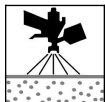


	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Lösningsmedelsbaserad baslack
2K Topcoat

VOC anpassad

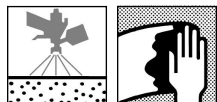
2004/42/IIB(C)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(C)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standex Transparent Adhesion Sealer U7020

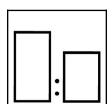
Product preparation - application Standard vått-i-vått HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal lack, originallack eller undergrunder slipas lätt och rengöres noggrant. Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Sealer		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	24	30 - 35 %	25 - 30
U7020		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim

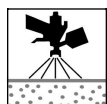


	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Lösningsmedelsbaserad baslack
2K Topcoat

VOC anpassad

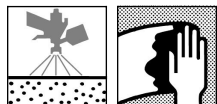
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standex Transparent Adhesion Sealer U7020

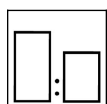
Product preparation - application Standard vått-i-vått MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal lack, originallack eller undergrunder slipas lätt och rengöres noggrant. Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Sealer		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	34	15 - 20 %	14 - 19
U7020		MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim

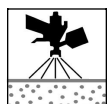


	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Lösningsmedelsbaserad baslack
2K Topcoat

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Stadox Transparent Adhesion Sealer U7020

Produkter

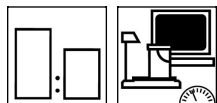
Stadox Transparent Adhesion Sealer U7020

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standex Transparent Adhesion Sealer U7020

Produktmix

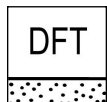


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

VOC 10-20	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro Repair, fläck och små reparationer. Rekommenderad för lägre appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
VOC 20-25	Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 25-30°C.
VOC 30-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
HS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
HS 15-25	Mediumhärdare lämplig för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för applikationstemperaturer mellan 15-25°C.
HS 20-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 20-30°C.
HS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
MS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
MS X 5-25	Snabb härdare lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för applikationstemperaturer upp till 25°C.
MS X 15-30	Mediumhärdare lämplig för små och medelstora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer upp till 30°C.
MS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
2K 10-20	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
2K 15-25	Snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för temperaturer mellan 15-25°C.
2K 20-25	Medium förtunning för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 20-25°C.
2K 25-35	Medium till långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.
2K 35-40	Långsam förtunning passande för medium till stora reparationer. Rekommenderas också för varma klimat t.ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.

Standex Transparent Adhesion Sealer U7020



15 - 20 µm per skikt

Teoretisk täckförmåga



370 - 380 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Om ej överlackerad inom 24 timmar, slipa lätt och applicera topplack.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Fyllern kan blandas med maximum 5% Standocryl VOC Topcoat. Tork och slipegenskaper kommer att förändras.
- För isolering av spackelfläckar så skall 2 sprutvarv appliceras med 5 - 10 minuters mellanavlutning vid 20°C.
- 15% av Standox Plasticiser 5660 kan tillsättas till fillern innan tillsättning av härdare, men tänk på att blandningsförhållandet ändras.
Vid blandning med Standox Hardeners VOC - 3:1 + 35-40% Standox Thinner VOC
Vid blandning med Standox Hardeners HS - 2:1 + 30-35% Standox Thinner VOC/2K
Vid blandning med Standox Hardeners MS, blandningsförhållandet ändras inte
- I länder utan VOC direktiv, kan Standox Transparent Sealer U7020 användas som en vidhäftare på oskadad/original lack. I detta fall ska Standox Smart Blend 5750 användas istället för förtunning. Nermattning med grå Scotch Brite rekommenderas. Rengör ytan ordentligt innan överlackering.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

