

Standocryl VOC Platinum Clear K9570



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 är svaret när det behövs en VOC-godkänd klarlack med hög slitstyrka. Inte ens borstarna i biltvätten är något problem längre, tack vare mycket hög elasticitet och bra motstånd mot mekaniska och kemiska påfrestningar. "Omflödeseffekten" innebär att lacken flyter ihop igen när värme appliceras, så att mindre repor kan lagas enkelt. Standocryl VOC Platinum Clear är en uppskattad produkt hos lackerare men även hos välkända biltillverkare, som har godkänt den för reparations- och garantiarbeten. Professionella lackerare applicerar produkten snabbt och problemfritt. Knappt någon polering behövs, vilket gör lacken perfekt för exempelvis påbättringar.

- Applicering i ett enda steg (One Visit Application).
- Lämplig för godkända reparationer.
- VOC-godkänd specialklarlack med omflödeseffekt, vilket skyddar lacken i biltvättar.
- Repbeständig högglans för klarlack-över-baslacksystem.
- Extremt hög motståndskraft mot mekaniska och kemiska påfrestningar.
- Torkning i ugn: 25–35 minuter vid 60–65 °C.
- VOC-godkänd.

En bodyguard.



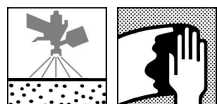
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Product preparation - application Standard - VOC

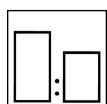


Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.

Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	38
K9570		VOC 20-25 VOC 30-40	

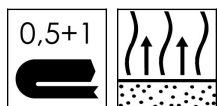


Pot life vid 20°C : 1 tim 20 min - 1 tim 40 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tätt
2: normal
med mellanavluftning: 0 min - 2 min
slutavluftning: 5 min - 10 min



	VOC 20-25	VOC 30-40
20 °C	12 tim - 16 tim	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	25 min - 30 min	30 min - 35 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 10 - 15 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

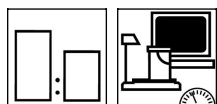
Produkter

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Standox Hardener VOC 20-25

Standox Hardener VOC 30-40

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.

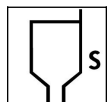
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

VOC 20-25

Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.

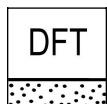
VOC 30-40

Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s vid 20°C

DIN 4: 17 - 19 s vid 20°C



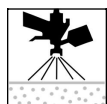
45 - 55 µm

Teoretisk täckförmåga

485 - 490 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- I länder utan VOC direktiv kan även Standox Basecoat användas.
- Blandning endast med Standox VOC Hardener 30-40 eller Standox Hardener 20-25.
- Använd inte Standocryl VOC Platinum Clear K9570 med Standox Plasticiser 5660 eller Standox Special Matt 5630 eftersom egenskaperna kan förändras negativt.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

UTBÄTTRING / POLERING

På originallack med högre reptålighet (t.ex. Mercedes Benz/PSA).

Speciella noteringar

Gör inte utbättring på ytor som är direkt synliga (inga liggande ytor som huvar eller tak t.ex.)

Förbehandling:

Slipa den total utsprutningsytan försiktigt med en oscillerande slipmaskin med fin sliprondell, t.ex. 3M Trizact Fine P3000 3M 50076.

150 mm (alternativt för små ytor med 75mm rondell).

Innan sprutning kan små damminneslutningar slipas med Trizact microfine sliprondell.

Lackering:

Blanda Standocryl VOC Platinum Clear K9570 enligt TDS.

a) Spruta skadeytan med sprutfärdig klarlack.

b) Bättra ut med Standox Smart Blend Plus i den intilliggande gamla lackeringen. Stanna inom den slipade ytan!

Torkning:

Ugnstorkning i 30 - 35 minuter i +60 - 65°C metalltemperatur.

Följt av minst 12 minuter IR torkning (kortvåg) med 100%.

Efter avkylning 1 - 3 timmar:

Slipa hela ytan med oscillerande slipmaskin och fin sliprondell, t.ex. 3M Trizact P3000 Art.50076 . Uppmärksamma speciellt utbättringsytor (se "clear coat" b).

Jämna ut övergången som är synlig efter slipningen med ett medium eller fast cut polermedel, t.ex. 3M 80349 Extra fine plus, resp. 3M Fast cut Plus 50417, eller Farecla G3 Ultra. Adekvat slipning måste garanteras.

Polering:

a) Polera med användande av en polermaskin (medium hastighet) och en liten mängd polermedel på den rekommenderade skumrondellen (se polermedelstillverkarens rekommendationer). Till exempel: använd 3M 50417 med skumrondell 50487 (grön), för bästa prestanda blanda inte flera polersystem/tillverkare. Följ riktningen på maskinens rotation och polera inte mot kanten.

b) Om det är nödvändigt att avlägsna en disig yta från underlaget, polera igen (medium till hög hastighet) använd ett finare polermedel t.ex. 3M Perfect-it III Extra Fine Plus Compound 80349 med matchande orange skumrondell

c) Tvätta bort vax och olja med 3M Finish Control Spray 55535 eller Standox Silicone Remover för att se om det är nödvändigt med bearbetning av surfacern igen. *

d) För att avlägsna polervirvlar och för skydd av underlaget, polera igen med användandet av en polermaskin och ett fint polermedel som 3M 50383 Anti Hologram, eller Farecla G3 fine. Använd den matchande mjuka skumrondellen.

Om finishen inte är tillfredsställande, så kan om nödvändigt hela poleringsprocessen repeteras.

*Andra polermedel eller produkter från andra tillverkare av polermedel kan också användas Vänligen observera deras instruktioner.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningsen på burken.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

