

Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

Standoflex Plastic Putty U1030 Black är lämpligt för att avlägsna små ytdefekter, till exempel repor eller märken, på i stort sett alla utvändiga bildelar av plast. Levereras i sats med härdare.

- Enkel att applicera och slipa.
- Ger en porfri, slät yta.
- Fäster på nästan alla utvändiga bildelar av plast.
- Levererar hög flexibilitet efter torkning.



Svart polyesterspackel.

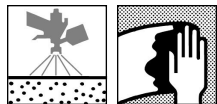


Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

Product preparation - application Standard

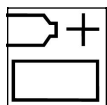


Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
För bästa tekniska egenskaper är användning av Plastic Primer att föredra. Ett sprutvarv, avluftningstid 10 minuter i 18-22°C

Nya utvändiga vanliga bilplastdetaljer, uppvärmda 60 min. 60-65°C / första rengöring med användande av en ultrafine pad uppblött med plastic cleaner / slutlig tvätt med torkduk fuktad med plastic cleaner.



Stopper	Härdare
Vikt	Vikt
100	2
U1030	BPO White



Pot life vid 20°C : 4 min - 6 min



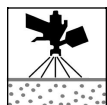
Applicera en slät film direkt efter blandning, undvik luftinneslutning.



	BPO WHITE
20 °C	30 min
60 - 65 °C	15 min



P120 - P240
P120 - P240



2K Elastifierad Filler

VOC anpassad

2004/42/IIB(b)(250) 240: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(b)) i klar-att-använda-form är max. 250 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 240 g/l

Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

Produkter

Standoflex Plastic Stopper U1030 Black

BPO HARDENER WHITE

Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.



Anvisningar

- Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat för att undvika genomblödning och fläckmarkering.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller termoplastiska acrylytor.
- Använd inte vattenslipning
- Rengör skadade bilplastdetaljer noga, efterföljt av slipning av surfacern med P120 - P180.
- Härdningstemperatur bör vara minst +5°C.
- För att uppnå en riktigt bra vidhäftning är att föredra användning av en vidhäftningsförmedlande primer före applicering av spacklet. 1 sprutvarv, avluftning 10 minuter.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

