

Standox Stone Chip Primer U3300



Den vattenbaserade Standox Stone Chip Primer U3300 gör det möjligt att reproducera motsvarande konstruktioner på bildörrar och stötfångre. Standox Stone Chip Primer U3300 är idealisk för applicering under Standoblue och Standohyd Plus Basecoat, men kan även användas under Standox Basecoat.



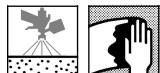
The Art of Refinishing.

Standex Stone Chip Primer U3300

Product preparation - application STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Fullt genomhärdade 2K Fillers eller 2K Epoxy Primer-Surfacer



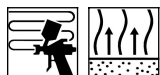
Appliceringsmetod	U3300 (Stenskottsprimer)	Förtunning
	Volym	Volym
Fin yta	100%	≤ 10%
Strukturerad yta	100%	0%
	stenskott BI	Demineraliserat vatten



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.5 - 2	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.5 - 2	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Högtryckssprutning	-	3 - 4 bar	spruttryck
Se tillverkarens anvisningar!			



2 - 3 sprutvarv före ugnstork: 35 min - 40 min



	150μ	300μ
20 °C	2 tim - 2 tim 30 min	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 35 min	30 min - 35 min



2K Topcoat
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

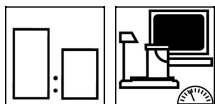
2004/42/IIB(e)(840) 130: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 130 g/l

Standex Stone Chip Primer U3300

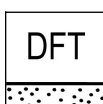
Produkter

Standex Stone Chip Primer U3300

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.



150 - 300 µm

Teoretisk täckförfåga

525 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig vattenburen pistolrengöring.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller termoplastiska acrylytor.
- I länder utan VOC lagstiftning så kan även Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

