

Standex VOC System Filler U7540



Standex VOC System Filler U7540 är högeffektiv och mycket ekonomisk. Produkten är kromatfri och perfekt för universell användning. Den kan enkelt appliceras på nästan alla underlag, från fabriksprimade till slipade Standox polyesterunderlag. Standox VOC System Filler U7540 har extremt hög vertikal stabilitet, torkar snabbt, ger bra uppbyggnad och härdar mycket bra. Även i tjocka skikt förblir ytan fri från blåsor. Goda fyllnadsegenskaper säkerställer att ytan blir lätt att slipa – våt eller torr – och ger mycket hållbar topplack, så att du sparar tid och pengar. Kan täckas med högsolida topplacker och konventionella eller vattenbaserade baslackar.

- Lätt att slipa.
- Bra fyllnadsegenskaper.
- Bra isoleringsegenskaper.
- VOC-godkänd.
- Optimal hållbarhet för topplack.
- Extremt bra fyllnadsegenskaper tack vare högt innehåll av fasta ämnen (70 % i användningsklart skick).
- Olika härdningsalternativ: 4:1 med Standox HS Hardener eller 7:1 med Standox VOC Hardener.



The Art of Refinishing.

Standex VOC System Filler U7540

Förbehandling - applicering STANDARD SANDING VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Syra Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.

Gammal eller originallack välslipad och rengjord

OEM primer (e-coat), slipad och rengjord

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.

Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv med mellan och slutavluftning tills matt



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 tim - 4 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 5 min

Full effekt: 15 min



P360 - P500

P800 - P1000



2K Topcoat
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standex VOC System Filler U7540

Förbehandling - applicering STANDARD SANDING HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Syra Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.

Gammal eller originallack välslipad och rengjord

OEM primer (e-coat), slipad och rengjord

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.

Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv med mellan och slutavluftning tills matt



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 tim - 4 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 5 min

Full effekt: 15 min



P360 - P500

P800 - P1000



2K Topcoat
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standex VOC System Filler U7540

Förbehandling - applicering STANDARD SANDING MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Syra Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.

Gammal eller originallack välslipad och rengjord

OEM primer (e-coat), slipad och rengjord

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.

Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv med mellan och slutavluftning tills matt



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 tim - 4 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 5 min

Full effekt: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Topcoat
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Stadox VOC System Filler U7540

Produkter

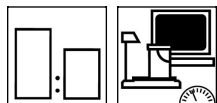
Stadox VOC System Filler U7540

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standex VOC System Filler U7540

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

VOC 10-20	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro Repair, fläck och små reparationer. Rekommenderad för lägre appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
VOC 20-25	Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 25-30°C.
VOC 30-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
HS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
HS 15-25	Mediumhärdare lämplig för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för applikationstemperaturer mellan 15-25°C.
HS 20-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 20-30°C.
HS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
MS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
MS X 5-25	Snabb härdare lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för applikationstemperaturer upp till 25°C.
MS X 15-30	Mediumhärdare lämplig för små och medelstora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer upp till 30°C.
MS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
2K 10-20	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
2K 15-25	Snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för temperaturer mellan 15-25°C.
2K 20-25	Medium förtunning för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 20-25°C.
2K 25-35	Medium till långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.
2K 35-40	Långsam förtunning passande för medium till stora reparationer. Rekommenderas också för varma klimat t.ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.

Standex VOC System Filler U7540

DFT

60 - 80 µm per sprutvarv (slipgrund)
20 - 30 µm non-sanding

Teoretisk täckförmåga

380 - 460 m²/l vid 1 mikron torrfilmtjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Vid isolering av fläckar - även vid problematiska underlag - så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För problematiska underlag krävs ett fint förarbete och fyllern måste appliceras över hela ytan.
- Vid torr filmtjocklek av mer än 150 micron lufttorkning över natt vid 20°C eller 40 minuter vid 60-65°C.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Fyllern kan blandas med maximalt 15% Standocryl VOC Topcoat. Tork och slipegenskaper kommer att förändras.
- I länder utan VOC lagstiftning så kan även Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW användas.
- 15% av Standox Plasticiser 5660 kan tillsättas till fillern innan tillsättning av härdare, men tänk på att blandningsförhållandet ändras.
Vid blandning med Standox Hardeners VOC - 4:1 + 10% Standox Thinner VOC
Vid blandning med Standox Hardeners HS - 3:1 + 5-10% Standox Thinner VOC/2K
Vid blandning med Standox Hardeners MS - 2:1 + 5-10% Standox Thinner 2K

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

