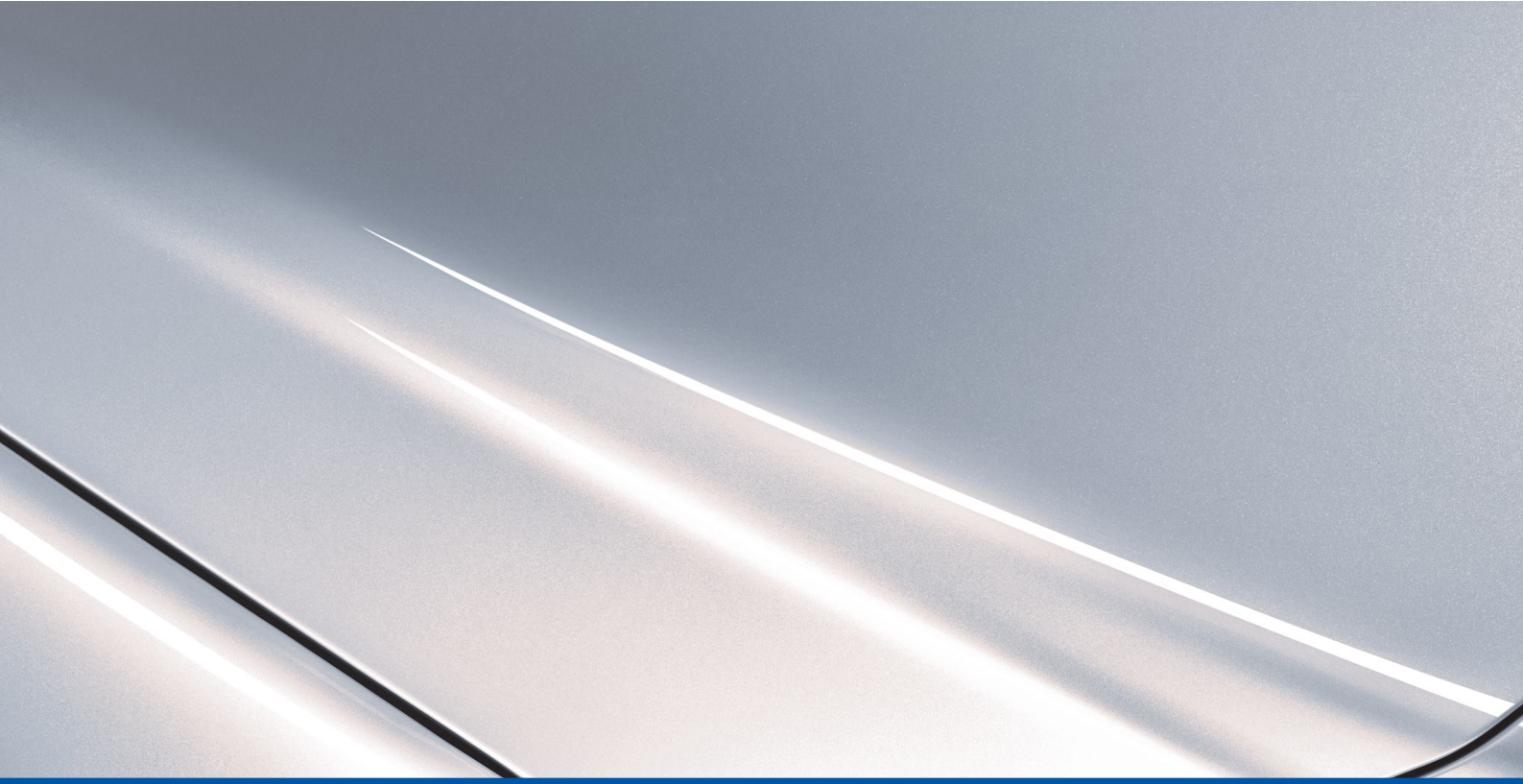


Standox VOC Pro Filler U7530



Standox VOC Pro Filler U7530 är ett mycket effektivt 2K slipgrund för snabba och ekonomiska lackeringsarbeten. Den finns i svart, mellangrått och vitt.

- Effektiv slipgrund som kan mixas med alla Standox VOC- och HS-härdare.
- Torkar bra och snabbt i lufttork, särskilt i kombination med VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Kan slipas efter 30 minuters torkning vid lufttork i 20 ° C när den används med VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Hjälper till att minska energiförbrukningen i din verksamhet.
- VOC-kompatibel.

Mycket effektiv VOC filler.

STANDOX

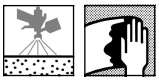
The Art of Refinishing.

Standox VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjukt aluminium slipas och rengörs och beläggs med 1K Syra Primer eller Epoxy Primer.
Dessutom kan du använda pre-treatment wipes som förbehandling för mindre genomslips områden.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiber polyesterytor, fria från släppmedel, rengjorda och slipade



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 tim 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 10 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

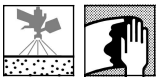
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standox VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjukt aluminium slipas och rengörs och beläggs med 1K Syra Primer eller Epoxy Primer.
Dessutom kan du använda pre-treatment wipes som förbehandling för mindre genomslips områden.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiber polyesterytor, fria från släppmedel, rengjorda och slipade



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 tim 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 10 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

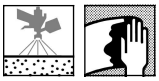
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standox VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjukt aluminium slipas och rengörs och beläggs med 1K Syra Primer eller Epoxy Primer.
Dessutom kan du använda pre-treatment wipes som förbehandling för mindre genomslips områden.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiber polyesterytor, fria från släppmedel, rengjorda och slipade



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 tim 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 10 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

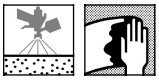
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standox VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjukt aluminium slipas och rengörs och beläggs med 1K Syra Primer eller Epoxy Primer.
Dessutom kan du använda pre-treatment wipes som förbehandling för mindre genomslips områden.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiber polyesterytor, fria från släppmedel, rengjorda och slipade



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	



Pot life vid 20°C : 20 min - 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

mellanavluftning behövs inte



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

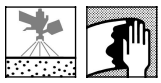
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standox VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjukt aluminium slipas och rengörs och beläggs med 1K Syra Primer eller Epoxy Primer.
Dessutom kan du använda pre-treatment wipes som förbehandling för mindre genomslips områden.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiber polyesterytor, fria från släppmedel, rengjorda och slipade



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Pot life vid 20°C : 20 min - 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

mellanavluftning behövs inte



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standox VOC Pro Filler U7530

Produkter

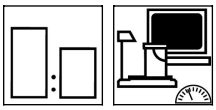
Standox VOC Pro Filler U7530

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25
Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40
Standox VOC Pro Filler Accelerator U7535

Standox VOC Pro Filler U7530

Produktmix

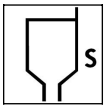


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

VOC 10-20	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro Repair, fläck och små reparationer. Rekommenderad för lägre appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
VOC 20-25	Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 25-30°C.
VOC 30-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
HS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
HS 15-25	Mediumhärdare lämplig för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för applikationstemperaturer mellan 15-25°C.
HS 20-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 20-30°C.
HS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
MS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
MS X 5-25	Snabb härdare lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för applikationstemperaturer upp till 25°C.
MS X 15-30	Mediumhärdare lämplig för små och medelstora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer upp till 30°C.
MS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
2K 10-20	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
2K 15-25	Snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för temperaturer mellan 15-25°C.
2K 20-25	Medium förtunning för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 20-25°C.
2K 25-35	Medium till långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.
2K 35-40	Långsam förtunning passande för medium till stora reparationer. Rekommenderas också för varma klimat t.ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
U7535	VOC Pro Filler Accelerator U7535 kan endast användas i VOC Pro Filler U7530. I kombination med valda VOC eller HS Hardeners kommer den att

Standox VOC Pro Filler U7530

påskynda lufttorkningen av VOC Pro Filler U7530. Potlife kommer att förkortas.



ISO 5: 25 - 30 s vid 20°C
DIN 4: 22 - 25 s vid 20°C



70 - 200 µm

Teoretisk täckförfåga

380 - 400 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Vid isolering av fläckar - även vid problematiska underlag - så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För problematiska underlag krävs ett fint förarbete och fyllern måste appliceras över hela ytan.
- Beaktta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Användning av 2K Syra Primer under surfacer är tillåtet, när surfacern är avsedd att forcertorkas eller lufttorkas över natt.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- I länder utan VOC lagstiftning så kan även Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW användas.
- Forcerad torkning är möjlig för Standox VOC Pro Filler U7530 med U7535 efter 5 minuters slutavluftning med kortvågs I.R. 5 minuter vid halv effekt, eller 5 minuters ugnstork vid 60°C-65°C.
- Vid Standard Slipfyller VOC blandning är även VOC X härdare tillåtna.
- 15% Standox Plasticizer 5660 kan tillsättas fyllern innan tillsats av härdaren, men blandningsförhållandet kommer att ändras.
  Blandas medStandox Hardeners VOC - 4:1
  Blandas med Standox Hardeners HS - 3:1
  Blandas med Standox Hardeners MS - 2:1

Standox VOC Pro Filler U7530

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.