

Standox EP Primer Surfacer U7200



Standox EP Primer Surfacer U7200 är en epoxibaserad, universell, kromatfri primer surfacer som ger korrosionsskydd för stål och galvaniserade underlag. Utmärkt hållbarhet vid lagring. Erbjuder bra isolering av termoplastiska underlag och finns också i SprayMax-sprayburk för småreparationer och genomslipade områden. Ytfinish liknande den som fås med en HVLP sprutpistol.

- Bra isoleringseffekt.
- Lämplig för IR-torkning.
- Primer for Standox Polyester Spray Plastic U1100 på zink.
- Lång hållbarhetstid vid förvaring.
- Universell epoxibaserad primer surfacer.
- Blanda 3:1 med EP Hardener U7210.

Klassisk epoxiharts-baserad primer surfacer med mycket bra tekniska egenskaper.



The Art of Refinishing.

Standex EP Primer Surfacer U7200

Product preparation - application Standard vått-i-vått



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.

Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda

Gammal eller originallack välslipad och rengjord

OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.

Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Primer surfacer		Härdare		Thinner			
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life vid 20°C : 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer
1 sprutvarv	slutavlufning: 1 tim - 2 tim	



Primer	Primer-surfacer
2K Filler Polyester produkter	2K Topcoat Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standex EP Primer Surfacer U7200

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.

Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda

Gammal eller originallack välslipad och rengjord

OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.

Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Primer surfacer		Härdare		Thinner			
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life vid 20°C : 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	U7210
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 3 - 5 min

Full effekt: 12 - 14 min



P400 - P600



2K Topcoat

Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standex EP Primer Surfacer U7200

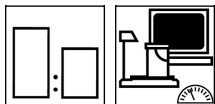
Produkter

Standex EP Primer Surfacer U7200

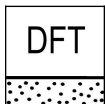
Standex EP Hardener U7210

Standex Thinner 2K 10-20
Standex Thinner 2K 15-25
Standex Thinner 2K 20-25
Standex Thinner 2K 25-35
Standex Thinner 2K 35-40
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.



60 - 90 μm

**Teoretisk
täckförfåga**

375 - 390 m^2/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Måste överlackeras inom 2 tim om topplacken skall appliceras i en vått-i-vått process.
- Denna produkt ger tre månaders väderresistens på bart stål vid en torr filmtjocklek av min 50 micron.
- När EP Primer Surfacer används som primer för galvaniserade metallytor, så måste den torka i 30 minuter vid 60-65°C eller lufttorkas över natt och slipas lätt innan överlackering med polyester produkter.
- Fyllern är infärgningsbar upp till 10% med Standocryl VOC Topcoat. Tork och slipegenskaper kan påverkas.
- I länder utan VOC lagstiftning så kan även Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW användas.
- Kan inte appliceras över syrainnehållande primers.

Stadox EP Primer Surfacer U7200

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningsen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Stadox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Stadox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

